

# 公路隧道涵洞波纹板生产加工设备

|      |                 |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 公路隧道涵洞波纹板生产加工设备 |
| 公司名称 | 江阴市富昌冷弯机械设备有限公司 |
| 价格   | 300000.00/套     |
| 规格参数 | 江阴富昌:定制         |
| 公司地址 | 江阴市顾山镇北国新路55号   |
| 联系电话 | 13861828986     |

## 产品详情

公路隧道涵洞波纹板生产加工设备、公路隧道涵洞波纹板设备

波纹板冷弯成型机组

150mmx50mm

125mmX25mm

一、工艺流程：

上料平台——导直机构——成型主机——接料平台——控制系统——成型模具

二、机组主要参数：

1、原材料机械性能及规格：

材质： Q235

钢带厚度： 2.5mm-6.5mm

钢带宽度： 1510mm

2、产品规格：

产品： 按产品图纸

产品宽度： mm

产品高度： 50mm ± 3mm

产品长度：用户自定

### 3、机组技术规格：

成型方式：辊式冷弯成型

生产速度：每分钟3-12m 可调

进料方向：左进料

主电压：380V，50Hz

机组总功率：162KW

### 三、设备概述：

1、上料平台：采用滚轮式上料台，料架用型钢焊接,有效载重2T，料台长度5米，宽1.8米，配有3组导直机构,导向材质Gcr15,左右配丝调节。

2、成型主机：成型主机25架。龙门独立牌坊式结构，机械进料展开1510mm，牌坊道次中心距800mm. 单片成型板长度不得小于2000mm。牌材质ZG35#，回火处理,轴径180mm,轴材质40Cr，调质处理。单出轴下传动分配齿轮箱，齿轮箱型号GY280，螺旋伞齿模数M=14，分配齿轮箱与辊轴之间用80mm×80mm方轴传动连接。导向纠偏立辊架3付。主传动采用直流电机调速，功率81KW2套，配ZS825减速器，2台 速比112。设备最大进料宽度1510mm，轧制厚度 围2.5-6.5mm,轧高度范围47-53mm,轧制速度1-12米每分钟,设备总长约30米。

### 公路隧道涵洞波纹板生产加工设备

江阴市富昌冷弯机械设备有限公司，拥有专业的设计队伍，优秀的工作团队，以及多套加工中心。公司一直秉承淳朴的工作作风，用热心、细心、诚心、恒心沟通，在平凡、平淡、真诚、真切中服务。做到重视合同，确保质量，准时交付，严守承诺。用真诚赢得信任，耐心获取理解;细节决定成败，服务创造价值。