

镇江灌胶机 双组份真空灌胶机 瑞合硕电子科技

产品名称	镇江灌胶机 双组份真空灌胶机 瑞合硕电子科技
公司名称	江苏瑞合硕电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区双祺路8号
联系电话	13625294649

产品详情

何谓“真空灌胶机”？

将产品置于真空环境下进行灌注作业，实现此类功能的设备称之为“真空灌胶机”。采用真空灌注工艺，可以有效去除产品中的气泡。表面上看，和常压（大气环境）灌胶设备比较，真空注胶机只是增加了一个真空腔，但在实践上，真空灌注还需满足一个前提条件，即胶水在进入真空腔之前需进行充分除泡处理，双组份真空灌胶机，否则胶水会在真空腔中飞溅炸泡。因此真空灌胶机的一个重要核心反而是前面的胶水预处理单元。由于抽真空需要一定的时间，为效率计，真空腔内一般内置有3轴运动平台以实现多件产品灌注，从而节省抽真空时间。

灌胶机最常遇到的问题是阀门问题，下列为解决胶阀使用时经常发生的问题的有效方法。

1. 胶阀滴漏

此种情形经常发生于胶阀关毕以后。

95%的此种情形是因为使用的针头口径太小所致。

太小的针头会影响液体的流动造成背压，结果导致胶阀关毕后不久形成滴漏的现象，过小的针头也会影响胶阀开始使用时的排气泡动作，只要更换较大的针头即可解决这种问题。

锥形斜式针头产生的背压最少，液体流动最顺畅。

液体内空气在胶阀关毕后会产生滴漏现象，互感器灌胶机，好是预先排除液体内空气，或改用不容易含气泡的胶.或先将胶离心脱泡后在使用。

双液灌胶机泵体配置选择

一、齿轮泵应用于无填料、有腐蚀性、粘度小于20000CPS的胶水两个尺寸相同的齿轮在一个紧密配合的壳体内相互啮合旋转，这个壳体的内部类似“8”字形，两个齿轮装在里面，齿轮的外径及两侧与壳体紧密配合。来自于储料桶的物料在吸入口进入两个齿轮中间，并充满这一空间，随着齿的旋转沿壳体运动，最后在两齿啮合时排出。

二、螺杆泵应用于有沉淀（含部分填充物）、腐蚀性不高、粘度小于30000CPS的胶水螺杆泵是按迴转啮合容积式原理工作。螺杆泵主要工作部件是偏心螺杆(转子)和固定的衬套(定子)。由于该两部件的特殊几何开头分别形成单独的密封容腔。介质由轴向均匀推行流动。内部流速低，容积保持不变。螺杆泵压力稳定，因而不会产生涡流和搅动。它的最da特点是对介质的适应性强、流量平稳、压力脉动小、自吸能力高，小型真空灌胶机，这是其它任何泵种所不能替代的，镇江灌胶机，而且在后期维护方面，螺杆泵只需更换定子（螺杆护套），这大大降低了成本。

镇江灌胶机-双组份真空灌胶机-瑞合硕电子科技(推荐商家)由江苏瑞合硕电子科技有限公司提供。镇江灌胶机-双组份真空灌胶机-瑞合硕电子科技(推荐商家)是江苏瑞合硕电子科技有限公司（www.berud.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。