

附近做螺旋风管厂 江苏环创通风管道厂家 南京螺旋风管厂

产品名称	附近做螺旋风管厂 江苏环创通风管道厂家 南京螺旋风管厂
公司名称	江苏环创通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区禄口镇马甫路188号
联系电话	18951638188

产品详情

江苏环创通风设备有限公司是一家专业从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管加工，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，江宁区，溧水区，高淳区等。公司拥有国际上应用最广泛的全套金属螺旋风管、配件生产流水线，包括JPX自动制管成型机、R1530等离子切割机、CU-30缀缝熔接机、立得锁定机、COMBI三角段锁定机等，另外还引进了美国AMD自动冲床，及国内先进的数显折边机，剪板机，园法兰成型专用机，优质螺旋风管厂，镀锌冲孔C型钢等一系列风管配件制造设备，从而从根本上保证产品质量的先进性。

环创通风设备有限公司——南京通风管道加工，南京螺旋风管定做，南京圆形风管定做

螺旋风管是用金属带料卷制成螺旋形咬缝的薄壁管，圆形，无焊接，不漏气，不漏水，多用于送风和散装物料输送，代替传统的白铁管（即手工咬缝铁管）。是风管的一种，全机制，直管无需手工敲打。其主要用途如下：

(1) 送风，包括通气，如送鲜风和排气，这个范围很广，如工厂车间，生产场地空气，由于有害气体产生需要排出室外，又需要把室外空气输送至室内。这时就要使用流量大而压力小的空气输送管道，螺旋风管就最适用，一般情况下使用镀锌铁管，有腐蚀性及特别潮湿场所使用不锈钢管。

(2) 送冷风送冷风。最常见的是中央空调的管道，这种管道需要加保温材料。螺旋风管可内贴保温材料，外表看来美观。

(3) 排油烟饭店、酒楼、宾馆的厨房均有大量油烟产生，需要排出，使用圆形的风管就是油烟囱。在这里，螺旋风管该叫做油烟管。

(4) 除尘有些工厂生产车间很多尘埃，需要专门的除尘装置，其风流量较大的管道，可使用螺旋风管。

(5) 散装物料输送有些工厂的生产过程中，需要输送松散的颗粒，特别是比重不大的如发泡塑料粒之类的使用螺旋风管造价低、效果好。

环创通风设备有限公司——南京通风管道生产，附近做螺旋风管厂，南京不锈钢风管加工，南京椭圆风管加工

江苏环创通风设备有限公司是一家专业从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管加工，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，江宁区，溧水区，高淳区等。公司按ISO9002国际质量体系标准建立了完善的质量保证体系，高水准的结构设计、高素质的开发人员和先进的生产设备，使公司的技能和资源既有深度又有广度，促进企业自身更为协调科学的发展。

环创通风设备有限公司——南京通风管道加工，南京螺旋风管定做，南京螺旋风管加工

镀锌螺旋风管与玻璃钢风管在性能上的比较：

一、保温性能对比：

无机玻璃钢风管：导热系数大，无保温性能，必须另外加包保温层及保温防护层，保温层特性同镀锌风管。

镀锌螺旋风管：导热系数大，无保温性能，需另外加包保温层。

二、强度对比：

无机玻璃钢风管：强度较高，但比较脆弱，应其较重，不易搬运，易受碰撞导致酥裂和破损，因自重较大，水平面边长较大时风管壁厚迅速增加，单位面积管壁重量大大增加，容易产生永久性竖向变形和沉降（规范规定矩形无机玻璃钢风管也应同按金属风管的加固方法进行加固，其加固筋与风管应为相同的材料并成为一整体）。

镀锌螺旋风管：强度较高，抗静压能力强，易搬运，受碰撞不会导致破损。

环创通风设备有限公司——南京通风管道生产，南京不锈钢风管加工，南京螺旋风管加工

冲孔螺旋风管说明：传统风管冲孔后会破坏了自身的连贯性，从而使风管产生扭曲、变形、甚至断裂，严重破坏其通风效果。如果改成冲孔螺旋风管，既保证了冲孔效果，也在螺旋骨的作用下保证了其管体刚度和硬度。经检测，冲孔螺旋风管的硬度是传统风管硬度的三倍，因此在欧美国家被广泛使用于实验室等领域。冲孔螺旋风管自动化生产线，全程由电脑检测，管径误差在1mm以内，勾骨深度达5mm，保证其各项指标均达到国家标准。

江苏环创通风设备有限公司是一家专业从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管加工，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订

单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，白铁皮螺旋风管厂，江宁区，溧水区，高淳区等。公司按ISO9002国际质量体系标准建立了完善的质量保证体系，高水准的结构设计、高素质的开发人员和先进的生产设备，使公司的技能和资源既有深度又有广度，促进企业自身更为协调科学的发展。

环创通风设备有限公司——南京通风管道加工，南京螺旋风管定做，南京螺旋风管厂，南京螺旋风管加工

安装使用螺旋风管怎样才能做到节能费用?材料降低安装的费用?让小编来带你来了解一下吧。

其一，如果你想要做到节约费用，那么在我们订购螺旋风管之前就一定要先查看产品是否有严格遵守国家空调设备质量监督中心颁布的《通风与空调工程质量验收规范》的标准来生产产品。

其二，要查看他的原材料是否有《镀锌板的质量证明书》、是否合适做螺旋风。

其三，为了能够节省人工及材料，施工方能够计算出每一种规格的螺旋风管，并且注意在计算风管长度的时候要减去其他管件长度，如三通、风阀、弯头等。螺旋风管的安装时有多种方法的，在订货时一定要先决定用哪种方法连接再决定购买。连接方法有：法兰连接法、承插接法。用法兰连接法安装，风管及配件的管是要一样大的。用承插试就要配件的规格比螺旋风管的管件小一点，因此能够计算出风管的每一种规格，每一条风管的准确长度在安装的施工中就可以不用裁割长度。

环创通风设备有限公司——南京通风管道生产，南京不锈钢风管加工，南京螺旋风管加工

螺旋风管安装过程中振动和噪音的预防：

风机安装时按设计要求或施工规范要求 设置减振装置。

风机、螺旋风管相连接采用软管连接，风机吸入口处的软管安装要做到松紧适度，避免因软接过松减小进出风口面积，而引起噪声和振动。

螺旋风管制作、安装及与部件连接，连接严密，无漏风现象，以免产生漏风噪音。

为防止螺旋风管振动，在每个系统螺旋风管的转弯处、与通风机和风口的连接处设固定支架。

附近做螺旋风管厂-江苏环创通风管道厂家-南京螺旋风管厂由江苏环创通风设备有限公司提供。附近做螺旋风管厂-江苏环创通风管道厂家-南京螺旋风管厂是江苏环创通风设备有限公司（www.jshctf.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。