

除尘螺旋风管厂 江苏螺旋风管厂 江苏环创通风设备工厂

产品名称	除尘螺旋风管厂 江苏螺旋风管厂 江苏环创通风设备工厂
公司名称	江苏环创通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区禄口镇马甫路188号
联系电话	18951638188

产品详情

江苏环创通风设备有限公司是一家专业从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管加工，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，江宁区，溧水区，高淳区等。公司按ISO9002国际质量体系标准建立了完善的质量保证体系，高水准的结构设计、高素质的开发人员和先进的生产设备，使公司的技能和资源既有深度又有广度，促进企业自身更为协调科学的发展。

环创通风设备有限公司——南京通风管道加工，南京螺旋风管定做，南京螺旋风管加工

螺旋风管安装前的准备：

根据所需安装通风管道的场所结构及环境，进行通风管道设计，确保通风管道的实用性。一般排风系统和空调系统的通风管道安装，需在建筑物的屋面安装部位的障碍物已整理干净的条件下进行。一般除尘系统的通风管道安装，需在厂房内与风管有关的工艺设备安装完毕、设备的接管或吸、排尘罩位置已定的条件下进行。施工准备工作要做好，如施工工具、吊装机械设备、必要的脚手架或升降安装平台已齐备并满足施工时现场要求。

环创通风设备有限公司——南京通风管道生产，南京不锈钢风管加工，南京螺旋风管加工

不锈钢螺旋风管焊接连接的工艺流程有哪些？

1.立管的安装

将立管按编号进行分层排开，按照顺序进行安装。在进行安装时，每层应至少设立一个管卡。安装好后，用线坠吊直找正。

2.通水试验

灌水试验要求：灌水高度应不低于地面高度，除尘螺旋风管厂，时间为20分钟，液面不下降，则说明管道不渗漏，为合格。

通球试验要求：利用硬质空塑料球，球径为管内径的2/3—3/4。将球从顶端放入，在底部进行检查，要在管内通入水，如果试球通畅，即为合格。

江苏环创通风设备有限公司是一家专业从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管加工，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，白铁皮螺旋风管厂，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，江宁区，溧水区，高淳区等。公司产品广泛应用于通风、空调、净化、除尘、物料输送及混凝土现浇件的透空管等领域，特别适合于机场、体育馆、展览厅、影剧院、大会堂、超市、纺织工厂等大面积高空间场馆，公司将以精良的设备、高品质的产品，提供全方的优质服务。

环创通风设备有限公司——南京通风管道加工，南京螺旋风管定做，南京圆形风管定做

螺旋风管安装前的准备！

安装通风管道能起到通风、除尘等功效，其中通风主要是由螺旋通风管实现，其通风效果最明显。

那安装螺旋风管之前，应该准备什么呢？现在小编与大家来分享一下。

- 1，根据所需安装通风管道的场所结构及环境，进行通风管道设计，确保通风管道的实用性。
- 2，一般排风系统和空调系统的通风管道安装，需在建筑物的屋面安装部位的障碍物已整理干净的条件下进行。
- 3，一般除尘系统的通风管道安装，需在厂房内与风管有关的工艺设备安装完毕、设备的接管或吸、排尘罩位置已定的条件下进行。
- 4，施工准备工作要做好，如施工工具、吊装机械设备、必要的脚手架或升降安装平台已齐备并满足施工时现场要求。

环创通风设备有限公司——南京通风管道生产，南京不锈钢风管加工，南京椭圆风管加工

江苏环创通风设备有限公司是一家专业从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管

加工，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，江宁区，溧水区，高淳区等。公司产品广泛应用于通风、空调、净化、除尘、物料输送及混凝土现浇件的透空管等领域，特别适合于机场、体育馆、展览厅、影剧院、大会堂、超市、纺织工厂等大面积高空间场馆，公司将以精良的设备、高品质的产品，提供全方的优质服务。

环创通风设备有限公司——南京通风管道加工，南京螺旋风管定做，南京圆形风管定做

通风、空调系统实测总风量过大现象：

风机和电机运转正常，电机运转电流超过额定电流，各风口的出口风速较大。

原因分析：

- (1) 空气洁净系统各级空气过滤器初阻力小；
- (2) 系统总风管无调节阀；
- (3) 风机选用不当。

防治措施：

- (1) 空气洁净系统在试车阶段高效空气过滤器没有安装，系统阻力远比设计的要小。系统的阻力有一点变化，风机风量就有较大的变化。因此试车中应随时注意电机运转的电流值，并控制在额定范围内。一般采用调节总风管的调节阀开度的方法来控制风量。系统正常运转后将随着运行时间增加，空气过滤器的阻力也不断增加，再逐渐开大总风管风量调节阀的开度，使总风量达到基本稳定；
- (2) 系统总风管无风量调节阀，会造成风量过大而使电机超载，有烧毁电机的wei险；
- (3) 风管系统设计时，管网系统阻力估算较大，而实际阻力较小，因此实际风量比设计风量大。解决办法：一、将总风管的风量调节阀开度减小，增大管网阻力，实际风量减至给定值；二、重新选用风机或改变风机的转数。

环创通风设备有限公司——南京通风管道生产，南京不锈钢风管加工，南京椭圆风管加工

通风、空调系统实测总风量过小规范要求：

系统无生产负荷的联合试运转及调试应符合下列规定：1
系统总风量调试结果与设计风量的偏差不应大于10%；

通风工程系统无生产负荷联动试运转及调试应符合下列规定：1 系统联动试运转中，设备及主要部件的联动必须符合设计要求，动作协调、正确，无异常现象；2 系统经过平衡调整，优质螺旋风管厂，各风口或吸风罩的风量与设计风量的允许偏差不应大于15%。

现象：风机和电机的转数正常，风机运转无异常现象，电机输入电流与电机的额定电流相差较大，各送（排）风口风量小。

原因分析：

- (1) 空调器内的空气过滤器、表面冷却器、加热器堵塞；
- (2) 总风管或支风管的风阀关闭；
- (3) 风阀质量不高，局部阻力过大；
- (4) 设计选用的空调器不当；
- (5) 设计选用的风机全压和风量过小。

防治措施：

- (1) 风机运转前，空调器内应清扫干净，对初效过滤器进行清除，减少空气的阻力；
- (2) 测定总风量时，首先应将各支管及风口风阀全部开到很大位置，然后根据风机的电机运转电流将总风阀逐渐开至很大位置（以不超过电机额定电流为准）。如全部风阀开至很大，其总风量仍很小（运转电流仍很小），江苏螺旋风管厂，应检查风阀开启位置是否正确；
- (3) 对风阀质量有怀疑时，应从系统中拆下，检查风阀的叶片与联杆是否有脱落现象；
- (4) 对风管系统检查产生局部阻力较大的部位，并根据实际情况提出改进措施，以减少风机的压力损失；
- (5) 空调器内的气流速度应保持在一定范围内，设计时考虑的表冷器或加热器的冷热负荷，尤其不应忽略气流速度过大增加的动压损失。

除尘螺旋风管厂-江苏螺旋风管厂-江苏环创通风设备工厂由江苏环创通风设备有限公司提供。除尘螺旋风管厂-江苏螺旋风管厂-江苏环创通风设备工厂是江苏环创通风设备有限公司（www.jshctf.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。