

水刀拼花设备 鹰领石材 水刀拼花

产品名称	水刀拼花设备 鹰领石材 水刀拼花
公司名称	南安市水头镇鹰领石材经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市水头镇闽南建材市场加工区8栋10号10-3
联系电话	19959950989

产品详情

施工工艺补胶及封釉处理

补胶

补胶时，用批刀将调好的胶横着刮到缝隙处，用力挤压。再沿缝隙处竖着刮去多余的胶，合理状态下，补胶应在缝隙处留下0.2~0.3mm的凸起。

一方面为胶在干固过程中留下余量，防止沉降出凹槽。另一方面，整体研磨后，是完整的表面。

封釉处理

石材拼花是精致的艺术设计，为长久保持靓丽的装饰效果，增强耐磨度、防污能力，应采用封釉技术对拼花表面进行有效的保护。封釉材料主要成分为二氧化硅(与玻璃相同)，可极大的提高石材表面的硬度、亮度、清晰度，对石材拼花是比较好的保护措施。

水刀拼花的好处

无论是西班牙米黄，还是浅啡网、深啡网组合的大理石拼花，都显得格外美。

大理石拼花与波打线形成完整的几何图案，本色与质感总会彰显居室主人的奢华与品位。

水刀拼花大理石图案或圆或方，与灯光、空间摆设形成和谐的色彩搭配。

大理石水刀拼花如安装在客厅，开门见画，蓬荜生辉，或高雅大气，奢华简约，让客者如沐瑰宝之画的精髓，让主人倍感自豪与自信。

大理石水刀拼花图案或繁或简，作为文化品位的一种符号，其点缀客厅，让空间闪烁着智慧之光。

石材拼花的加工环节主要分为5个步骤：模版制作、制作分件、调节拼组、添缝加固、打磨抛光。1.模版制作拼花模版的制作主要是根据前面的设计要求，在三合板上画出拼花图案并标明各图案所用的石种。然后再根据拼花的各分解图案之间的连接顺序编号，防止出现错乱。之后用锋利的介刀，沿着图案的外线条分别切割出各个图形模具。注意切割的线口一顶要和水平线相垂直，不能斜，还有弧角不能走位。2.制作分件传统的做法是把前面所做的模具的形状、规格准确地刻画在选好的石块（石板）上，并分别切割下来。注意割切时外围要预留有加工余量，1-2mm左右，用作走位补救。不过现在大多都是用水刀切割，是不用制作模版的，把所需要的规格尺寸形状等输入水刀数控设备，通过电脑控制直接在板材上切割所需要的拼花图案的组件。这个步骤有一个很重要的地方，水刀拼花厂，就是要分好同一拼花中各个组件的颜色，毕竟石材是天然的东西，水刀拼花加工，同一块大板也是有色差的，而切拼花不同于大板，是分割开的，同一拼花的各个部分没有颜色过度的空间，所以如果有色差就会十分的明显，水刀拼花设备，虽然在选料阶段已经分过一次色了，水刀拼花，但是在这个环节还是应该注意一下，对于色差变化的石种要是把纹理、颜色、颗粒等一致的板面用在同一块石材拼花上。3.调节拼组把割切好的拼花组件的预留部分慢慢磨至连接线位，让各部分能完整的吻合。先用少量粘合剂定位，等整幅拼花完成后再一一粘拼为整体图案。粘合的要点：根据各小组件的连接情况分成若干小组，先从中心磨合粘拼，然后分别磨合粘拼，再之后是组与组磨合粘拼，最后与边框磨合粘拼。这样粘合不容易出错不易走位，石材组件也不容易断裂，可以说效率高工，质量好。4.添缝加固整体图案粘拼后，毕竟不可能真正实现无缝连接，或多或少会存在缝隙，而且也有可能加工是上的小瑕疵，所以需要石材拼花进行修补和添缝。通常做法是用环氧树脂、石粉和色料均匀拌合并调成所要修补添缝的石材的颜色，等调到颜色和石材相似时，加入少量催干剂混和，并迅速修补填充到缝隙处，一定和填充到位让粘合剂渗入到位，等粘合剂干了就可以刮掉表面色料。最后在整个石材拼花的背面铺上纤维纱网，撒上石粉淋树脂，均匀抹平，使纱网与石板粘合，以加固拼花板面。5.打磨抛光先粘好的石材拼花板背面整平，然后翻转面朝上平放在磨台上，打磨平滑无缝隙，最后过蜡抛光。

水刀拼花设备-鹰领石材-水刀拼花由南安市水头镇鹰领石材经营部提供。“大理石圆柱,大理石线条,水刀拼花,大理石背景墙”就选南安市水头镇鹰领石材经营部（www.yinglingstone.com），公司位于：福建省泉州市南安市水头镇闽南建材市场加工区8栋10号10-3，多年来，鹰领石材坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鹰领石材期待成为您的长期合作伙伴！