

# 实验室热轧机型号 实验室热轧机 嘉泓机械

产品名称	实验室热轧机型号 实验室热轧机 嘉泓机械
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

## 产品详情

陶瓷辊热压机，陶瓷辊热轧机，陶瓷辊冷压机

型号：JH-RZ-260

名称：预成型焊片陶瓷辊热扎机

用途：主要适用于预成型焊片的轧制加工及锂离子电池电芯的热压定型

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊，油缸加斜块控制厚度。轧制带材平整光滑，解决了普通辊的粘辊问题。

适用范围：预成型焊片，锂离子电池电芯

适应材料宽度：20 mm ~ 80 mm

轧制来料厚度： 6mm

轧制厚度：0.05mm

厚度控制：大量程千分表

轧制温度： 300

轧制压力： 6T

机列线速度： 5mm/min

装机容量：24KW

## 无铅焊料的简介

### 金属铅的毒性

- 1、美国环境保护署（EPC）认定：金属铅、镉、及其它化学物是17种严重危害人类寿命和危害自然环境的化学物质之一。
- 2、工业废物中的铅通过渗入地下水系统而进入人类或动物的食物链，以致影响人类健康，如废电渣，两辊实验室热轧机，废电器等。
- 3、医学证明如人体中存在过量的铅含量，将导致神经和再生系统紊乱，发育迟缓，血色素减少并引发血和血压等疾病。
- 4、美国职业安全与健康管理局（OSHA）制定有毒金属的标准为：人血液中含铅量应低于

## 预成型焊片轧机

### 锡银铜SAC305焊料轧机

型号：JH-RY-60

名称：扎机

用途：主要适用于预成型焊片的轧制

特点：该机采用耐高温材料做轧辊，辊面经过特殊处理，不易粘辊，便于清理。轧制带材平整光滑。

适用范围：预成型焊片

适应材料宽度：15 mm ~ 60 mm

轧制来料厚度： 0.1mm

轧制厚度：0.02mm

轧制温度： 200

轧制压力： 0.5T

锡银焊料和锡银铜焊料与铜衬底经钎焊方法焊接后，在之后的等温时效过程中，利用扫描电镜研究了焊点的界面形貌和焊料接头的剪切性能变化。结果表明:随着铜从无到有的增加，无铅互连的剪切性随着铜

含量增，实验室热轧机，剪切强度随之增加，以铜为0.7时为佳。等温时效过程中，在150h之后，锡银铜合金的剪切强度有了相当大的回落。随着等温时效继续进行，实验室热轧机专业，剪切强度曲线在此之后慢慢地趋于平缓。

焊料陶瓷辊轧机

型号：JH-RY-60

名称：陶瓷辊扎机

用途：主要适用于预成型焊片的热轧制

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊，辊面经过特殊处理，不易粘辊，便于清理。轧制带材平整光滑。

适用范围：预成型焊片

适应材料宽度：15 mm ~ 60 mm

轧制来料厚度： 0.1mm

轧制厚度：0.02mm

轧制温度： 200

轧制压力： 0.5T

涂助焊剂焊带、焊片合金

合金的种类很多，液相线温度范围从47 至300 。有含银、含金、无铅、易熔及普通锡铅合金，还有许多其他合金。

- 1、应根据强度和其他物理性质以及焊接的温度和被焊器件的工作温度来选择合金。一般的规则是合金的熔点至少要比被焊元件的工作温度高50 。
- 2、其次，要考虑被焊接的材料，选择与它们最兼容的焊料。
- 3、金属和合金有不同的特性，它们是否易于制成不同的形状和厚度，取决于金属和合金特性。

实验室热轧机型号-实验室热轧机-嘉泓机械由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司（www.xajhjxsb.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，嘉泓机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。同时本公司（www.sxycxhpj.com）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。