

捷豹锻造轮毂销售 捷豹锻造轮毂 速鲨汽车配件

产品名称	捷豹锻造轮毂销售 捷豹锻造轮毂 速鲨汽车配件
公司名称	无锡速鲨汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山区振石路22号 石塘湾工业园6号厂房
联系电话	18151700956 18151700956

产品详情

更换轮毂注意事项--适合

这里所说的适合，是指适合的轮毂，现在很多生产的汽车因为安全问题，所以会使用到大号的刹车卡钳，但是由于设计不适合的轮毂，所以车主在更换的时候会很容易卡到刹车卡钳，像是4pot的卡钳就足足比single pot的大出很多，捷豹锻造轮毂销售，好在这种情况下很容易发现，一旦装上跑起来轮子有摩擦的声音，就快换吧。内置空气合金轮毂，是为了更大限度的减轻轮毂的质量，是一种全新概念的新型轻量化合金轮毂内置空气合金轮毂应运而生，捷豹锻造轮毂公司，通过空腔技术进一步减轻轮毂的质量。这种为单件式与两件式组合而成大大地减轻了轮毂的质量，与同结构合金轮毂相比减重5%，提高了产品的使用性能。该类型的合金轮毂是采用铸造毛坯，利用旋压工艺完成空腔的制造。

汽车铝轮毂的最主要的生产工艺流程是？

轮毂加工是汽车上最重要的安全零件之一，有钢制轮毂和铝制轮毂之分，轮毂承受着汽车和载物质量作用的压力，受到车辆在起动、制动时动态扭矩的作用，捷豹锻造轮毂，还承受汽车在行驶过程中转弯、凹凸路面、路面障碍物冲击等来自不同方向动态载荷产生的不规则交变受力。轮毂的质量和可靠性不但关系到车辆和车上人员物资的安全性，还影响到车辆在行驶中的平稳性、操纵性、舒适性等性能，这就要求轮毂动平衡好、疲劳强度高、有好的刚度和弹性、尺寸和形状精度高、质量轻等，铝轮毂以其良好的综合性能满足了上述要求，在安全性、舒适性和轻量化等方面表现突出，博得了市场青睐，正逐步代替钢制轮毂成为更好的选择。

铝轮毂的制造设备、技术及趋势 汽车铝轮毂的最主要的生产工艺流程是：熔化 精炼 材料检验 低压铸造 X射线探伤 热处理 机械加工 动平衡检验 气密性检验 涂装。

修补的具体步骤有六步：一步，捷豹锻造轮毂多少钱，检查伤痕，如没有伤至轮毂内侧，可以简单地修补好，使用油漆稀释液，擦拭伤痕周围，去除脏污；第二步，刮伤最深的部分很难去除脏污，这时可用牙签将它彻底弄干净；第三步：为了防止误将无关的部分涂上油漆，仔细地将胶纸贴在伤痕的周围；第四步，整理好毛笔尖，涂上修饰漆，漆干燥后稍稍收缩，涂得稍稍凸出一些；第五步，涂装后，待完全干燥大概需要一周的时间。干燥后用耐水纸蘸上肥皂水涂抹，使表面平滑；第六步，用耐水纸擦过后，用混合剂擦出光亮，然后再打上蜡。

若遇到较深的伤痕，重点是观察金属面是否露出，如果看不见金属面就不会生锈，可以专心地涂上修饰漆。用笔尖一点一点地点上去，然后等漆完全干燥。而要避免这样的现象，车子在刚开始使用的时候就要勤于冲洗轮圈，每天驾驶的车辆至少每个星期要洗刷一次轮圈，先用清水冲湿之后，再用清洁剂以海绵刷洗、然后再用大量清水冲洗。

捷豹锻造轮毂销售-捷豹锻造轮毂-速鲨汽车配件由无锡速鲨汽车配件有限公司提供。捷豹锻造轮毂销售-捷豹锻造轮毂-速鲨汽车配件是无锡速鲨汽车配件有限公司（www.sswheels.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。