

# 三能不锈钢管 东海县不锈钢管 无锡泉林

产品名称	三能不锈钢管 东海县不锈钢管 无锡泉林
公司名称	无锡泉林金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	钢材市场88号
联系电话	18068306289

## 产品详情

1.以往大家都觉得采用不锈钢管作凝汽器的价格比较贵。但是实际上并不是这样。由于技术发展，如今发达国家不锈钢管子是采用有缝的焊接管。先制成不锈钢带，然后经卷成形、焊接、热处理、矫直定尺、切割、气压检查、无损探伤、消

除应力处理，到包装出厂的全过程有一条自动生产线。这样焊接管的质量完全可以达到无缝管的质量标准，而且有缝不锈钢管比无缝不锈钢管的管壁厚度更均匀，保证了管子胀接质量，有缝不锈钢管价格比无缝不锈钢管要便宜。另外不锈钢管的强度和弹性模量都比铜管高，所以不锈钢管可以采用薄壁管，在相同面积情况下，重量要轻，两者价格基本接近。

2.不锈钢管的凝汽器管子和管板采用胀接和密封焊时，需增加一道焊接工序，因此安装成本略有增加。

3.能杜绝泄漏，对凝汽器维持壳程的真空和保持壳程凝结水的清洁大有好处，减少维修工作，避免了凝汽器泄漏而停机带来的损失。

4.使用寿命增加，金顺不锈钢管，是铜管的3-4倍。

在不锈钢管表面有一层氧化膜，这层氧化膜较薄而致密，不易脱落，通常状态下不锈钢铸坯在加热炉内会产生0.2~0.3mm的氧化皮，在此范围内的铸坯缺陷可随氧化铁皮去除，东海县不锈钢管，如果缺陷不在此范围内，铸坯上的表面缺陷如不加以处理，就必然带入最终产品中。不锈钢铸坯通常不能采用火焰清理铸坯表面缺陷，火焰清理会造成铸坯清理区域的成分和晶相组成发生变化，影响不锈钢管产品的耐腐蚀性能。因此，机械清理是不锈钢表面处理的常见有效手段。

一般清理方式有氧化铁皮清理机处理、水爆、抛丸机清理。

1、氧化铁皮清理机处理：氧化铁皮清理机主要由钢刷辊、驱动装置、高压水系统、冷却水系统及夹紧装置等组成。两个带钢丝的辊子（称作钢刷辊）安装在辊道座上，钢刷辊沿着铸坯运行的相反方向高速旋转，利用钢丝对铸坯表面的冲刷去除附着于不锈钢管表面的氧化铁皮。氧化铁皮清理机适用钢种较多，但对氧化铁皮清理不够彻底。

2、水爆池：水爆池是以常温循环水作为冷却介质，将高温铸坯放入水池中，利用“水爆”去除不锈钢管表面的氧化铁皮。其原理是当水遇到高温铸坯时瞬间汽化，发生“水爆”，产生大量高压蒸汽，蒸汽的冲击力作用于铸坯表面使氧化铁皮剥落。同时，三能不锈钢管，铸坯及其表面的氧化铁皮在高温状态下遇水急剧冷却产生收缩应力，由于铸坯及其表面的氧化铁皮间产生应力大小不同，氧化铁皮断裂而脱落。水爆池投资低，维护量少，生产运营成本低。但适用钢种较少，仅适用于部分奥氏体不锈钢，如301、304等钢种。

3、抛丸机清理：抛丸机常用于清理不锈钢管表面氧化铁皮。抛丸机主要由抛丸室、抛头、抛丸输送系统、丸料清扫装置、丸料补充器、除尘系统、润滑系统及电气控制系统等组成。其工作原理是利用抛丸器抛出的高速钢丸冲击铸坯表面氧化铁皮，使其脱落。抛丸机作业率较高，清理速度可达3m/min，适用钢种多。氧化铁皮去除效果较好，只是抛丸机不能处理高温铸坯，一般要求铸坯温度低于80°，因此采用抛丸机清理铸坯氧化铁皮不能在线作业，需将铸坯冷却至80°以下再进行抛丸作业。

无锡泉林金属制品有限公司提醒，需注意的是，在行业整体向好的背景下，热轧不锈钢管，为更多逐利，部分企业出现了产能扩张冲动的苗头。数据显示，2018年1-2月，全国累计生产刚材1.59亿吨，同比增长4.6%，民营企业生产钢材1.07亿吨，同比增长7.1%，其中重点钢企生产4454万吨，同比增长3.76%，而其他民营企业生产6216万吨，增长9.83%，高于全国产量增幅5.23个百分点。

无锡泉林金属制品有限公司主要从事各种超长、超薄、超厚或超大口径等特殊用途不锈钢管(无缝)制造，无锡泉林金属制品不锈钢管已通过欧盟PED承压设备指令、特种设备生产许可证，英国劳氏质量体系认证。产品主要用于石化工程，生物工程，热交换器，船用管道，机械轴辊制造等行业。本公司拥有剪板、开平、切割、车床、钻床等各种机械加工设备，可为客户制作各种规格的型材及不锈钢配件、非标准件及各种容器具等，材料无可切割销售加工，大限度满足客户的要求。

三能不锈钢管-东海县不锈钢管-无锡泉林(查看)由无锡泉林金属制品有限公司提供。三能不锈钢管-东海县不锈钢管-无锡泉林(查看)是无锡泉林金属制品有限公司(www.tdgangguan.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：姜经理。