

6ES7972-0BA50-0XA0

产品名称	6ES7972-0BA50-0XA0
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司
价格	220.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087

产品详情

机器要求

例如，在加工标签和票据中，使用印刷机、压印机和压花机。根据产品，要加工的材料范围从纸、塑料到金属箔。

通常，在辊子上运送原材料。最终产品包括使用横切机切割为指定形式的棍子（循环材料）或金属板。

印刷机、压印机和压花机为模块化结构，硬件和功能方面采用了灵活的自动化概念。

例如，功能模块可以为：

卷绕机和开卷机

冲压模块

印刷模块

涂装模块

层压模块

横切机模块

除了机器速度之外，产品处理的精度和可重复性也非常重要。需要的精度 $< \pm 0.1 \text{ mm}$ (0.0004 in)。

自动化要求：

通过齿轮同步运动的机器模块之间的恒速比或速度比

过程（张力和跳动辊控制）中的恒张力

运动控制用的凸轮盘（冲压机和横切机）

卷绕机控制

印刷标记校正

模块化软件和硬件结构，用于执行自定义机器组态

可参数化软件，适用于不同材料和产品

冲压机的基本结构

优势

下述的SIMOTION自动化方案具有以下优点：

由于采用模块化软件和硬件概念，可根据机器结构更改组态

SIMOTION 控制器结合了逻辑、同步操作和凸轮以及技术功能，如卷绕机控制、印刷标记同步和横切机，从而可以在相同的控制器软件上执行全部机器功能。

可变用户接口可以根据执行系统快速修改过程参数。

可升级硬件平台，可满足不同的机器要求

用于简化 Converting Toolbox 和 SIMOTION Easy Basics

调试的精制软件构件，例如，操作模式管理器、卷绕机、轴控制、横切机等

远程诊断、调试和组态工具集成在统一的可升级 SCOUT 工程系统中，可减少维修和组态时间。

设计

使用 SIMOTION D4x5 的自动化解决方案示例

自动化解决方案

采用最新的机器类型，按照机器的技术要求实现灵活的自动化结构。

具有如下性能特征：

操作员控制/可视化/诊断

过程控制系统

运动控制

驱动器相关控制

符合过程工程要求。

机器控制

使用 SIMOTION D4x5 执行机器控制。它执行下列 PLC 和运动控制功能：

逻辑

操作模式管理器

设定点输入

闭环控制（卷绕机、张紧器、跳动辊）

横切机

机器监控

同步操作

凸轮

操作员控制和监视 (HMI)

例如，使用装有 WinCC flexible 运行时间和组态软件的多面板执行机器的操作员控制和监视。使用多面板执行下列功能：

机器模块选择

过程数据管理

速度规格

技术值预设

诊断/远程诊断

驱动器

通过总线耦合的动态变频器系统 SINAMICS S120 和 1FT7/1FK7 电机实现集成的自动化和驱动结构。