

# 衢州母线机 力建铜排机 力建母线机

产品名称	衢州母线机 力建铜排机 力建母线机
公司名称	山东力建数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安集团工业园
联系电话	13256737766

## 产品详情

### 转塔式母排加工机的特点介绍

随着科技的进步，人们对于母排机的研发由半自动化向着全自动化的方向发展，为了满足人们的需要，转塔式母排加工机开始问世，转塔式母排加工机的冲孔单元采用转塔式模具库，衢州母线机，最多可存放8套模具，减少了更换模的时间提高生产效率。

### 生产效率高

转塔式母排加工机的冲孔单元采用转塔式模具库，最多可存放8套模具，转塔部分为墨球铸铁（单孔使用寿命提高三倍，整体使用寿命提高二十多倍），长圆孔任意调配，一般常用的模具基本都可以装在转盘上，也可将压花放在转盘上，可选择适当的冲孔模具进行工作，操作简单，这样大大减少了更换模具的时间，提高生产效率。

### 使用范围大

人们对于母排的开发导致了需要母线的领域越来越宽广，近些年来，随着科技的进步，母排的种类也越来越多，母线加工机广泛用于高低压开关柜、变电站、母线槽、桥架、电器开关、通讯设备、家用电器、船舶制造、办公自动化设备、电梯制造、机箱机柜制造等电气成套制造行业。

### 使用用途多

由于母排在我们生活中的作用是非常大的，母线加工机的应用也非常的广泛，所以转塔式母排加工机在我们生活中的作用也比较大，在生活的各个领域都会使用到母线，大到火箭坦克，小到手机，这些都需要母线的使用，人们对于母线的开发导致了需要母线的领域越来越宽广，母排的使用量越来越大转塔式母线加工机的市场也就越宽广。近些年来，随着科技的进步，母线的种类也越来越多，对转塔式母排加工机的需求也就越来越大。

### 技术先进

转塔式母排加工机是为提高工作效率及保证作业安全之要求而设计的配套设备，其特殊的结构使得转塔式母排加工机比传统母线加工机生产效率高，无论是生产母线的种类还是速度，转塔式母排加工机都超过普通的母排加工机，设备自身的原因也导致市场前景的宽广。

## 数控母排加工机安全操作规程

母线机行业工厂店">母线机行业工厂店三工位母排加工机加工前给各运动部位涂润滑油，上下午各一次。更换模具时一定要关闭设备总电源，以免误操作造成人身伤害。

### 剪切加工

(1) 利用上下刀片的观察孔，观察实际剪切位置。  
放置母线排在工作台面上，利用标尺滑块挡料，确定剪切尺寸，然后用压料手轮将母线排压好，为防止材料翘起，损坏模具。

(2) 母线排剪切端口质量不好时，请检查上下刀片的模具间隙(0.25~0.35mm范围)及模具是否出现磨损。

(3) 打开设备电源开关，踏一下脚踏开关该单元油泵启动。  
踩下脚踏开关，上剪刀将前进，在前进过程中松开脚踏开关，上剪刀停止运行。再次踏下脚踏开关，上剪刀将继续前进，当触碰到限位开关时，上剪刀将自动返回上止点。过程中需要上剪刀返回时，按下相应的手动后退按钮时，上剪刀将退回，松开后退按钮，上剪刀将停止后退。

### 冲孔加工

(1) 在加工冲孔中，应确保加工材料保持水平。  
进行冲孔加工时必须选用配套的模具，切忌不要将不同内径的上下模混用，在加工长圆孔时一定要使上下模方向一致，否则将损坏模具。

(2) 打开设备电源开关，踏一下脚踏开关该单元油泵启动。踩下脚踏开关，冲孔将前进，在前进过程中松开脚踏开关，冲头停止运行，再次踩下脚踏开关，冲头将继续前进，当触碰到限位开关时，冲头将自动返回上止点。过程中需要冲头返回时，按下相应的手动后退按钮，冲头将退回，力建母线机，松开后退按钮，冲头则停止后退。

(3) 模具更换一  
定要保持清洁；在冲孔作业过程中需经常检查，上下模固定螺栓，以防松动，造成偏冲，损坏模具。

### 折弯加工

(1) 折弯时应根据材料的厚度和宽度选用合适模具。  
将折弯模固定在折弯模座上，折弯凹模根据排厚不同安置到凸模上。

(2) 打开电源开关，踏一下脚踏开关，折弯单元油泵启动。

(3) 踩下折弯单元脚踏开关，动模将前进，在前进过程中松开脚踏开关，动模停止前进，二手母线机，再次踩下脚踏开关，动模将继续前进，母线加工机，过程中需要动模后退，按后退按钮，动模将退回到所需位置，松开后退按钮，动模则停止后退。

## 母排加工机的母线安装

(1)母排加工机的母线槽的安装准备:母线槽安装、操作和维修保养人员应由专业人员进行.且要具备下列条件经过用电设备系统的送电、测试培训;有较高的安全意识,并有齐全的安全防护;熟悉母线槽的结构、操作和安装.

(2)准备好以下设备: 锁紧设备:螺丝刀、M6-16扳手、套筒和扭矩扳手; 吊装设备:脚手架、人字梯、手动葫芦; 测试设备:卷尺、水平仪、细线吊锤、5000V兆欧表; 现场制作设备:临时电源、冲击钻、切割机、电焊机等.

(3)母排加工机的母线槽安装步骤: 根据母排加工机的母线槽最终设计走向,确认其向上的障碍物及预留位置有无更改; 进行母排槽交装现场的支架制作及安装; 进行安装前的绝缘检测; 吊装母排槽及段间连接; 对前期安装进行矫正、调整、检查; 对母线槽与配电设备连接; 安装插接箱等装置; 对母线槽系统进行电气检测.

衢州母线机-力建铜排机-力建母线机由山东力建数控设备有限公司提供。山东力建数控设备有限公司（[www.jnljian.com](http://www.jnljian.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。力建数控——您可信赖的朋友，公司地址：济南市长清区平安集团工业园，联系人：刘经理。