

发电机轴承 发电机轴承供应商 跃新盛

产品名称	发电机轴承 发电机轴承供应商 跃新盛
公司名称	北京跃新盛机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市丰台区日月天地大厦B604
联系电话	13801375096

产品详情

轴承的润滑方法

轴承的润滑方法，分为脂润滑和油润滑。为了使轴承很好地发挥机能，首先，发电机轴承供应商，要选择适合使用条件、使用目的的润滑方法。若只考虑润滑，油润滑的润滑性占优势。但是，脂润滑有可以简化轴承周围结构的特长，将脂润滑和油润滑的利弊比较。润滑时要特别注意用量，不管是油润滑还是脂润滑，量太少润滑不充分影响轴承寿命，量太多会产生大的阻力，影响转速。

想了解更多详细信息，请拨打图片上的电话吧！！！！

行业概况

根据国家统计局数据，2011年中国轴承制造行业规模(年销售收入2000万元以上)企业共有1416家企业，全年实现工业总产值1932.11亿元，同比增长27.59%；销售收入为1910.97亿元，同比增长30.30%；利润总额125.23亿元，较上年增长为26.54%。预计到2015年，我国轴承产量有望超过280亿套，主营业务收入有望达到2100亿元，成为全球很大的轴承生产和销售基地。当前我国轴承行业主要面临三大突出问题：分别是行业生产集中度低、研发和创新能力低、制造技术水平低。

第1，行业生产集中度低。在全世界轴承约300亿美元的销售额中，发电机轴承厂家，世界8大跨国公司占75%~80%。德国两大公司占其全国总量的90%，日本5家占其全国总量的90%，美国1家占其全国总量的56%。而我国瓦轴等10家大的轴承企业，销售额仅占全行业的24.7%，前30家的生产集中度也仅为37.4%。

第二，发电机轴承，研发和创新能力低。全行业基础理论研究弱，参与国际标准制订力度弱，少原创技术，少专利产品。

当前我们的设计和制造技术基本上是模仿，产品开发能力低，表现在：虽然对国内主机的配套率达到80%，但高速铁路客车、中高1档轿车、计算机、空调器、高水平轧机等重要主机的配套和维修轴承，基本上靠进口。

第三，制造技术水平低。我国轴承工业制造工艺和工艺装备技术发展缓慢，车加工数控率低，磨加工自动化水平低，全国仅有200多条自动生产线。对轴承寿命和可靠性至关重要的先进热处理工艺和装备，如控制气氛保护加热、双细化、贝氏体淬火等覆盖率低，许多技术难题攻关未能取得突破。轴承钢新钢种的研发，钢材质量的提高，润滑、冷却、清洗和磨料磨具等相关技术的研发，发电机轴承出售，尚不能适应轴承产品水平和质量提高的要求。因而造成工序能力指数低，一致性差，产品加工尺寸离散度大，产品内在质量不稳定而影响轴承的精度、性能、寿命和可靠性。

想了解更多详细信息，请拨打图片上的电话吧！！！！

轴承的检测

振动速度标准（俗称V标）

由于原振动加速度标准还没有废除，所以该标准是以机械工业部颁标准出现的，是参考欧洲标准结合我国实际情况和需要制定的，以检测轴承振动速度来划分轴承的质量等级（等同于国家标准）。分为V、V1、V2、V3、V4五个质量等级。各种球轴承质量等级从低到高为V、V1、V2、V3、V4；辊子轴承（圆柱、圆锥）质量等级从低到高为V、V1、V2、V3四个质量等级。它是以检测轴承不同频率段（低频、中频、高频）的振动速度来反映轴承的质量。可以大体分析出轴承是否存在几何尺寸问题（如钢圈椭圆）、滚道/滚动体的质量问题，保持架的质量问题，比以振动加速度来考察轴承质量有了显著地进步。

目前国内出口欧洲的轴承、我国军方和航天工业均按照该标准进行轴承质量检测，同时检测欧洲进口轴承质量和分辨进口轴承提供了可行的手段。轴承质量检测存在两个标准并行的局面，而“Z标”质量等级很高的轴承，以“V标”检测时未必有好的质量表现，两者之间没有任何对应关系。这在轴承的质量检测中是要特别注意的。

想了解更多详细信息，请拨打图片上的电话吧！！！！

发电机轴承-发电机轴承供应商-跃新盛(推荐商家)由北京跃新盛机电设备有限公司提供。发电机轴承-发电机轴承供应商-跃新盛(推荐商家)是北京跃新盛机电设备有限公司（www.bjyxszc.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。