

331C型报价 331C型 安雨纺织机械

产品名称	331C型报价 331C型 安雨纺织机械
公司名称	苏州安雨纺织机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南二环路16号
联系电话	13375875188

产品详情

综丝的第i一端用于与所说的综框细绳相钩连，331C型，其第二端与一个弹性回复装置相钩连，其特征在于其包括： - 在一个单丝线状元件（20）内，331C型报价，制造一个基本上平行于该线状元件主轴线（XX）的切口（24）， - 使该切口的两个边分开而使其边（24a和24b）产生形变， - 在所说的两个分隔边之间，安置一个用于导引经纱（10）的综眼（22），及 - 在所说的切口内永久地安装所说的综眼。

综丝分离装置工作时，由于分离刀上设有导向斜面，且机架上的抬升组件与分离刀的导向斜面抵接，苏州331C型，于是分离刀在驱动件的作用下往复运动时，不仅仅是单纯的直线往复运动，而是沿导向斜面的延伸方向形成一个倾斜向上抬起的运动，从而通过分离刀推动目标位置的一个综丝一端进行倾斜抬升动作，使其从综丝堆叠队列中分离出来。该综丝分离装置结构简单易于维护，能够有效地从综丝堆叠队列中分离出单个综丝，且分离速度快效率高，减轻了工人的劳动强度，提高了自动穿综机的单位时间产量和运转效率。

经向系统

- 1、织轴质量：为了提高经纱张力的均匀度，整经应采用间歇整经，集体换筒方法，在浆纱过程中尽可能采用多根湿绞及双浆槽，高压上浆，使经纱上浆均匀，降低毛羽，帖服毛羽、提高浆纱耐磨性，为使经纱表面光滑，减少织造过程中的摩擦，宜采用后上腊，腊的用量应控制在0.25 - 0.35%之间。
- 2、合理选用开口机构：不同的开口机构所形成的梭口、梭口稳定性和清晰度也不一样，喷气织机织造多采用全开梭口方式的开口机构，梭口清晰有利于纬纱通过梭口，减少因经纬而造成的纬向停机。
- 3、梭口尺寸的配置：缩短梭口长度，太仓331C型，可减少经纱与经纱、经纱与综眼的摩擦、经纱的毛羽减少。同时梭口长度缩短后、在梭口前后对称度不变的情况下、梭口的前部长度也减小。前梭口角大、增大了梭口的引纬空间、有利于开清梭口、防止经纱相互粘连。

4、后梁高低的确定：高后梁能减小打纬阻力、有利于打紧纬纱、而且还能使经纱产生侧向移动、消除方眼、筘痕。但后梁越高、易使上层经纱张力过小、造成开口不清而发生停纬、纬缩等问题。

5、上机张力：上机张力是指平综是经纱的静态张力。在打纬时经纱在综眼内摩擦移动量的大小与上机张力成反比。上机张力小，易引起开口不清而造成绊纬形成停纬，因此，适当增加上机张力可以提高开口清晰度，减少停纬和纬缩的产生。

331C型报价-331C型-安雨纺织机械由苏州安雨纺织机械有限公司提供。苏州安雨纺织机械有限公司（www.ayfzjx.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的印染整机械与设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领安雨纺织机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！