

深圳雅马哈贴片机代理商

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 深圳雅马哈贴片机代理商 |
| 公司名称 | 深圳市都祥电子科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 雅马哈贴片机:雅马哈贴片机 雅马哈贴片机:雅马哈贴片机 雅马哈贴片机:雅马哈贴片机 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区沙井街道中心路创业大厦506室 |
| 联系电话 | 13723457970 13424400745 |

产品详情

祝:事业如瀚海!生意茂如林! 雅马哈贴片机专业代理商雅马哈贴片机专业代理商

YAMAHA 贴片机简介：

YAMAHA 贴片机又称“YAMAHA 贴装机”、“YAMAHA 表面贴装系统”（Surface Mount System），在生产线上，它配置在点胶机或丝网印刷机之后，是通过移动贴装头把表面贴装元器件准确地放置PCB焊盘上的一种设备。分为手动YAMAHA 贴片机和全自动YAMAHA 贴片机两种。

YAMAHA贴片机发展：深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商

YAMAHA贴片机芯片的封装技术已经历了好几代的变迁YAMAHA贴片机，从DIP、QFP、PGA、BGA到CSP再到MCM，技术指标一代比一代先进，包括芯片面积与封装面积之比越来越接近于YAMAHA贴片机1，适用频率越来越高，耐高温性能越来越好，引脚数增多，引脚间距减少，重量减少，可靠性提高，使用更加方便等。

在供料平台上安装时，YAMAHA贴片机确保供料器安装编号与定位针位置对应。机器主电源的总电源开，手动操作供给气源n次，确认其动作是否平稳。YAMAHA贴片机将管装供料器装到供料平台前，确保无电子元件或杂物粘附在平台上。管装供料器以大冲程垂直移动，为避免引起戳到眼睛或碰到手等伤害，为安全着想，将转换开关放在“底部”。

YAMAHA贴片机与带装供料器的气缸相连的调速阀可使你改变元件送出的速度，YAMAHA贴片机左旋调速阀增大速度，YAMAHA贴片机右旋降低速度。最佳速度依元件及料带不同，YAMAHA贴片机如速度设定得太快，元件可能跳出或被卡住或料带引导链轮跳出，使元件不能正确供给，这时应调到适中。深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商

理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商
理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商

YAMAHA贴片机这种形式由于贴片头来回移动的距离长，所以速度受到限制。现在一般采用多个真空吸料嘴同时取料(多达上百个)和采用双梁系统来提高速度YAMAHA贴片机，即一个梁上的贴片头在取料的同时，YAMAHA贴片机另一个梁上的贴片头贴放元件，速度几乎比单梁系统快一倍。但是实际应用中，同时取料的条件较难达到，而且不同类型的元件需要换用不同的真空吸料嘴，换吸料嘴有时间上的延误YAMAHA贴片机。

YAMAHA贴片机操作：深圳雅马哈贴片机代理商

YAMAHA贴片机作为高科技产品，安全、正确地操作YAMAHA贴片机对机器和对人都是很重要的。YAMAHA贴片机安全地操作贴片机最基本的就是操作者应有最准确的判断YAMAHA贴片机，应遵循以下的基本安全规则：

机器操作者应接受正确方法下的操作培训。检查机器，YAMAHA贴片机更换零件或修理及内部调整时应关电源（对机器的检修都必须要在按下紧急按钮或断电源情况下进行。确使“读坐标”和进行调整机器时YPU（编程部件）在你手中以随时停机动作。

YAMAHA贴片机确使“联锁”安全设备保持有效以随时停止机器，机器上的安全检测等都不可以跳过、短接，否则极易出现人身或机器安全事故。深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商

YAMAHA贴片机生产时只允许一名操作员操作一台机器。操作期间，确使身体各部分如手和头等在机器移动范围之外。机器必须有正确接地 真正接地，YAMAHA贴片机而不是接零线。YAMAHA贴片机不要在有燃气体或极脏的环境中使用机器

如果料带导板与锁杆间有空隙，工作时导板松弛，可能阻碍YAMAHA贴片机元件恰当供给，要阻止这种情况，需调整锁柄，按YAMAHA贴片机紧急停止钮，将带装供料器装在供料平台上拧松固定锁柄的两个螺栓调整A板和B板,使料带导板和锁柄接触锁紧螺栓开机生产前的机器动作准备，特别是X-Y轴，正常大约10分钟暖机就够了，YAMAHA贴片机如果停机时间较短（2小时或更少），无须暖机，而且主机和托盘供料器同时开始暖机操作。深圳雅马哈贴片机代理商

YAMAHA贴片机调整方法：深圳雅马哈贴片机代理商

YAMAHA贴片机对元件位置与方向的调整方法：

- 1)、机械对中调整位置、吸嘴旋转调整方向，这种方法能达到的精度有限，较晚的机型已再不采用。
- 2)、激光识别、X/Y坐标系统调整位置、吸嘴旋转调整方向，这种方法可实现飞行过程中的识别，但不能用于球栅阵列元件BGA。深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商深圳雅马哈贴片机代理商
- 3)、相机识别、X/Y坐标系统调整位置、吸嘴旋转调整方向，YAMAHA贴片机一般相机固定，贴片头飞行划过相机上空，进行成像识别，YAMAHA贴片机比激光识别耽误一点时间，YAMAHA贴片机但可识别任何元件，也有实现飞行过程中的识别的相机识别系统，机械结构方面有其它牺牲YAMAHA贴片机。

深圳雅马哈贴片机代理商

YAMAHA高速贴片机 YG200

- 1) 中型机体积高速机速度！IPC9850下速度为0.08 sec/chip，实际生产中达0.105 sec/chip；
- 2) 机架一次铸造而成，保证耐用性和稳定性；
- 3) 适用于无铅工艺生产，贴装精度达 ± 50 微米；
- 4) 双轴双丝杆驱动，保证高速长期高负荷高精度运行；
- 5) 多重精度补偿系统（MACS），对丝杆因长期高速运行温度发生变化产生的误差进行闭环反馈补偿等；
- 6) 全数码摄像头识别，提供高精度及高速辨识；
- 7) 机身占地面积小，高性能占位比，便于产品转型及重新组线；
- 8) 飞行换嘴功能，换嘴时间为零，提高生产效率，减少机器磨损；
- 9) 贴装公制0603（英制0201）~ 1.4 mm x 1.4 mm方型芯片

YAMAHA贴片机-YG12

- 1)最新一代小型超高速贴片机，具有业界最高的空间系数；
- 2)0.1秒/CHIP超高速贴装（最佳条件）；
- 3)全程贴装精度高达 ± 50 微米；
- 4)贴装范围从01005(英制)微型元件到20mm元件；
- 5)对应最大机板尺寸L510xW460mm；

YAMAHA贴片机-YG12F

- 1)全能高精度贴片机；
- 2)0.18秒/CHIP超高速贴装20000点/小时（最佳条件）；
- 3)IPC9850状态下，贴片速度高达13000CPH；
- 4)确保全程贴装精度高达 ± 50 微米，全程重复精度高达 ± 30 微米；
- 5)贴装范围从0201(英制)微型元件到45mm元件；
- 6)使用高分辨率的多视觉数码相机；