

# PMMA亚克力导光板（耐热）

产品名称	PMMA亚克力导光板（耐热）
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:塑胶原料 型号:颗粒 产地:进口原装
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

## 产品详情

挤压板：与浇铸板相比，挤压板分子量较低，机械性能稍弱，柔性比较高。然而，这一特点有利于折弯和热成型加工，[软化](#)时间较短。在处理尺寸较大的板材时，有利于各种快速真空吸塑成型。同时，挤压板的厚度公差比浇铸板小。由于挤压板是大批量自动化生产，颜色和规格不便调理，所以产品规格多样性受到一定的限制。

2、亚克力还有一种叫回料再生板是采用回收亚克力边角料，经过热降解后得到再生MMA（甲基丙烯酸甲酯）单体，再由化学聚合反应之后得来。经过严格的工艺流程，可以重新得到纯净的MMA单体，与新合成单体，品质上没有任何区别。但生产出来的降解单体，纯度不高，板材成型后，其品质、性能很差。

总结：挤压板使用颗粒原料，经过高温溶解后挤压成型，而浇铸板是用MMA单体（液态）直接浇铸成型，虽然挤压板外形上较为平整光洁，但因其在颗粒原料成型时以完成聚合。在加工成板材时其结构、性能较弱，并不适合作为户外标识产品的材料，只适合作水晶字或产品支架等户内产品。

另外由于挤压板多数不具防紫外线功能，其户外使用的寿命与浇铸板不可同日而语，颜色会渐褪并且很容易脆化，直至破裂。浇铸板是在板材加工过程中完成结构聚合，其间加入紫外线吸收剂，具有极高的强度和UV功能，户外使用寿命长达5年以上甚至10年，使用期间色泽一直亮丽如新。

聚甲基丙烯酸甲酯含有极性侧甲基，具有较明显的吸湿性，吸水率一般在0.3%-0.4%，成型前必须干燥，干燥条件是80 -85 下干燥4-5h。

2、聚甲基丙烯酸甲酯在成型加工的温度范围内具有明显的非牛顿流体特性，熔融粘度随剪切速率增大会明显下降，熔体粘度对温度的变化也很敏感。因此，对于聚甲基丙烯酸甲酯的成型加工，提高成型压力和温度都可明显降低熔体粘度，取得较好的流动性。