

幕墙岩棉保温板报价趋势

产品名称	幕墙岩棉保温板报价趋势
公司名称	河北沃步保温材料有限公司
价格	30.00/立方
规格参数	厚度:3-15厘米 密度:80-200千克 产地:大城县
公司地址	河北省廊坊市大城县东窑头村
联系电话	15127636386 13833673781

产品详情

幕墙岩棉保温板报价趋势

销售部总经理：刘龙

电话：15127636386 15133687934 18713020286

电话：0316-2720382 传真：0316-5950617

浅析岩棉板三种生产工艺的特点

岩棉板是我国目前主要使用的保温材料，其主要是以各类天然岩石作为主要原材料，再通过不同的生产工艺生产出来，不同的生产工艺生产出来的岩棉板具有不同的特性。目前我国生产岩棉板的主要有沉降法、摆锤法、三维法等生产工艺。沉降法是中国90年代生产岩棉板就一直在使用的主要生产工艺。而摆锤法和三维法则是近些年才最新研究出来的新的生产工艺。那么让我们来简单介绍一下这三种生产工艺。沉降法生产岩棉板是讲各类天然岩石通过高温熔化成液体后再经过离心机吹制成岩棉纤维，然后在沉降室的输送带上堆积成岩棉纤维堆，当岩棉纤维达到一定厚度以后，经过加压辊进入固化炉与适量粘结剂、防尘剂、憎水剂等外加剂混合生成岩棉板，通过沉降法生产出来的岩棉板由于可能会出现搅拌不均匀的现象，因此岩棉纤维与外加剂之间的比例不固定，因此生产的出来的岩棉板会出现一定的质量问题。摆锤法生产岩棉板是在沉降法的基础上，通过改进收棉方法，先由捕集带收集较薄的岩棉纤维层，经摆锤的逐层叠铺压实，达到一定的层数和厚度，再由加压辊进行压制，进入固化炉固化，再经冷却、切割、包装等工序制成成品。通过沉降法生产出来的岩棉板由于改善了可能出现的搅拌不均匀的现象，因而很好的增加了岩棉板的生产量和成品度，而且通过摆锤法生产的岩棉板由于棉层叠铺时产生的斜度，纤维呈部分竖向分布，因其抗压强度都很好。三维法生产岩棉板是在摆锤法的基础上，在叠铺形成的未固化岩棉纤维层，通过机械方法改变岩棉纤维层的分布方向，使岩棉纤维层均匀分布。通过三维法生产的酚醛板岩棉纤维层紧密不易分层或者剥离，因此不论在强度还是在各项参数上都远远领先于其他生产工艺生产出来的产品。

幕墙岩棉保温板报价趋势

锚栓固定

待第一层抹面胶浆稍干硬至可以触碰时，即可安装锚栓。在锚栓施工前须根据保温板布局及锚栓的数目设计要求进行弹线控制。

(1) 锚固件的数目确定

根据工程的楼层高度来决定锚固件的数量，锚栓平均用量为每平方米5~6个。

(2) 锚固件锚固注意事项

1. 在设计要求的位置采用钻孔安装；使用电钻进行打孔，钻孔深度应大于锚固深度10mm，将锚栓的塑料圆盘装入孔中，后安装锚栓芯。结构墙体上的孔深应不少于30mm，保证锚栓的入墙深度；锚栓阳角处第一个钉应离墙角120~150mm之间，避损坏构造柱及墙角。安装时，塑料圆盘应紧压内层网布。锚栓的数量及布置应满足设计要求或质量验收要求。

2. 固定件具体布局和数量：按照上述设计确定，每块保温板的中央位置用两个锚栓固定，每处T形接缝设置一个锚栓。

3. 锚栓安装完成后及时用聚合物砂浆封堵锚栓塑料圆盘及其周边。

检查：锚固件锚固牢固、稳定；固定件整体布局规范、合理。

步骤十：抹面砂浆批涂及第二层网布填埋

锚栓安装完成后即可进行第二道抹面胶浆的施工，抹面与网布的施工方法与前一道类似。将制备好的抹面砂浆均匀涂抹，抹面层厚度以盖住网格布为准，厚度约为1~2mm，再趁湿压入第二层玻纤网布。施工方法如下：

1. 网格布上下左右搭接宽度约为100mm，局部搭接处可用聚合物改性砂浆补充原砂浆不足处，不得使网格布皱褶、空鼓。

2. 阴阳角处网格布应与带网布护角线条的网布进行搭接，铺设应抹平、找直，并保持阴阳角的方正和垂直度。