

西门子PROFIBUS-DP现场总线电缆

产品名称	西门子PROFIBUS-DP现场总线电缆
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087

产品详情

机器要求

一个“ Intelligent Belt ”用于拾取前后无规律到达的多个产品，并将它们集中在一个卸载位置。最重要的特点是装载和卸载阶段在时间上是如何分开的。基于 SIMOTION、SINAMICS 和 PROFINET 的可扩展硬件平台可以满足不同机器的要求。

除了像复归、定位和点动这样的扩展功能外，还提供了一个用于自动操作智能传送带（两个传送列）的功能块。

优势

Intelligent Belt 是一个软件库，用于将传送带系统实现自动化以将生产和包装分离。包装的技术基础 SIMOTION 运动控制系统。

由于具有经过预组态和测试的软件元素，可方便地进行调试

与所有驱动器和编码器类型兼容，降低了工程组态成本

可组态所有功能（将编程降到最低程度），从而可以迅速集成到用户程序中。

远程诊断、调试和组态工具集成在统一的可升级 SCOUT 工程系统中，可减少维修和组态时间。

应用程序

功能块包含基本功能（控制器启用、监视）、手动操作模式（点动、定位、复归和返回初始状态）以及可详细组态的自动模式。

一个 Intelligent Belt 包含可在一个共用轨道上相互独立地移动的两个传送列。每个传送列又包含多个袋。这些传送列不能相互穿越。

皮带或链条在正方向上运行。卸载之后，皮带或链条会将空的传送列移动到该机构的底部，并返回到装载位置。

可以将软件库实例化，这意味着可方便地添加皮带。

上海诗幕公司在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：

SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列 PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-200
- 2、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL等
- 3、 SITOP直流电源 24V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A可并联.
- 4、 HMI 触摸屏TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,

SIEMENS 交、直传动装置

- 1、 交流变频器 MICROMASTER系列：MM420、 MM430、 MM440、 G110、 G120. MIDASTER系列：MDV
- 2、 全数字直流调速装置 6RA23、 6RA24、 6RA28、 6RA70、 6SE70系列

SIEMENS 数控 伺服

8:801、 802S、 802D、 802D SL、 810D、 840D、 611U、 S120

系统及伺报电机，力矩电机，直线电机，等备件销售。

上海诗幕自动化设备有限公司（西门子系统集成商）专业销售西门子S7-200/300/400/1200PLC、

数控系统、变频器、人机界面、触摸屏、伺服、电机、西门子电缆等，

并可提供西门子维修服务，欢迎来电垂询：18201996087

上海诗幕自动化设备有限公司 具备以下产品优势

西门子可编程控制器，西门子触摸屏，西门子工业以太网，

西门子数控系统，西门子高低压变频器，西门子电机驱动等等。

西门子S7-200PLC，西门子S7-400PLC，西门子S7-300PLC，LOGO！逻辑模块，

西门子ET200I/O模块, 西门子S7-1200PLC, 西门子电机, 西门子低压电机, 伺服电机,

主轴电机, 直线电机, 扭矩电机, 直流电机, 西门子工业以太网, 西门子光纤电缆, 工业交换机, 通讯网卡,

西门子网络通讯设备, 网络模块, 西门子总线电缆, 紫色双芯电缆绿色4芯电缆, 蓝色双芯电缆, 西门子总线接头, 西门子驱动系统, 伺服驱动, 模块驱动, 电源模块, 西门子触摸屏, Smart1000Micro 面板文本面板多功能面板, Smart700触摸屏OP 73触摸屏, 其他触摸屏面板, 西门子变频器MM420变频器, MM430变频器, MM440变频器, G120变频器G110变频器系列, 工程变频器, 西门子工程逆变器, 西门子直流调速器, 其他变频器及备件, 西门子数控系统及备件, NCU主板, CCU控制主板, 西门子数控系统, 西门子PCU50, 控制单元操作面板, 手持单元, 西门子软件, 西门子低压产品, 西门子工控机等

西门子PLC模块-西门子PLC主机-西门子PLC控制器-

西门子PLCS7200-西门子PLCS7-300-西门子PLCS7-400-西门子PLCS71200-西门子PLCS71500 西门子PLC扩展模块-西门子PLC通讯模块-西门子PLC定位模块-西门子PLC数字量模块-西门子PLC输出输入模块

6ES7 307-1BA01-0AA0电源模块(2A)6ES7 307-1EA01-0AA0电源模块(5A)6ES7
307-1KA02-0AA0电源模块(10A)CPU6ES7 312-1AE13-0AB0CPU312, 32K内存6ES7 312-1AE14-0AB06ES7
312-5BE03-0AB06ES7312-5BF04-0AB0CPU312C, 32K内存 10DI/6DO6ES7
313-5BF03-0AB06ES7313-5BG04-0AB0CPU313C, 64K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO6ES7
313-6BF03-0AB06ES7313-6BG04-0AB0CPU313C-2PTP, 64K内存 16DI/16DO6ES7
313-6CF03-0AB06ES7313-6CG04-0AB0CPU313C-2DP, 64K内存 16DI/16DO6ES7
313-6CF03-0AM0CPU313C-2DP, 64K内存 16DI/16DO组合件 (6ES7 313-6CF03-0AB0+6ES7
392-1AM00-0AA0) 6ES7 314-1AG13-0AB0CPU314,96K内存6ES7 314-1AG14-0AB0CPU314,128K内存6ES7
314-6BG03-0AB06ES7314-6BH04-0AB0CPU314C-2PTP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO6ES7
314-6CG03-0AB06ES7314-6CH04-0AB0CPU314C-2DP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO6ES7
314-6EH04-0AB0CPU314C-2PN/DP 192K内存/24DI/16DO/ 4AI/2AO6ES7 314-6CG03-9AM0CPU314C-2DP
96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO组合件(6ES7 314-6CG03-0AB0+6ES7 392-1AM00-0AA0*2)6ES7
315-2AG10-0AB0CPU315-2DP, 128K内存6ES7 315-2AH14-0AB0CPU315-2DP, 256K内存6ES7
315-2EH13-0AB06ES7315-2EH14-0AB0CPU315-2 PN/DP, 256K内存6ES7
317-2AJ10-0AB06ES7317-2AK14-0AB0CPU317-2DP,512K内存6ES7
317-2EK13-0AB06ES7317-2EK14-0AB0CPU317-2 PN/DP,1MB内存6ES7
318-3EL00-0AB06ES7318-3EL01-0AB0CPU319-3PN/DP,1.4M内存

带分开的控制器的应用示例。(也可集成到单一控制系统中。)

自动化解决方案

采用最新的机器类型,按照机器的技术要求实现灵活的自动化结构。

将根据过程工程组态要求对性能特性进行协调。

操作员控制、可视化和诊断

过程控制系统

运动控制

驱动器相关控制

机器控制

使用 SIMOTION D4x5 执行机器控制。它执行下列 PLC 和运动控制功能：

逻辑

操作模式管理器

设定路输入

闭环控制（张紧）

机器监控

同步操作

凸轮

Homing

与上游和下游工厂部分通信

将上位系统进行接口

操作员控制和监视 (HMI)

例如，使用装有 WinCC flexible 运行时间和组态软件的多面板执行机器的操作员控制和监视。使用多面板执行下列功能：

机器模块选择

过程数据管理

速度规格

技术值预设

诊断/远程诊断

驱动器

通过总线耦合的动态变频器系统 SINAMICS S120 和 1FT6/1FK7 电机实现集成的自动化和驱动结构。

机器要求

包装行业需要的灵活性几乎大于任何其他工业部门：包装的新类型和规格、新市场和新驱动技术 – 需求变化快速。

这给饮食业或制药业等行业带来了许多机会，也提出了巨大的挑战。在这些行业中，只有一面操作灵活、注意成本，一面注意效率和生产能力的企业才能长期立于不败之地。基于整体概念，作为您的自动化合作伙伴，我们将在此方面为您提供支持。使用优化的包装线，我们为机床用户和机床制造商提供包装线和机床的集成自动化解决方案。

可自由选择适用特定任务的组件。这些组件包括 SIMOTION、SINAMICS 和 PROFINET – 支持执行任何系统解决方案的可靠标准。—源式自动化包装线。可自由选择适用特定任务的组件 – 不会限制包装机的模块性。

使包装机和包装线实现统一的全系统自动化 – 这就是优化的包装线的概念。作为自动化合作伙伴，我们已经开发了基于全集成自动化 (TIA) 的概念，可通过接口、软件模块和硬件组件的标准化为机床用户和机床制造商带来最大的收益。水平和垂直标准化自动化结构。基于国际标准，如 OMAC，可以这种方式实现极具创新潜力的解决方案。

负责从最初的咨询到工程设计直到成品解决方案和维修的公司开发了这种技术。是一套全能解决方案。

包装线概述

优势

基于标准的组件统一、全系统集成减少组件数量。这可降低集成、工程和固定成本，提高生产率。

组件和接口的标准化减少不同类型的数量，提高线效率：

降低复杂性

降低了备件库存

软件块，如技术功能的 SIMOTION 技术对象，具有下列优势：

减少应用程序的工程费用

由于对软件预先进行了测试，功能更为可靠

接口数据块简化生产数据的采集和显示，具有下列优势：

在线集成过程中减少工程费用

由于可以轻松添加机器，可以带来更大的成本效益

降低设备启动风险

由于具有下列优势，可提高效率，减少停工期：

全套生产线或设备的统一概述

集成的诊断和报警概念

所有机器的用户接口均相同

更高的生产率：

灌装线实现更高的可用性

减少培训

设计自动化解决方案

有了优化的包装线，包装业变得更加透明、简单。组件相互最佳调谐，使软件结构标准化。采用全集成诊断的统一操作概念确保高可用性。

由于指定组件的统一执行，可在包装设备的整个使用寿命中确保高生产率和可用性。

组件：

SIMOTION、SIMATIC、SINAMICS、PROFINET ...

支持执行任何系统解决方案的可靠标准。从简单辅助装置的控制到复杂、高速的包装机。

概念：

统一、集成、简单 –

相同的硬件设计、相同的软件模块和用户接口，使用相同的模拟、组态、编程、调试和诊断工具。

机器制造商和操作员可以一直从协同作用中获益 –

以组态、模拟和调试开始，通过员工培训、维护和维修延续。

灵活性：

我们的客户可以基于这些标准随时提出进一步改装的要求。任务决定了我们的技术设计，而不是我们的技术设计决定任务。

我们的项目服务：

我们的解决方案是构建集成在无缝系统中的功能块。这不仅包括接口的计划阶段和澄清，而且还包括主动支持设备的操作阶段，着重于培训、课程和服务。这正是西门子自动化解决方案象征全球包装线最大可用性和生产率的原因。

使用状态指示器的包装线概述