

水刀拼花价格 水刀拼花 鹰领石材

产品名称	水刀拼花价格 水刀拼花 鹰领石材
公司名称	南安市水头镇鹰领石材经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市水头镇闽南建材市场加工区8栋10号10-3
联系电话	19959950989

产品详情

水刀机下料的基本程序

- 电脑绘图，编制加工程序；
- 传送程序到水刀机；
- 模拟和检查加工程序的正确性，调试、修改工艺参数；
- 正确放置要加工的石材于水刀机的加工工作台上；
- 根据拼花加工工件的大小设置水刀机的加工零点；
- 检查水、电、气、石榴砂是否正常；
- 启动水刀机，调整水刀机水射流大小，观察加工过程；
- 加工完毕后将加工出来的拼花组件按拼接的要求编号。

拼花的粘接和加固

拼花制作分有缝粘接与无缝粘接。有缝粘接指拼件之间特意留1~3mm缝隙；无缝粘接指拼件之间的缝隙在1mm以下。拼花试拼好后，要把拼件拼接、粘接好。粘接时，先用少量粘合剂把拼件相互粘住定位，再用云石胶粘接为整体图案。在粘接时，视图中各大小图形的连接情况，分成若干小组粘接。先从中心组1修磨粘接，再分别修磨拼件2、3、4.....组。最后，是组与组之间修磨粘接、整体与边框粘接。

拼花制作时粘接有两种加工方法，一种是拼花正面朝上相粘法，一种是拼花正面朝下相粘法。两种方法

各有优劣。拼花正面朝上相粘法，可以边加工边观察表面的拼缝，拼缝过大时可以及时修磨，调整，但是拼花正面相粘法可能会因石材的厚薄不一致，增加定厚工序，水刀拼花多少钱一平米，而且铺网加固时还要将粘好的拼花翻过来，翻拼花的过程中可能导致未加固的拼花开裂。拼花正面朝下相粘时相邻拼件的缝隙看不到，加工中有一定的盲目性，等拼花拼好翻过来时如果拼缝过大，水刀拼花，将会影响拼花的质量。但该方法对于铺网加固非常方便，并能保证拼花的表面平整，不用定厚。

补胶

补胶时，用批刀将调好的胶横着刮到缝隙处，用力挤压。再沿缝隙处竖着刮去多余的胶，合理状态下，补胶应在缝隙处留下0.2~0.3mm的凸起。

一方面为胶在干固过程中留下余量，水刀拼花价格，防止沉降出凹槽。另一方面，整体研磨后，水刀拼花设备，是完整的表面。

封釉处理

石材拼花是精致的艺术设计，为长久保持靓丽的装饰效果，增强耐磨度、防污能力，应采用封釉技术对拼花表面进行有效的保护。封釉材料主要成分为二氧化硅(与玻璃相同)，可极大的提高石材表面的硬度、亮度、清晰度，对石材拼花是比较好的保护措施。

水刀拼花价格-水刀拼花-鹰领石材(查看)由南安市水头镇鹰领石材经营部提供。南安市水头镇鹰领石材经营部(www.yinglingstone.com)是从事“大理石圆柱,大理石线条,水刀拼花,大理石背景墙”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李先生。