

# 数控车床6150 上海济润ck6150数控车床

产品名称	数控车床6150 上海济润ck6150数控车床
公司名称	上海济润数控机床有限公司
价格	57500.00/台
规格参数	品牌:济润 型号:CK6150/1000 产地:上海
公司地址	上海市松江区叶榭镇富成路1270号
联系电话	17521656098

## 产品详情

ck6150数控车床机床概要：

CK6150系列数控卧式车床具有精度高、功率大、刚性高、等特点，其主要部件和结构均经过优化设计，是加工轴、盘、套、特形面及螺杆类工件的首选设备。

GSK980TB3数控系统和全数字交流伺服系统，X、Z轴均采用半闭环控制，滚珠丝杠副采用C3级精密滚珠丝杠，电气元器件均采用进口或国产知名品牌，符合CE或国内3C认证。

机床配置国内知名品牌立式四工位数控刀架，刀架具有定位精度高，强度高，抗震性能好等特点。

机床出厂前严格按照检验程序对机床进行检验，每台机床均采用激光干涉仪检测X，Z轴定位精度和重复定位精度，保证机床的精度稳定和可靠。

CK6150数控车床机床的优点：

1.机床床头箱与床身.尾座.托板等各结合面之间手工刮研，整机采用激光干涉仪进行检测，有效的保证Z轴.X轴的定位精度，重复定位精度，反向间隙及机床的稳定性。

2.机床采用高强度铸铁，添加了铜及铬特殊材料，床身导轨淬火深度达到3mm，有效的提高了机床耐磨性及稳定性。

3.机床采用集中润滑，床头箱循环强制润滑，针对南方炎热天气，保证了床头箱的清洁度及散热特点，有效的延长了轴承及齿轮的使用寿命。

4.机床主轴采用瓦房店轴承，主轴通孔 82mm，机床齿轮采用精密磨削，有效提高了齿轮硬度，降低了机床噪音。

5.机床采用启尖滚珠丝杠，Z轴滚珠丝杠，X轴滚珠丝杠采用拉伸结构，提高了对工件加工外圆及内孔尺寸的准确性。

6.机床采用文昌四工位免抬电动刀架。刀柄尺寸：25x25mm。

7.上海华东品牌电器

CK6150数控车床技术参数：

参数类别 型号 单位 参数 加工能力 床身最大回转直径mm 500 拖板最大回转直径mm 300 最大切削直径mm 500 最大加工长度mm 750/1000/1500/2000/3000 行程X/Z轴最大行程mm 300/ ( 750/1000/1500/2000/3000 ) X/Z轴最小位移单位mm 0.001 主轴通孔直径mm 82 主轴级数 无极/三档 ( 档内变频 ) 主轴极限转速rpm 150-2000/150-1600 主轴端部 A2-8/C8 主电机功率 ( 变频 ) kW 7.5 变频器 kW 7.5 X/Z轴 N.m 5/7.5 X/Z轴快移速度 m/min 6/8 进给刀架刀架型式 4 工位电动刀架 ( 文昌 ) 刀杆尺寸 mm 25\*25 刀架重复定位精度 mm 0.004 尾座套筒直径 mm 75 尾座套筒行程 mm 200 尾座顶尖锥孔莫氏 5# 机床净重 kg 2800 机床外型尺寸 ( 长 × 宽 × 高 ) mm 2100/2400/2900/3400/4400\*1300\*1680 其他电力需求 ( 功率/电流 ) kW/A 15kW/20A

## 主要部件介绍

### 1、床身：

采用平床身结构，树脂砂造型，优质铸铁铸造。导轨采用中频淬火磨削和贴塑工艺，具有良好的耐磨性和精度保持性。

### 2、主轴箱：

主轴结构采用前后端两点支承典型结构，主轴具有很高的刚度；轴承采用哈尔滨轴承厂高精度主轴专用轴承，使主轴具有很高的旋转精度。主传动为变频调速；主传动齿轮副均经淬硬磨削处理，各传动副和滚动轴承均经强力油液润滑，具有良好高速低温升性能；主轴箱箱体的设计充分考虑了散热措施和减震机构，使得主轴箱具有噪声低，传动精度高的特点，机床噪声不超过国家标准规定数值。机床具有电器过载保护装置，机械过载保护装置和控制主轴转动的急停装置。自动变速机型外置自动变速控制箱。

### 3. 车削主运动

主轴由变频电机通过V带经变速机构驱动主轴箱，通过变频系统控制变频电机可实现无级调速，主轴电机功率为AC7.5kw。该主传动系统经过精心的优化设计，具有传动精度高、功率扭矩特性优良、转速高、传动平稳、结构紧凑的特点。

### 4. 进给运动

横向（X轴）及纵向（Z轴）进给运动均由伺服电机驱动精密滚珠丝副实现快移和进给运动。

X向丝杠直径20mm，Z向丝杠直径40mm。采用国产启尖丝杠精密滚珠丝杠。

滑板导轨贴有防爬行的塑料软带，可很好的保证机床的定位精度和重复定位精度。

#### 5. 尾座：

机床尾座的设计充分考虑了刚性、承载能力和使用的宜人性。顶紧方式为手动。

#### 6. 卡盘

机床配置250mm手动三爪卡盘。

#### 7. 集中润滑

采用集中润滑系统来实现各导轨副，滚珠丝杠和轴承的润滑。润滑泵具有工作状态显示和液压监视等功能。并可随时调整注油周期。

#### 数控刀架

文昌立式四工位数控刀架，具有定位精度高、稳定可靠，应用范围广、结构简单、维修方便等特点。

#### 机床的精度

工件精度：IT6-IT7

工件表面粗糙度：Ra1.6  $\mu$ m

定位精度（X/Z）0.015/0.015mm

重复定位精度（X/Z）0.01/0.01 mm

圆度：0.005mm

平面度：0.025/300mm

#### 机床工作环境

环境温度：5 ~40 范围内，且24h平均温度不超过35 。

相对湿度：30%~95%范围内，且湿度变化的原则是不应引起冷凝。

海拔高度: 1000m以下。

大气：没有过分的灰尘、酸气、腐蚀气体和盐分。

避免阳光直射机床，或热辐射机床而引起环境温度的变化。

安装位置远离振动源。

安装位置远离易燃、易爆物品。