Zytel PA66 70G33HSL BK083 杜邦

产品名称	Zytel PA66 70G33HSL BK083 杜邦
公司名称	沙比特塑料贸易(苏州)有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:杜邦 型号:70G33HSL 产地:美国
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城A区308号（注册地址）
联系电话	15850313013

产品详情

聚酰胺俗称尼龙（Nylon），英文名称Polyamide（简称PA），是分子主链上含有重复酰胺基团—[NHCO]—的热塑性树脂总称。包括脂肪族PA，脂肪— 芳香族PA和芳香族PA。其中，脂肪族PA品种多，产量大，应用广泛，其命名由合成单体具体的碳原子数而定。尼龙中的主要品种是尼龙6和尼龙66，占主导地位，其次是尼龙11，尼龙12，尼龙610，尼龙 612，另外还有尼龙
1010，尼龙46，尼龙7，尼龙9，尼龙13，新品种有尼龙6I，尼龙9T和特殊尼龙 MXD6（阻隔性树脂）等，尼龙的改性品种数量繁多，如增强尼龙，单体浇铸尼龙（MC尼龙），反应注射成型（RIM）尼龙， 芳香族尼龙，透明尼龙，高抗冲（超韧）尼龙，电镀尼龙，导电尼龙，阻燃尼龙，尼龙与其他聚合物共混物和合金等，满足不同特殊要求，广泛用作金属，木材等传统材料代用品，作为各种结 构材料。尼龙是重要的工程塑料，产量在五大通用工程塑料中居首位。性能：尼龙为韧性角状半透明或乳白色结晶性树脂，作为工程塑料的尼龙分子量一般为1.5-3万尼龙具有很高的机械强度，软化点高，耐热，磨擦系数低，耐磨损，自润滑性，吸震性和消音性，耐油，耐弱酸，耐碱和一般溶剂，电绝缘性好，有自熄性，无毒，无臭，耐候性好，染色性差。缺点是吸水性大，影响尺寸稳定性和电性能，纤维增强可降低树脂吸水率，使其能在高温、高湿下工作。尼龙与玻璃纤维亲合性十分良好。 1.
玻璃纤维增强尼龙PA6、PA66（GF增强）:在PA 加进30% 的玻璃纤维，PA
的力学性能、尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显进步，耐疲惫强度是未增强的2.5
倍。玻璃纤维增强PA 的成型工艺与未增强时大致相同，但因活动较增强前差，所以注射压力和注射速度要适当进步，机筒温度进步10-40℃。由于玻纤在注塑过程中会沿活动方向取向，引起力学性能和收缩率在取向方向上增强，导致制品变形翘曲，因此，模具设计时，浇口的位置、外形要公道，工艺上可以进步模具的温度，制品取出后放进热水中让其缓慢冷却。另外，加进玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，好是采用双金属螺杆、机筒。 2. 防火阻燃尼龙PA6、PA66：由于在PA中加进了阻燃剂，大部分阻燃剂在高温下易分解，开释出酸性物质，对金属具有腐蚀作用，因此，塑化元件（螺杆、过胶头、过胶圈、过胶垫圈、法兰等）需镀硬铬处理。工艺方面，尽量控制机筒温度不能过高，注射速度不能太快，以避免因胶料温度过高而分解引起制品变色和力学性能下降。 在防火阻燃尼龙PA6、PA66中，红磷阻燃剂是以红磷为代表的一种阻燃剂，是一种紫红或略带棕色的无定形粉末，为有机无卤阻燃剂，具有优良的热稳定性，不挥发性，不产生腐蚀性气体，阻燃效果好，电绝缘性佳等特点。在使用过程中没有毒性危险，添加量少，不溶解，熔点高等优点。磷系列阻燃剂中可能红磷的阻燃效果好、阻燃

效率也高、因为红磷理论来说是完全的磷单质，磷含量可达100%，虽然包覆后磷含量有所下降，但是还是远远高于其它磷的化合物，加之包覆后的红磷吸潮性和加工热稳定性与存储、运输上的更加便利，所以红磷目前成为磷系列阻燃剂中才热塑性材料中使用为广泛的。3.透明尼龙PA6、PA66：具有良好的拉伸强度、耐冲击强度、刚性、耐磨性、耐化学性、表面硬度等性能，透光率高，与光学玻璃相近，加工温度为300--315 ℃，成型加工时，需严格控制机筒温度，熔体温度太高会因降解而导致制品变色，温度太低会因塑化不良而影响制品的透明度。模具温度尽量取低些，模具温度高会因结晶而使制品的透明度降低。 4.耐候尼龙PA6、PA66： 在PA 中加进了碳黑等吸收紫外线的助剂，这些对PA的自润滑性和对金属的磨损大大增强，成型加工时会影响下料和磨损机件。因此，需要采用进料能力强及耐磨性高的螺杆、机筒、过胶头、过胶圈、过胶垫圈组合。 5、耐水解热稳定尼龙尼龙PA6、PA66：耐水解热稳定尼龙尼龙PA6、PA66，是一种添加热稳定剂的尼龙，可以有效的扼止尼龙在高温高湿的工作条件下的被水解，相比于一般性增强尼龙，耐水解热稳定尼龙尼龙PA6、PA66，可更好的在高温、高湿的环境下工作。6、耐高温尼龙PA6、PA66：耐高温尼龙PA6、PA66，一般是指可在250度高温下长期工作的尼龙。物性优点极为突出。耐高温尼龙，杜邦耐高温尼龙也称PPA或是HTN尼龙，PA46、PA6T、PA9T也是耐高温尼龙范畴。能够满足锡焊时不耐碳化的要求。自1939年杜邦开发研制聚酰胺(俗称尼龙，以下简称PA)以来已有60多年的历史。在这期间，尼龙材料由开始的纤维业向其他部门发展。特别是在20世纪50年代以后，作为金属材料的替代品，工程塑料的需求大大增加。PA6、PA66、PA11、PA12、PA610、PA612、MXD6等各种尼龙相继问世，尼龙材料每年的产量超过130×104t，在工程塑料中占有重要的地位。特别是在近年来为了满足在电子、电器、汽车等领域的更高性能的要求，PA46、PA6T、HTN和PA9T等高耐热性的聚酰胺被开发出来。由于电子、电器、信息关联设备的小型化、高性能化的要求，对材料的要求进一步加大。特别是表面贴装技术的发展，连接器、开关、继电器、电容器等各种电器元件同时安装、连接在线路板上，促进了电子元件小型化、密集化，工程造价比以前的产品降低20～30%。但是，采用SMT技术，各个电器元件和线路基板要同时在红外加热装置中加热，对制成各个元件和线路板的材料的耐回流性和尺寸稳定性提出了更高的要求。为减少环境污染，现大力提倡使用不含铅的焊锡。以前的铅一锡焊锡的熔点在183°C，新型的焊锡为锡一铜一银焊锡，熔点为215°C，熔点较以前的材料提高了30°C，这时PA66、PBT等材料的耐热性就不能满足要求,因此开发耐热性更高的材料就成为必然。另外，汽车行业对耐热性材料也提出了新的要求。对应于在汽车产业CO2排放量的削减、耗油量的改进等环境问题的解决方法就是提高发动机的燃烧温度，使燃油充分燃烧，这样势必会提高发动机室内温度，提高所用塑料材料的耐热要求。同时发动机附近的燃料系统、排气系统、冷却系统等的金属部件的塑料化，以及为了回收利用为目的的热固性树脂的取代，对材料的要求就更为严格。以前的通用工程塑料的耐热性、耐久性、耐药品性不足，有必要开发同时满足力学性能、长期耐久性和成型性要求耐热性材料。7、玻璃珠增强尼龙PA6、PA66（GB增强）：玻璃珠增强尼龙，PA6或是PA66，按填充比例有10%玻璃珠增强，20%玻璃珠增强，和30%玻璃珠增强三种，其中，30%玻璃珠增强尼龙应用多。冠宇塑胶专业供货，品牌有舒尔曼、朗盛和液氮。玻璃珠增强尼龙，与通用的玻璃纤增强尼龙相比，有缩水率低、尺寸稳定性好、耐冲击性高，耐候性好，制品表面光洁度高等优点。被广泛应用于汽车、电子等工业领域。具体物性与相关技术参数，欢迎来电咨询索取。8、碳纤增强尼龙PA6、PA66（CF增强）：碳纤维增强尼龙PA6、PA66，是指用碳纤维填充增强的PA6、PA66树脂，根据填充量，可分为10%、20%、30%，一般应用多的为30%碳纤维增强。碳纤维增强的尼龙，突出的优点，是降低了树脂的电阻率，对于成品，可产生防静电效果，甚至，还可以用做导电应用。