

供应日本三菱PA6 1010N2 注塑级

产品名称	供应日本三菱PA6 1010N2 注塑级
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:尼龙PA6 型号:1010N2 产地:日本三菱、原厂原包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

长期供应日本三菱PA6 1010N2 注塑级 阻燃 提供出厂报告 COA

PA6/1010N2/日本三菱 物性表

原料描述部分

规格级别	其它 其它 注塑
该料用途	外观颜色
备注说明注射级，未增强，难燃	
加工条件加工条件	

原料技术数据	性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
物理性能	吸水率		D-570	/3.3	%
	相对密度		D-792	1.16	
机械性能	洛氏硬度		D-785	120/85	
	拉伸屈服应力		D-638	82.4/4 1.2	MPa
	缺口悬臂梁冲击强		D-256	0.392/ 3.92	J/cm

					度
		D-256	0.441/ 4.90	J/cm	无缺 口悬 臂梁 冲击 强度
		D-790	113/49	MPa	弯曲 强度
		D-695	没有	MPa	压缩 强度
		D-695	没有	GPa	压缩 模量
		D-638	14/30	%	相对 伸长 率
		D-790	29.9/1 1.8	GPa	弯曲 模量
电气 性能	1kHz	D-150	没有		相对 介电 常数
	阶段 上升	D-149	没有	kV/m m	绝缘 破坏 强度
		D-495	120-13 0	S	耐电 弧性
		D-257	1015/1 012	. c m	体积 电阻
	1MHz	D-150	4-5/15		相对 介电 常数
	60Hz	D-150	没有		相对 介电 常数
	1MHz	D-150	0.03/0. 1		介电 损耗 角正 切(tan)
	短时间	D-149	20/15	kV/m m	绝缘 破坏 强度
	60Hz	D-150	没有		介电 损耗 角正 切(tan)
	1kHz	D-150	没有		介电 损耗 角正 切(tan)

加工性能	成型收缩率		D-955	1.5/1.7	%
	成型压力			没有	MPa
	模具温度			没有	
	成型温度			没有	
热性能	导热系数		C-177	没有	W/(m . K)
	维卡软化点		D-152 5	没有	
	线膨胀系数	× 105	D-696	9	K - 1
	热变形温度	1.82M Pa	D-648	80	
	比热容			1.67	J/(m . K)
	热变形温度	0.45M Pa	D-648	185	
	燃烧性		UL94	V-0	
	玻璃化转变点			没有	

长期供应日本三菱PA6 1010N2 注塑级 阻燃V-0 提供出厂报告 COA