

# 空压机机头维修 马鞍山空压机 合肥华大通用节能技术

产品名称	空压机机头维修 马鞍山空压机 合肥华大通用节能技术
公司名称	合肥华大通用工业节能技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区合欢路16号新世纪商务中心1栋7F
联系电话	18655172666 18655172666

## 产品详情

螺杆空压机热回收项目的实施，真正体现关注客户体验，在节能、环保、安全、可靠性、生产率上为客户带来重大的价值。由于成功实施了压缩空气热回收系统的建设和应用，每年节约成本近20万元，节能比例为20%，马鞍山空压机，获得了良好的节能效益和社会效益。该热回收方案通过合理增加换热设备和控制系统等措施，配合外部增加的水泵和管路能够起到高效、安全和可靠地回收压缩机产生的热能的作用，同时更有利于降低压缩机风扇电机的功耗和噪声。不仅能在短时间内可以将水箱的水加热至接近70℃，从而减少锅炉的加热量，进而减少燃油的消耗，减少二氧化碳的排放，达到节约能源和降低成本的目的。

## 2、分离系统

冷却油和空气从压缩机排出后进入油气分离器。混合物沿筒内壁流动，在离心力的作用下油滴聚合后落入分离器底部。内部挡板维持空气和油滴不断旋转，空压机机头维修，方向持续不断地改变，使越来越多的油滴从空气中清除出去。这是空气流中只剩下一些非常细小的油雾，他们随着空气一起进入油气分离器滤芯。油气分离器滤芯用高品质的纤维滤纸制成，内外由钢丝网支乘。滤芯的法兰边固定在分离器上法兰面上，气流进入油气分离器滤芯后，油气凝聚在纤维上形成液滴，液滴汇集分病滤芯的底部，经过二次回油管路同到底须机油路或进气口。油气分离器滤芯应根据实际情况进行更换。其一般寿命为400小时(150天)。

压缩机油气分离器上配置有以下几个基本部分：分岗器、回油管、安全阀、压力阀。

活塞卡死

原因与分析：

- 1、润滑油质量低劣，或注油器供油中断，活塞在气缸中产生干摩擦，导致阻力加大而卡住、咬住；
- 2、冷却水供给不足，气缸过热后突然给水，空压机价格，引起气缸急剧收缩将活塞咬住；
- 3、气缸与活塞装配间隙过小，或缸内掉入金属片及其他坚硬物，活塞运行受阻。

处理措施：选择合理牌号的空压机油；经常检查注油器的工作状况，保证机器在运行中气缸不缺油。保证冷却水供应量，如因缺水引起气缸过热，应立即停机，待自然冷却后再加注冷却水。

装配和在检修时认真检查气缸与活塞的间隙，确保其符合标准规定。纺织气缸内掉入异物，一旦发现及时处理。

空压机机头维修-马鞍山空压机-合肥华大通用节能技术由合肥华大通用工业节能技术有限公司提供。空压机机头维修-马鞍山空压机-合肥华大通用节能技术是合肥华大通用工业节能技术有限公司（[www.hfhdt.com](http://www.hfhdt.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陆经理。