

木工磨刀机厂家 恒祥机械 许昌磨刀机

产品名称	木工磨刀机厂家 恒祥机械 许昌磨刀机
公司名称	顺平县恒祥塑料机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市顺平县蒲上镇伍郎村
联系电话	15531210136

产品详情

磨刀机我们相信责任是生产动力。恒祥机械将继续坚持“高起点、高技术、高品质、高效率”的行业高标准和“责任至上”的服务原则，积极创新，锐意进取、互惠共赢，同创辉煌明天！

调整垂直进刀是靠砂轮支架上的手轮来实现的，手轮每旋转一周，等于进刀2mm，雕刻磨刀机厂家，进刀时应在砂轮未接触刀片时进行，否则会使磨削的刀片刀刃产生不直的磨刀机缺陷。

在磨削的过程中应注意进刀量，每一次进刀量不能过大，以0.3-0.5mm为宜，若进刀量过大会使刀片刀刃烧坏。

当砂轮高度磨损至25-30mm时，需要更换砂轮，新砂轮在更换前，可与砂轮盘装在一起，进磨刀机行一下静平试验，达到平衡方可使用。

磨刀机

恒祥机械是生产磨刀机、粉碎机、清洗槽、分选机专业厂家。上乘的质量，合理的价格，木工磨刀机厂家，的售后服务，

使我的赢得客户的一直好评！多年来企业始终坚持“客户为先、质量好、价格低廉、服务完善”的企业宗旨，切纸磨刀机厂家，坚持“拼搏进取、勇创辉煌”的企业精神

首先，我们将要磨的刀放到简易磨刀机刀台上，根据自身的需求，将刀具的的探出量调到自己想要的距离，刀的两端探出量要相同，可用顶丝微调；放置好以后，我们将简易全磨刀机电源接通，然后开启电源开关，磨刀机厂，磨刀机进入正常的工作状态。

然后，接通简易磨刀机电磁磨刀机装置按钮的增磁开关，使刀吸附在刀台上，调整好砂磨刀机轮与刀片角度的位置，转动简易磨刀机进刀手轮，使简易全自动磨刀机刀片缓慢均速的向里推进，直至与砂轮接触，即可开始作业。

我们相信责任是生产动力。恒祥机械将继续坚持“高起点、高技术、高品质、高效率”的行业高标准和“责任至上”的服务原则，积极创新，锐意进取、互惠共赢，同创辉煌明天！

磨刀机的使用方法：

- 1、磨削不同角度的刀片，可以调整工作台的角度。在调整工作台角度时，应先把紧固螺栓松开，许昌磨刀机，然后调整适当的角度，***将紧固螺栓拧紧。磨刀机
- 2、可以将机身上的行程开关调整到适当的距离，锁紧时应超出刀片的长度，其超出磨刀机范围以40-500mm为宜。
- 3、将砂轮移向刀片磨削时，应注意先检查刀片是否处于调整好的位置，然后在调整垂直进刀磨削，如果出现不正常应重新调整，直到正确为止。

木工磨刀机厂家-恒祥机械(在线咨询)-许昌磨刀机由顺平县恒祥塑料机械厂提供。顺平县恒祥塑料机械厂（www.hengxiangjixie.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.petjxc.cn）还是从事pet冷洗成套设备，pet冷洗成套设备过程，pet冷洗成套设备厂家的厂家，欢迎来电咨询。