

揭阳组装生产线 组装生产线价格 君鹏气动机电

产品名称	揭阳组装生产线 组装生产线价格 君鹏气动机电
公司名称	临沂君鹏气动机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市罗庄区豪德机电城 69栋116-117号
联系电话	15698289699

产品详情

滚筒输送机适用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。能够输送单件重量很大的物料，或承受较大的冲击载荷，滚筒线之间易于衔接过滤，可用多条滚筒线及其它输送机或专机组成复杂的物流输送系统，完成多方面的工艺需要。可采用积放滚筒实现物料的堆积输送。

【滚筒输送机】说明

也可按客户需求采用其它特殊规格。转弯滚筒线标准转弯内半径为600、900、1200mm等，组装生产线价格，也可按客户需求采用其它特殊规格。直段滚筒所用的滚筒直径有38、50、60、76、89mm等。

滚筒输送机设备特点：滚筒输送机之间易于衔接过滤，可用多条滚筒线及其它输送设备或专机组成复杂的物流输送系统以及分流合流系统，完成多方面的工艺需要。可采用积放滚筒实现物料的堆积输送。滚筒输送机结构简单，组装生产线厂家，可靠性高，使用维护方便，动力滚筒线考虑链条抗拉强度，最长单线长度一般不超过10米。

滚筒输送机的组成：

滚筒输送机主要由辊子、机架、支架、驱动部份等组成，辊筒，滚筒输送机是依靠转动着的辊子和物品间的摩擦使物品向前移动。按其驱动形式可分为无动力滚筒输送机、动力滚筒输送机。在动力滚筒输送机中，驱动辊子的方法目前一般不在采用单独驱动的方式。而是多采用成组驱动，常用电机与减速器组合，再通过链传动、带传动来驱动辊子旋转。

滚筒静不平衡允许值的确定：

根据GB-10595-1989《带式输送机技术条件》中要求，滚筒静平衡精度等级应达到G40标准，即滚筒转动部分的许用不平衡度以等于40为标准，凡小于40时符合要求。滚筒静不平衡允许值大小与滚筒的转动部分(即转子)质量、许用偏心距、转子转速有关。同一滚筒在不同带速下，揭阳组装生产线，静不平衡允许值不同，带速越高其允许值越小。

滚筒静不平衡的控制方法

当滚筒的静不平衡值超过规定的允许值时，虽然可以通过在滚筒接盘上添加材料的办法予以补偿，组装生产线价格，但存在以下弊端：增加生产制造成本；影响产品外观；经过长期运转，配重块易掉下来；若超差太多，将无法进行补偿，也是设计、工艺上是不允许的。

在滚筒生产过程中，改变传统的工艺方法，变事后把关为事前控制，对制造过程的各环节实施重点控制。

揭阳组装生产线-组装生产线价格-君鹏气动机电(推荐商家)由临沂君鹏气动机电有限公司提供。揭阳组装生产线-组装生产线价格-君鹏气动机电(推荐商家)是临沂君鹏气动机电有限公司(www.junpengzdh.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：仇总。