YD627Mo立磨修复堆焊焊丝磨辊堆焊焊丝 自保护明弧药芯

产品名称	YD627Mo立磨修复堆焊焊丝磨辊堆焊焊丝 自保护明弧药芯
公司名称	天津金焊焊接材料有限公司
价格	25.00/kg
规格参数	品牌:金焊 型号:YD627Mo 产地:天津
公司地址	天津市津南区北闸口镇国家自主创新示范区高营路8号A区801-28（注册地址）
联系电话	18920538920

产品详情

详细说明

YD627Mo药芯堆焊焊丝说明：YD627Mo具有良好的耐磨损耐冲击性能，其显微组织是由马氏体+少量的奥氏体+
直流反接，焊前焊件可不预热。用途：用于焊接生料立磨、水渣立磨磨辊、磨盘，热耐磨衬板等的磨损修复。
CrMo其它YD627Mo4.5-6.00.5-1.50.5-1.524-320.5-1.52.0HRC:59-64推荐工艺：规格（mm）2.83.2推荐电流（A）320
mm　包装：15kg/25kg-50kg/盘 200kg/桶分类型号硬度（HRC）特点及主要用途高硬度耐磨焊丝HT-YD688(Q)50-
，可以多层焊）HT-YD788(Q)58-65硬度高，可以多层堆焊HT-YD888(Q)60-65硬度高，对焊层厚度不超过6mmH
丝，用于耐磨表面堆焊HT-YD988(Q)55-63高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊HT-YD95(Q)55-63高铬合金焊丝，
-YD990(Q)55-65用于850℃高温耐磨堆焊盾构机耐磨焊丝HT-58352-56地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用，也可用于
堆焊修复。钻杆HT-100XT52-58用于旋挖钻杆、打井钻杆、探水钻杆、石油钻杆、螺旋钻杆等耐磨部位的堆焊修
D172(Q)≥40用于堆焊齿轮、挖泥斗、矿山机械等磨损件HT-YD207(Q)≥50用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损
各种受磨损的机件表面，如齿轮、挖斗、矿山机械HT-YD256(Q)HB≥170高锰钢堆焊，适用于破碎机等受冲击磨
5用于堆焊各种冲模及切削刃具，兼用于修复要求耐磨损性能较高之机械零件HT-YD327A(Q)≥55专门用于模具
337(Q)≥48用于铸钢或锻钢上堆焊锻模HT-YD397(Q)≥40用于堆焊铸钢或锻钢做坯体的热锻模或堆焊高强度耐磨
0℃以下中高压阀门堆焊HT-YD707(Q)55-61碳化钨合金焊丝，堆焊煤矿运输机、砂石运输机叶轮高锰钢耐磨焊丝
焊丝，受强烈冲击后，表面具有加工硬化的特点。HT-YD115(Q)50-55用于受严重冲击高锰钢堆焊，加工硬化效
40用于轧辊堆焊HT-YD320H45-55用于轧辊堆焊HT-YD22445-55用于热轧开坯辊堆焊HT-YD224B53-60用于热轧开
YD414N40-45用于连铸辊堆焊HT-YD414N-O40-50用于连铸辊堆焊复合板焊丝HT-HD16658-65耐磨复合板专用明