

SIEMENS 数控 伺服

8:801、802S、802D、802D SL、810D、840D、611U、S120

系统及伺报电机，力矩电机，直线电机，等备件销售。

上海诗幕自动化设备有限公司（西门子系统集成商）专业销售西门子S7-200/300/400/1200PLC、

数控系统、变频器、人机界面、触摸屏、伺服、电机、西门子电缆等，

并可提供西门子维修服务，欢迎来电垂询：18201996087

上海诗幕自动化设备有限公司 具备以下产品优势

西门子可编程控制器，西门子触摸屏，西门子工业以太网，

西门子数控系统，西门子高低压变频器，西门子电机驱动等等。

西门子S7-200PLC，西门子S7-400PLC，西门子S7-300PLC，LOGO！逻辑模块，

西门子ET200I/O模块，西门子S7-1200PLC,西门子电机,西门子低压电机,伺服电机,

主轴电机,直线电机，扭矩电机，直流电机，西门子工业以太网，西门子光钎电缆，工业交换机，通讯网卡，

西门子网络通讯设备，网络模块，西门子总线电缆，紫色双芯电缆绿色4芯电缆，蓝色双芯电缆，西门子总线接头，西门子驱动系统，伺服驱动，模块驱动，电源模块，西门子触摸屏，Smart1000Micro 面板文本面板多功能面板，Smart700触摸屏OP 73触摸屏，其他触摸屏面板，西门子变频器MM420变频器，MM430变频器，MM440变频器，G120变频器G110变频器系列，工程变频器，西门子工程逆变器，西门子直流调速器，其他变频器及备件，西门子数控系统及备件，NCU主板，CCU控制主板，西门子数控系统，西门子PCU50，控制单元操作面板，手持单元，西门子软件，西门子低压产品，西门子工控机等

西门子PLC模块-西门子PLC主机-西门子PLC控制器-

西门子PLCS7200-西门子PLCS7-300-西门子plcs7-400-西门子PLCS71200-西门子PLCS71500 西门子PLC扩展模块-西门子PLC通讯模块-西门子PLC定位模块-西门子PLC数字量模块-西门子PLC输出输入模块

6ES7 307-1BA01-0AA0 电源模块(2A)

6ES7 307-1EA01-0AA0 电源模块(5A)

6ES7 307-1KA02-0AA0 电源模块(10A)

CPU

6ES7 312-1AE13-0AB0 CPU312，32K内存

6ES7 312-1AE14-0AB0

6ES7 312-5BE03-0AB0

6ES7312-5BF04-0AB0 CPU312C，32K内存 10DI/6DO

6ES7 313-5BF03-0AB0

6ES7313-5BG04-0AB0 CPU313C，64K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO

6ES7 313-6BF03-0AB0	
6ES7313-6BG04-0AB0	CPU313C-2PTP , 64K内存 16DI/16DO
6ES7 313-6CF03-0AB0	
6ES7313-6CG04-0AB0	CPU313C-2DP , 64K内存 16DI/16DO
6ES7 313-6CF03-0AM0	CPU313C-2DP , 64K内存 16DI/16DO组合件 (6ES7 313-6CF03-0AB0+6ES7 392-1AM00-0AA0)
6ES7 314-1AG13-0AB0	CPU314,96K内存
6ES7 314-1AG14-0AB0	CPU314,128K内存
6ES7 314-6BG03-0AB0	
6ES7314-6BH04-0AB0	CPU314C-2PTP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO
6ES7 314-6CG03-0AB0	
6ES7314-6CH04-0AB0	CPU314C-2DP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO
6ES7 314-6EH04-0AB0	CPU314C-2PN/DP 192K内存/24DI/16DO/ 4AI/2AO
6ES7 314-6CG03-9AM0	CPU314C-2DP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO组合件(6ES7 314-6CG03-0AB0+6ES7 392-1AM00-0AA0*2)
6ES7 315-2AG10-0AB0	CPU315-2DP, 128K内存
6ES7 315-2AH14-0AB0	CPU315-2DP, 256K内存
6ES7 315-2EH13-0AB0	
6ES7315-2EH14-0AB0	CPU315-2 PN/DP, 256K内存
6ES7 317-2AJ10-0AB0	
6ES7317-2AK14-0AB0	CPU317-2DP,512K内存
6ES7 317-2EK13-0AB0	
6ES7317-2EK14-0AB0	CPU317-2 PN/DP,1MB内存
6ES7 318-3EL00-0AB0	
6ES7318-3EL01-0AB0	CPU319-3PN/DP,1.4M内存

优势

SIMOTION 自动化解决方案具有以下优势：

由于产品、系统和解决方案可升级，具有最大的灵活性

使用综合诊断工具，过程透明

防止滑动和实现同步时间优化的特殊定位算法和容量利用率测量

轧辊直径补偿

基于应用的开放式解决方案，可以满足 OEM 的个性化要求

飞轮上更改的进给长度

设计自动化解决方案

模块化运动控制系统 SIMOTION 与 SINAMICS S120 驱动系统以及高动态性能的伺服电机组合，可提供精确的高动态响应，因此，可以创建最佳使用特定应用领域要求的高质量辊子进给解决方案。

由于 SIMOTION 平台独立于将被控制的驱动器，SIMOTION 应用程序 SimoRoll 非常适合用于改进现有设备。

SIMOTION 应用程序 SimoRoll 包括下列选项：

单轴滚动进给机构

双轴辊子进给：

双轴辊子进给装置前部有一个辊子对，另一个辊子对在冲压机后面。

人字辊喂料，包括横向和纵向喂料 高动态性、柔性机床及生产机器建造。（选项）

为了提升高动态横动响应和生产率的最大化，提供了许多以过程为导向的功能。

横向运动的位置和速度规范

速度剖面的规范

可分别调节加速度和延迟斜坡

分别调节初始和最终舍入

预先设置最大速度

在操作过程中，可调节倍率参数

操作模式：

慢速

设置

参考点接近

单个横动块

自动单块和程序处理

出料辊子

从测量轮编码器切换为电机编码器的实际值

根据指定动态和进给数据计算行程的最大数量

消息和监视功能：

滑动监视

达到的接近位置 (VPE)

达到和停止位置 (PEH)

直接和间接测量系统之间的差异

负载率

文本化实例项目

使用 SIMOTION D4x5 和 SINAMICS S120 的自动化解决方案示例