

大口径高压法兰生产厂家

产品名称	大口径高压法兰生产厂家
公司名称	河北福祿管道制造有限公司
价格	5.00/片
规格参数	
公司地址	盐山县辛霞公路佛王段
联系电话	0317-6286555 13833997962

产品详情

我厂产品涉及范围广泛：沟槽大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列、镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，我厂产品主要还有：带颈平焊法兰、带颈对焊法兰、板式平焊法兰、平板法兰平焊环松套法兰、对焊环松套法兰、整体法兰、锻打法兰、承插焊法兰、法兰盖、碳钢螺纹法兰等，欢迎来电垂询，期待与您合作。

高压法兰大量的测试表明本法兰在承受大弯曲负载时，仍不会泄漏或松脱，实际测试：DN15规格的高压自紧式法兰焊在管道上经受多次冷弯，高压自紧式法兰连接处不泄漏，且螺栓不松动。正常的管道应用中，高压自紧式法兰不会存在承受过载压缩的情况；在较高压缩负载发生时，高压自紧式法兰上的大负载由管道的极限强度确定。而正常情况下锻打法兰时常采用水淬处理。锻打法兰材质淬透性较差其心部硬度一般只有30多度，正常情况下锻打法兰时常采用水淬处理。含铬量0.1%~0.5%（锻打法兰一般情况下不含铬），含碳量在1.0%以下并且锻打法兰采用高温锻打制造，有些锻打法兰表面硬度(HRC)虽然可以达到56以上（淬透层只有15mm左右），因锻打法兰材质淬透性较差其心部硬度一般只有30多度。风力核电专用对焊法兰，产品的法兰呈圆环状；产品的法兰背面中间为凸台状，法兰正面中间为截头圆锥状；产品的截头圆锥头部呈短圆柱状，短圆柱头部设置成倒角状；产品的法兰周边法兰盘上轴向设置有若干螺栓孔。本产品由于压紧面采用凸台和截头圆锥结构，在受冷变形时只有法兰盘受一定的变形，而压紧面不受影响，密封不易老化变形，使用时间更加长久，因此可特别满足风力核电专用法兰对强度、焊接性和耐候性的需要。高压法兰大量的测试表明本法兰在承受大弯曲负载时，仍不会泄漏或松脱，实际测试：DN15规格的高压自紧式法兰焊在管道上经受多次冷弯，高压自紧式法兰连接处不泄漏，且螺栓不松动。正常的管道应用中，高压自紧式法兰不会存在承受过载压缩的情况；在较高压缩负载发生时，高压自紧式法兰上的负载由管道的极限强度确定。而正常情况下锻打法兰时常采用水淬处理。锻打法兰材质淬透性较差其心部硬度一般只有30多度，正常情况下锻打法兰时常采用水淬处理。含铬量0.1%~0.5%（锻打法兰一般情况下不含铬），含碳量在1.0%以下并且锻打法兰采用高温锻打制造，有些锻打法兰表面硬度(HRC)虽然可以达到56以上（淬透层只有15mm左右），因锻打法兰材质淬透性较差其心部硬度一般只有30多度。

风力核电专用对焊法兰，产品的法兰呈圆环状；产品的法兰背面中间为凸台状，法兰正面中间为截头圆锥状；产品的截头圆锥头部呈短圆柱状，短圆柱头部设置成倒角状；产品的法兰周边法兰盘上轴向设置有若干螺栓孔。本产品由于压紧面采用凸台和截头圆锥结构，在受冷变形时只有法兰盘受一定的变形，而压紧面不受影响，密封不易老化变形，使用时间更加长久，因此可特别满足风力核电专用法兰对强度、焊接性和耐候性的需要。风力核电专用承接焊法兰，其特征在于：产品的法兰呈圆环状，产品的法兰背面中间为平直凸台状，正

面中间为带过渡圆弧凸台状,法兰中心孔为沉孔;产品的法兰周边法兰盘上轴向设置有若干螺栓孔。本产品由于压紧面采用凸台结构,在受冷变形时只有法兰盘受一定的变形,而压紧面不受影响,密封不易老化变形,使用时间更加长久,因此可特别满足风力核电专用法兰对强度、焊接性和耐候性的需要。