

绍兴油烟机机生产线 无锡银盛机械

产品名称	绍兴油烟机机生产线 无锡银盛机械
公司名称	无锡市银盛机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇胜利路东湖桥下
联系电话	15861431886

产品详情

自动喷涂线的除尘装置有哪些要求

- 1.采用平面皮带输送运输方式，要求皮带表面耐磨，耐滑，耐高温150（厚度2mm）以上。
- 2.流水线承重能力：40kg/m²，皮带无打滑，油烟机机生产线哪家好，停顿，减速等现象。
- 3.皮带表面具有能够耐腐蚀性，易清洗，防静电等特性。
- 4.喷涂流水线边缘护边采用铝制材质，里面皮带的方向安装防刮蹭防护垫。
- 5.驱动电机采用调速电机，采用变频器控制速度，油烟机机生产线厂，速度0-10m/min可调整。
- 6.整段线体设计输送皮带带自动防偏装置。
- 7.喷涂线整体线体高度设计可以调整，油烟机机生产线公司，调整幅度为±200mm。
- 8.线体设计时注意为以后加长流水线做准备，线体长度不能满足使用时可以增加相同的线体。

喷漆生产线流程

- 1)10站位为产品调转运输区，10站位将产品交付至1站位，开始产品的喷涂流水作业。
- 2)产品首先进入1站位，由工人对产品进行交接验收及隔离保护，之后将产品经由导轨传输至2站位，1站位一架产品工作结束，进行下一产品的交接验收。
- 3)2号站位工人接收产品后，对产品进行清洗表面、打磨及清洁，之后将产品经由导轨直接传输至3站位

, 2站位该架产品工作结束, 向1站位发出信号, 1站位收到信号后将合格产品经由导轨传输至2站位。

4)3站位接收产品后, 对产品进行喷底漆操作。此站位为自动喷涂区域, 无需人工操作。喷涂结束后, 经8站位调转运输至4站位进行烘烤。

5)4站位为烤漆固化站位, 产品进入4站位进行固化, 依据室温自动判别后设定产品固化时间。

6)固化结束后, 产品经8区调转传输至5站位, 绍兴油烟机机生产线, 在该站位对产品进行打磨及清洗, 合格后, 经由导轨传输至6站位。

保持工作场所清洁: 工作时应保持各场所清洁卫生。建筑垃圾、废物废料等应随时清扫并作好废物处理工作。要求每日清扫一次。承包人员施工时要尽量减少噪音, 作好防尘工作, 保持工作场所干净。各建筑场所的工作完成后, 承包工作人员应将工作场所清扫干净, 将一切东西都有条不紊地摆放好。

噪音: 作业时如果使用的工具会产生噪音的话, 应控制噪音不许超过85分贝。否则要预先征得客户OHS工业卫生工程师的批准。可以通过承包商协调员提出使用工具的申请。

绍兴油烟机机生产线-无锡银盛机械(推荐商家)由无锡市银盛机械工程有限公司提供。绍兴油烟机机生产线-无锡银盛机械(推荐商家)是无锡市银盛机械工程有限公司(www.yinsheng.com)今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 杨经理。