

# 北京现货镀锌方管 批发镀锌方矩管 Q235方管批发销售

产品名称	北京现货镀锌方管 批发镀锌方矩管 Q235方管批发销售
公司名称	北京松源宏达商贸有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:源泰 型号:40*40 仓库:北京
公司地址	北京市大兴区黄村镇天河北路2号3幢一层106室 (注册地址)
联系电话	13315719697

## 产品详情

方管顾名思义，它是种方形体的管型，很多种材质的物质都可以形成方管体，它介质于，干什么用，用在什么地方，大多数方管以钢管为多数，经过拆包，平整，卷曲，焊接形成圆管，再由圆管轧制成方形管然后剪切成需要的长度。一般是50根每包方管在现货方面以大规格居多在10\*10\*0.8-1.5~~500\*500\*10-25，方管按用途分为结构方管，装饰方管，建筑方管，机械方管等。

1、实弯 实弯，顾名思义是压实了弯折，实弯时内外辊与管坯内外壁双向压实。

1)实弯的优点是反弹小，成型准确，而且只要辊型准确，内角成型的R比较准确。

2)实弯的缺点是有拉伸/减薄效应。第一，实弯会使弯折处产生拉伸，拉伸效应使弯折线纵向的长度缩短；第二，实弯弯折处金属会因拉伸而变薄。

2、空弯

空弯是通过外辊与管坯外壁的单向接触形成弯矩使带料弯折，空弯会使弯折线产生压缩，压缩效应使弯折线纵向伸长，弯折处金属出现堆积变厚，这就是空弯的压缩/增厚效应。

1)空弯的优点是可以在无法进行实弯时进行边长的弯折，比如方矩管的上边/侧边同步弯折和精整。空弯还可以弯折 $R < 0.2t$ 的内角而不致管壁发生断裂。

2)空弯的缺点是在上边/侧边同步空弯时，由于上辊和下辊同时产生压力，成型力容易超越临界点，造成边部失稳内凹，并且也会影响到机组稳定运行和成型质量。这也是方矩管和圆管空弯成型时不同的特点。

。