

西门子PCU50无法与NC和PLC连接诊断修理

产品名称	西门子PCU50无法与NC和PLC连接诊断修理
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	2000.00/个
规格参数	西门子:西门子数控系统维修 PCU50:西门子加工中心维修 德国:西门子数控机床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子PCU50无法与NC和PLC连接诊断修理，我公司专业从事SINUMERIK数控机床、工控设备、自动化设备、机电设备、电路板、PLC等硬件故障维修及检测专家，公司拥有专业的技术团队，维修高级工程师已超过十年硬件维修技术，配有高端的检测设备，自主搭建了840D、840DSL、840C、802D、802DSL、840C,810D,以及发那科数控系统测试平台，可以快速可靠的检测设备故障点位，精确维修，上机测试正常后提供给客户，使设备能达到现场正常使用。为用户节约时间成本、提高生产效率！

西门子PCU50无法与NC和PLC连接诊断修理，在数控机床通电正常后，进行机械与电气联调时应注意：

- 1、先JOG方式下，进行各坐标轴正、反向点动操作，待动作正确无误，再在AUTO方式下试运行简单程序。
- 2、主轴和进给轴试运行，应先低速后高速，并进行正、反向试验。
- 3、先按下超程保护开关，验证其保护作用的可靠性，然后再进行慢速的超程试验，验证超程撞块安装的正确性。
- 4、待手动动作正确后，再完成各轴返参操作。各轴返参前应反向远离参考点一段距离，不要在参考点附近返参，以免找不到参考点。
- 5、进行选刀试验时，先调空刀号，观察换刀动作正确与否，待正确无误后再交换真刀。
- 6、自行编制一个工件加工程序，尽可能多地包括各种功能指令和辅助功能指令，位移尺寸以机床最大行程为限。同时进行程序的增加、删除和修改操作。最后，运行该程序观察机床工作是否正常。

专注数控机床服务，硬件维修。

我公司主要做PCU50数控机床硬件维修的。特别对西门子PCU50数控相当专业（本公司西门子的测试平

台齐全)请您有这方面需要时多多关照。系统其他常见故障修复：开机黑屏，启动无显示，运行白屏，上电进不去系统，死机，PCU50开不了机，PCU50花屏，蓝屏，通讯故障，主板坏，触摸不灵，按键无反应，不能触摸，电源坏，闪屏，无背光，PCU50背光暗淡，屏幕看不清楚，伺服故障，驱动器坏，伺服电机不转，系统报警，电源模块坏，伺服器报警，主轴报警，进不了系统，Y轴伺服故障，X轴驱动器坏，Z轴驱动模块，功率模块坏，W轴伺服故障，U轴伺服电机,SP主轴电机模块坏报警，开机系统停在启动界面不动维修等等故障专业维修。

西门子PCU50无法与NC和PLC连接诊断修理流程：

第一步：首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的位置，找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：出具详细检测报告与维修报价，甲方确认报价后进行维修。

第六步：修复后对设备进行负载实验，正常运行通知甲方，款到发货