

水泥砂浆岩棉复合板设备整套设备生产工序

产品名称	水泥砂浆岩棉复合板设备整套设备生产工序
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	机振频率:6次/分 成型压力:4kw 整机重量:3吨
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

水泥砂浆岩棉复合板设备整套设备生产工序

■岩棉复合板设备总称水泥砂浆岩棉复合板设备又名砂浆复合板岩棉板设备、水泥砂浆岩棉复合板生产线，可加工的板材有（岩棉板，聚苯板，挤塑板）一般以岩棉板为主，可以说是一机多用。可加工板材尺寸为：1200**600 1200**1200 600**600毫米。可加工板材厚可达：20---150毫米。

水泥砂浆岩棉复合板设备主要由干粉砂浆混合机、物料计量系统、提升机械、保温砂浆储存、保温砂浆包装机、水泥和粉煤灰储存罐、螺旋输送机等组成

岩棉复合板设备操作步骤；

- 1、开动干粉搅拌系统将抗裂砂浆侵倒与储料槽中，干粉砂浆上料系统将自动上料至搅拌系统之中
- 2、砂浆搅拌系统启动，按水比将砂浆与水均匀混合搅拌，完成搅拌后打开蝶阀，将砂浆流向砂浆储存罐，再由砂浆储存罐分别放料至底面复合料槽和上面复合料槽，【之后干粉上料系统与砂浆搅拌系统继续工作，从而进行工作系统的不间断进程】
- 3、岩棉复合板生产线启动砂浆复合平台，将塑料膜和网格布顺序平铺于底面砂浆复合料槽下方，工作系统运行。砂浆覆盖于网格布之上，在由工人将岩棉条排列在砂浆上方，经过压实压碾至上面砂浆复合料槽，网格布，塑料膜，二次压碾压实

4、启动纵向切割锯盘和横向切割锯盘，复合好的岩棉砂浆复合板设备会经过纵向-横向自动切割成型，根据系统设定自动计量尺寸，实现半自动化操作

5、复合切割的板材在经过出料平台后由工人运送至晾晒工棚进行风干处理，及完成了岩棉双面复合砂浆。