

ABS塑料颗粒破碎机塑料不锈钢撕碎机 多功能自动粉碎机佛山厂家

产品名称	ABS塑料颗粒破碎机塑料不锈钢撕碎机 多功能自动粉碎机佛山厂家
公司名称	佛山市正祥精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区桂城石村一村东文海围工业区二路 29号之三（注册地址）
联系电话	17727146466

产品详情

塑料破碎机英文名:Plastic crusher，又叫塑料粉碎机主要用于破碎各种塑性塑料和橡胶如塑料异型材、管、棒、丝线、薄膜、废旧橡胶制品。粒料可直接供挤出机或注塑使用用，也可以通过基础造粒再生使用。塑料破碎机还有一种是注塑机的周边设备，可以破碎回收注塑机产生的不良品及水口料的机器。

操作规程

一般规定

第1条 转载机、破碎机司机必须经过培训，达到"三懂"(懂结构、懂性能、懂原理)、"四会"(会使用、会维护、会保养、会处理故障)，经培训考试合格，取得合格证后，方准上岗操作。

第2条 与工作面刮板输送机、运输巷带式输送机司机密切配合，统一信号联系，按顺序开、停开。有大块煤、矸在破碎机的进料口堆积外溢时，应停止工和面刮板输送机运转。若大块煤，矸不能进入破碎机或有金属物件时，必须停机处理。

准备

- 1、工具:扳手、钳子、螺丝刀、小锤、铁锹等;
- 2、必要的备品配件:各种短接链、链环、螺栓、螺母、破碎机的保险销子等;
- 3、润滑油、透平油

检查与处理

- 1、电动机、减速器、液压联轴节、机头、机尾等各部分的联接件必须齐全、完好、紧固。减速器、液压器轴节应无渗油、漏油，油量要适当。
- 2、信号必须灵敏可靠，没有信号不准开机。喷雾洒水装置要保证完好。
- 3、电源电缆、操作线必须挂整齐，无受挤压现象;
- 4、机头附近的煤、矸石、杂物及电动机、减速器煤尘必须清扫干净;
- 5、工作面刮输送机机头与转载机机尾的搭接要合适;
- 6、刮板链板紧要适中，刮板及螺丝必须齐全紧固;
- 7、转载机行走小车必须平稳可靠;
- 8、转载机桥身部分情况下开机时，各部伯的运转应无异常声音，刮板、链条、连接环应无扭挠、扭麻花、弯曲变形;
- 9、破碎机、破碎机处的巷道支护必须完好，牢固。
- 10、破碎机的安全保护网及保护装置，要保证不变形不失效、安全可靠;
- 11、转载机、破碎机处的巷道支护必须完好，牢固。

操作及其注意事项

试运转

- 1、合上磁力起动机手把送电;
- 2、手按按钮点开二、三次;
- 3、起动、空转1~2周;

- 4、转载机、破碎机联合运转;
- 5、检查无异常、发出开机信号。
- 6、运行中机械和电动机要无震动，声音和湿度要正常，各轴承温度不超过75℃，电动机温度不得超过厂家规定。
- 7、转载机的链条松紧必须一致，在满负荷情况下，链条松紧量不允许超过两个链环长度，不得有卡链、跳链现象。
- 8、转载机联轴节的易熔塞或易炸片损坏后，不得用木头或其它材料代替。
- 9、破碎机的保护网安全装置应保持完好，在工作过程中要经常检查，如有损坏应立即停机处理。
- 10、转载机的机尾保护等安全装置必须保证完好。
- 11、移转载机。
 - (1)、清理机尾、机身两侧及过桥下的浮煤、浮矸;
 - (3)、检查巷道支护，在确保安全的情况下推移转载机;
 - (4)、行走小车与带式输送机机尾架要接触良好，不跑偏，移设后搭接良好，防止大块塑料砸伤胶带，保证煤流畅通;
 - (5)、移转载机后，机头、机尾要保持平、直、稳、千斤顶活杆要收回。

注意事项

使用前

- 1、在起动前，应当先用人力将传动轮搬动一两圈，确认运动灵活后，始可开机。等破碎机运转正常后才给料。
- 2、停止运转前，应先停止给料并将机中物料排净，然后才切断电动机电源。
- 3、在运转中要注意轴承的温度，务使轴承保持良好的润滑状态，并且注意音响和振动有无异常。发现不正常情况时，应停车检查是否被不易破碎的物件卡住，或机件是否损坏。
- 4、要保持破碎机的给料均匀，防止过载。严防金属和木材等不能破碎的物件落入机中。无法破碎时，入料水分不能过高;湿法破碎时，则需要保持适当的水量，防止因冲水不足而堵塞，降低生产能力。
- 5、检查破碎产物的粒度是否符合要求。如果超过规定尺寸的颗粒过多，应当找出原因(如筛条缝隙过大，排料口过宽，锤子磨损等)，并采取适当的措施消除。
- 6、破碎机停车时，要检查紧固螺栓是否牢固，易磨损部位的磨损程度如何。对齿破碎机来说，还应当利用停车机会除掉夹在齿牙间的木材。
- 7、磨损了的部件，应及时更换或修复。
- 8、破碎机的保险装置，要保持良好状态，绝不可为省事，而使保险装置失效。

开机后

- 1、塑料破碎机与动力机组要安装牢固。若需要塑料破碎机长期固定作业，应将其固定在水泥基础上;若需要塑料破碎机流动作业，机组应安装在用角铁制成的机座上，并且保证动力机(柴油机或电动机)和塑料破碎机的皮带轮槽处于同一回转平面。
- 2、塑料破碎机安装完后要检查各部紧固件的紧固情况，若有松动要给予以拧紧。同时要检查皮带松紧度是否合适。
- 3、塑料破碎机起动前，先用手转动转子，检查一下齿爪、锤片及转子运转是否灵活可靠，破碎室内有无碰撞现象，转子的旋转方向是否与机箭头所指方向一致，动力机及塑料破碎机润滑是否良好。
- 4、不要随便更换皮带轮，以防转速太高致使破碎室产生爆炸，或转速太低影响粉碎机的工作效率。
- 5、塑料破碎机起动后应保持其先空转2~3min，没有异常现象后再投料工作。
- 6、工作中要随时注意塑料破碎机的运转情况，首先，送料要均匀，以防阻塞碎料室;其次，不要长时间超负荷工作。若发现有振动、杂音、轴承与机体温度过高，向外喷料