

PA6 德国巴斯夫 B3G8 高强度

产品名称	PA6 德国巴斯夫 B3G8 高强度
公司名称	东莞市通标高分子材料有限公司
价格	33.00/kg
规格参数	品牌:德国巴斯夫
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场1期新6栋1号
联系电话	13798889487

产品详情

Ultramid B3G8

聚酰胺6

40% 玻璃纤维增强材料

填料/增强材料

添加剂

性能特点

用途

机构评级

RoHS 合规性

外观

形式

加工方法

多点数据

玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量

热稳定剂

尺寸稳定性良好刚性, 高高强度耐油性能热稳定性

皮箱型号

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规

黑色

颗粒料

注射成型

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

物理性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

密度

1.44

--

g/cm

ISO 1183

机械性能

干燥

调节后的

单位制

拉伸模量 (23 ° C)

12600

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (断裂, 23 ° C)

200

ISO 527-2

拉伸应变 (断裂, 23 ° C)

2.5

%

ISO 527-2

弯曲模量 (23 ° C)

11200

ISO 178

冲击性能

干燥

调节后的

单位制

简支梁缺口冲击强度

-30 ° C	9.0	kJ/m	
23 ° C	12		
筒支梁缺口冲击强度			
-30 ° C	70		
23 ° C	80		
悬壁梁缺口冲击强度			
-40 ° C	10		
23 ° C			
热性能	干燥	调节后的	单位制
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	210	° C	ISO 75-2/A
熔融温度 (DSC)	220	ISO 3146	
线形膨胀系数			
流动	0.000017	cm/cm/ ° C	
横向	0.000078		
注射	干燥	单位制	
干燥温度	80.0		
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的水分含量	0.060		
加工 (熔体) 温度	280 到 305		
模具温度	80.0 到 95.0		
注塑温度	3.50 到 12.5		
注射速度	快速		