

西门子PROFIBUS-DP通讯电缆

产品名称	西门子PROFIBUS-DP通讯电缆
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087

产品详情

机器要求

纸箱包装机可将产品或单元包装物包装到纸箱中。该过程可划分为以下阶段：

形成包装

灌装

密封

根据所使用的包装材料，纸箱包装机分为两种类型：

空纸箱开箱机

折叠纸箱开箱机

基本工艺结构：

将产品推到扁纸箱上，并通过一个推杆将两部分压过折叠管。

空纸箱通过折叠挡板和导轨竖起。

随后将经过胶合的连接件按压在侧壁上。

折叠之后，将盖子胶合之后，纸箱被输送到另一个工位。

这样就将一个扁的空纸箱竖起而成为一个预组装的的折叠纸箱。

产品和竖起的折叠纸箱独立同步

产品和纸箱通过所谓“产品送入”过程被集中到一起

此时，产品从产品传送带被推到第二条传送带上的纸箱中。

优势

为了将瓶子、袋子或其他很小的产品（如唇膏）等包装到折叠纸箱中，需要对各种步骤和运动序列（有时要在几秒循环时间内完成）进行精确协调。

这种应用取得成功的关键是基于变频器的 SIMOTION 运动控制系统和 SINAMICS，这是一些可集成进必要性能与功能的紧凑型系统。为了方便地实现这种应用，最新开发的定制“Cartoner”软件库也必不可少。

由于具有经过预组态和测试的软件元素，可方便地进行调试

与所有驱动器和编码器类型兼容，降低了工程组态成本

可组态所有功能（将编程降到最低程度），从而可以迅速集成到用户程序中。

远程诊断、调试和组态工具集成在统一的可升级 SCOUT 工程系统中，可减少维修和组态时间。

上海诗幕公司在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：

SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列 PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200
- 2、 逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等
- 3、 SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A 可并联.
- 4、 HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,

SIEMENS 交、直传动装置

- 1、 交流变频器 MICROMASTER 系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120. MIDASTER 系列：MDV
- 2、 全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70 系列

SIEMENS 数控 伺服

8:801、802S、802D、802D SL、810D、840D、611U、S120

系统及伺报电机，力矩电机，直线电机，等备件销售。

上海诗幕自动化设备有限公司（西门子系统集成商）专业销售西门子S7-200/300/400/1200PLC、

数控系统、变频器、人机界面、触摸屏、伺服、电机、西门子电缆等，

并可提供西门子维修服务，欢迎来电垂询：18201996087

上海诗幕自动化设备有限公司 具备以下产品优势

西门子可编程控制器，西门子触摸屏，西门子工业以太网，

西门子数控系统，西门子高低压变频器，西门子电机驱动等等。

西门子S7-200PLC，西门子S7-400PLC，西门子S7-300PLC，LOGO！逻辑模块，

西门子ET200I/O模块，西门子S7-1200PLC,西门子电机,西门子低压电机,伺服电机,

主轴电机,直线电机，扭矩电机，直流电机，西门子工业以太网，西门子光纤电缆，工业交换机，通讯网卡，

西门子网络通讯设备，网络模块，西门子总线电缆，紫色双芯电缆绿色4芯电缆，蓝色双芯电缆，西门子总线接头，西门子驱动系统，伺服驱动，模块驱动，电源模块，西门子触摸屏，Smart1000Micro 面板文本面板多功能面板，Smart700触摸屏OP 73触摸屏，其他触摸屏面板，西门子变频器MM420变频器，MM430变频器，MM440变频器，G120变频器G110变频器系列，工程变频器，西门子工程逆变器，西门子直流调速器，其他变频器及备件，西门子数控系统及备件，NCU主板，CCU控制主板，西门子数控系统，西门子PCU50，控制单元操作面板，手持单元，西门子软件，西门子低压产品，西门子工控机等

西门子PLC模块-西门子PLC主机-西门子PLC控制器-

西门子PLCS7200-西门子PLCS7-300-西门子plcs7-400-西门子PLCS71200-西门子PLCS71500 西门子PLC扩展模块-西门子PLC通讯模块-西门子PLC定位模块-西门子PLC数字量模块-西门子PLC输出输入模块

6ES7 307-1BA01-0AA0	电源模块(2A)
6ES7 307-1EA01-0AA0	电源模块(5A)
6ES7 307-1KA02-0AA0	电源模块(10A)
CPU	
6ES7 312-1AE13-0AB0	CPU312，32K内存
6ES7 312-1AE14-0AB0	
6ES7 312-5BE03-0AB0	
6ES7312-5BF04-0AB0	CPU312C，32K内存 10DI/6DO
6ES7 313-5BF03-0AB0	
6ES7313-5BG04-0AB0	CPU313C，64K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO
6ES7 313-6BF03-0AB0	
6ES7313-6BG04-0AB0	CPU313C-2PTP，64K内存 16DI/16DO
6ES7 313-6CF03-0AB0	
6ES7313-6CG04-0AB0	CPU313C-2DP，64K内存 16DI/16DO
6ES7 313-6CF03-0AM0	CPU313C-2DP，64K内存 16DI/16DO组合件（6ES7 313-6CF03-0AB0+6ES7 392-1AM00-0AA0）
6ES7 314-1AG13-0AB0	CPU314,96K内存
6ES7 314-1AG14-0AB0	CPU314,128K内存

6ES7 314-6BG03-0AB0	
6ES7314-6BH04-0AB0	CPU314C-2PTP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO
6ES7 314-6CG03-0AB0	
6ES7314-6CH04-0AB0	CPU314C-2DP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO
6ES7 314-6EH04-0AB0	CPU314C-2PN/DP 192K内存/24DI/16DO/ 4AI/2AO
6ES7 314-6CG03-9AM0	CPU314C-2DP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO组合件(6ES7 314-6CG03-0AB0+6ES7 392-1AM00-0AA0*2)
6ES7 315-2AG10-0AB0	CPU315-2DP, 128K内存
6ES7 315-2AH14-0AB0	CPU315-2DP, 256K内存
6ES7 315-2EH13-0AB0	
6ES7315-2EH14-0AB0	CPU315-2 PN/DP, 256K内存
6ES7 317-2AJ10-0AB0	
6ES7317-2AK14-0AB0	CPU317-2DP,512K内存
6ES7 317-2EK13-0AB0	
6ES7317-2EK14-0AB0	CPU317-2 PN/DP,1MB内存
6ES7 318-3EL00-0AB0	
6ES7318-3EL01-0AB0	CPU319-3PN/DP,1.4M内存

用：

该库包含四个功能块。

吸入

推杆

传送带

产品送入

这些功能块包含基本功能、可详细组态的自动模式以及手动操作中的扩展功能（返回初始状态、点动、复归）

可组态所有功能（将用户编程降到了最低程度），从而可以迅速集成到用户程序中。

这些块可以实例化，并可在项目中使用一次以上。

设计

纸箱包装机应用示例

自动化解决方案

采用最新的机器类型，按照机器的技术要求实现灵活的自动化结构。

将根据过程工程组态要求对性能特性进行协调：

操作员控制、可视化和诊断

过程控制系统

运动控制

驱动器相关控制

机器控制

使用 SIMOTION D4x5 执行机器控制。它执行下列 PLC 和运动控制功能：

逻辑

操作模式管理器

设定路输入

闭环控制（张紧、胶合）

机器监控

同步操作

凸轮

与上游和下游装置通信

将上位系统进行接口

操作员控制和监视 (HMI)

例如，使用装有 WinCC flexible

运行时间和组态软件的多面板执行机器的操作员控制和监视。使用多面板执行下列功能：

机器模块选择

过程数据管理

速度规格

技术值预设

诊断/远程诊断

驱动器

通过总线耦合的动态变频器系统 SINAMICS S120 和 1FT6/1FK7 电机实现集成的自动化和驱动结构。