

# 江苏柔性覆铜板生产厂家 斯固特纳 江苏柔性覆铜板

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 江苏柔性覆铜板生产厂家 斯固特纳<br>江苏柔性覆铜板 |
| 公司名称 | 斯固特纳柔性材料（北京）有限公司            |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 北京市顺义区李桥镇通顺路308号飞翔工业园101304 |
| 联系电话 | 13240047800                 |

## 产品详情

### 使用预涂布感光敷铜板

使用一种专用的覆铜板，江苏柔性覆铜板零售，其铜铂层表面预先涂布了一层感光材料，故称为“预涂布感光敷铜板”，也叫“感光板”。制作方法如下：将电路图1:1打印在比较透明（薄）的、最少有一面是比较光滑平整的纸上，要镜象打印在平整的那一面。

再将纸光滑面紧贴感光电路板（用玻璃夹紧），放到太阳下照射2-8分钟，时间长短跟太阳强弱有关，阴天可以照射20分钟左右也可以。注意：以上是透明胶片的参考时间，用白纸的时间根据纸的透光度将时间再延长。此过程一定不要移动纸和电路板的相对位置，并且要贴紧。

然后将要电路板放到显影水下显影（洗掉不需要的感光剂），留下的显影剂会阻止铜跟下一步的三氯化铁反应。此过程一般需要1-3分钟。时间跟暴光程度成反比，暴光过度的话，显影时间就会很短，暴光不足的话，显影时间就会很长，甚至长到10分钟以上，另外，还跟显影水的浓度有关。不过，强烈建议暴光不要过度，宁可显影时间长些，这样不会出现失误，可以保证100%成功。

最后经过三氯化铁腐蚀，一般需要10-60分钟左右。

由于以上过程是光直接决定铜皮的去留，所以精度可以做到很高很高。所以，操作熟练者一般可以30分钟内做出高精度的电路板，热转印纸也可以打印后用来暴光，不需要加热转印过程。效果要好一些，价格的话，应该会贵很多，不过一般都还是能接受。

想要了解更多柔性覆铜板的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

## 覆铜板制作电路板的不干胶纸贴图法

用Protel或PADS等设计软件绘出印制板图，用针式打印机输出到不干胶纸，将不干胶纸贴在已做清洁处理的敷铜板上，江苏柔性覆铜板生产厂家，用切纸刀片沿线条轮廓切出，将需腐蚀部分纸条撕掉。投入三氯化铁溶液中腐蚀，清洗，晒干后即可投入使用。此法类似雕刻法，但比雕刻法要省不少力气，且能保证印制导线的美观和精度！

经验大家知道，三氯化铁溶液腐蚀是很慢的，笔者曾用稀xiao酸代之，做这个实验，腐蚀速度快的惊人，五分钟左右就能搞定，质量与三氯的没什么区别，江苏柔性覆铜板，建议diy试试！但此法比较危险，提醒制作者注意，千万不要让身体的任何部位触及腐蚀液，否则后果不堪设想！切记！

斯固特纳——专业提供柔性覆铜板，我们公司坚持用户为上帝，想用户之所想，急用户之所急，以诚为本，讲求信誉，以产品求发展，以质量求生存，我们热诚地欢迎与国内外的各位同仁合作共创辉煌。

## 覆铜板和电路板的区别

区别在于电路板全是洞洞，得按照电路图自己连线，而覆铜板给厂家发过去用于制作的电路图，让厂家把电路图的连线蚀刻在一层或几层先铺好铜膜的板子上，无需动手连线。

电路板是一种按照标准IC间距（2.54MM）布满焊盘、可按自己的意愿插装元器件及连线的印制电路板。相比专业的PCB制板，洞洞板具有以下优势：使用门槛低，成本低廉，使用方便，扩展灵活。比如在学生电子设计竞赛中，作品通常需要在几天时间内争分夺秒地完成，所以大多使用电路板。

### 覆铜板又名基材

。将补强材料浸以树脂，一面或两面覆以铜箔，经热压而成的一种板状材料，称为覆铜箔层压板。它是做PCB的基本材料，常叫基材。当它用于多层板生产时，也叫芯板（CORE）。

斯固特纳——专业提供柔性覆铜板，我们公司坚持用户为上帝，想用户之所想，急用户之所急，江苏柔性覆铜板生产厂，以诚为本，讲求信誉，以产品求发展，以质量求生存，我们热诚地欢迎与国内外的各位同仁合作共创辉煌。

江苏柔性覆铜板生产厂家-斯固特纳(在线咨询)-江苏柔性覆铜板由斯固特纳柔性材料（北京）有限公司提供。斯固特纳柔性材料（北京）有限公司（[www.skultunaflexible.com.cn](http://www.skultunaflexible.com.cn)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！