

回转式水泥包装机价格 雪景机械 常州水泥包装机

产品名称	回转式水泥包装机价格 雪景机械 常州水泥包装机
公司名称	安丘市雪景机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市安阳路68号
联系电话	18953616199

产品详情

回转式水泥包装机系统系统具有操作简便，自动化程度高，密封性能好，有机肥包装机，结构先进可靠，生产效率高，计量精度高等特点，主要用于粉料(如水泥，面粉等)或颗粒状物料(如化肥，粮食等)的自动称量包装.包装称量工作直接关系到产品的销售.准确的称量可使用户免受缺斤少两的损害，为厂家的销售提供可信用度，同时也避免了厂方因份量过足造成的损失.我国于"七五"期间从欧洲引进六嘴回转式包装机制造技术，通过消化吸收，结合我国国情，开发研制了具有九十年代世界先进水平的回转式包装机系统，在国内得到推广应用，取得较好效果.该系统具有操作简便，自动化程度高，密封性能好，结构先进可靠，生产效率高，计量精度高等特点

水泥包装机的种类：

1、各类水泥包装机的袋重控制原理和特点水泥包装机按称重方式可分为机械式和电子式，

1)、机械式包装机：称重机构根据杠杆原理制造，单嘴水泥包装机，杠杆一端挂有配重块，另一端是秤架，中间是支点，常州水泥包装机，依靠杠杆机构的上下翻转来控制袋重。

2)、电子式包装机：依靠弹簧支撑秤架，称重传感器检测袋重，控制器计量控制，八嘴水泥包装机多少钱，气缸(或电磁铁)为执行机构。

2、按装料单元运动与否可以分为固定式和回转式。

1)、固定式包装机常有单嘴、双嘴、四嘴，回转式水泥包装机价格，操作工正坐在秤架前方进行操作，因为操作工的手、脚随时可以接触秤架而改变袋重，故这种包装机袋重控制容易受人为因素干扰。

2)、回转式包装机常见的有六嘴、八嘴、十四嘴等，回转式水泥包装机厂，在旋转过程中装料，操作工不能干扰袋重，而且回转式包装机劳动生产率要比固定式高出许多。

水泥包装机常见故障与处理 通过长时间的应用和研究，我们把水泥包装机在使用过程中容易出现的问题进行了归纳总结。通过对故障的表现来分析出现问题的原因，从而想出解决故障的处理办法。

故障表现一：水泥包装机数据无显示

可能原因：1.电源故障或供电不到位(指中途开路如保险管断等)；2.显示电路损坏。

处理办法：1.检查电源、保险管；2.检测内部电路。故障表现二：水泥包装机不计数不报警

可能原因：1.电源故障；2.信号线中断；3.器件损坏。

处理办法：1.检查内部线路；2.检测电源是否到位；3.检测IC04和IC2004等。

故障表现三：水泥包装机的电磁铁不吸合

可能原因：1.线路中断；2.电磁铁线圈烧断；3.主机内部故障；4.机械问题。处理办法：1.查看电磁铁是否有通电迹象，排除机械卡阻；2.检查电磁铁保险管；3.检测故障在主机内部还是外部；4.检测内部电源、SSR和IC2004等。

回转式水泥包装机价格-雪景机械-常州水泥包装机由安丘市雪景机械厂提供。安丘市雪景机械厂（www.xuejingjixie.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！