

精密直线导轨滑块，国产方轨滑轨质量稳定

产品名称	精密直线导轨滑块，国产方轨滑轨质量稳定
公司名称	丽水市鸿启科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	HG15:4000L HG20:4000L HG25:4000L
公司地址	莲都区水阁工业区商贸物流城19幢6号
联系电话	0578-2055600 15857888617

产品详情

公司专业生产销售中高端直线导轨，滚珠丝杆。产品按照上银品质规格要求生产，与上银同型号产品完美互换替代使用，。总部坐落于浙江丽水。是专业生产与研发机器人配件，直线导轨，机电设备为一体的科技型制造企业，公司的前身曾成功研发出具有独创世界先进两种项目：“高效高精度滚珠丝杆无心磨床及配套生产流水线，精度可达p3~p5级，效率400/分左右”及“高效高精度的直线导轨磨ZHB-055AC NC/4M，自动装夹、自动校直，每支线轨4m长/40分钟以下完成，精度可达p1~p2级

直线导轨优点及特点：

1.定位精度高

使用直线导轨作为线性导引时，由于直线导轨的摩擦方式为滚动摩擦，不仅摩擦系数降低至滑动导引的1/50，动摩擦力与静摩擦力的差距亦变得很小。因此当床台运行时，不会有打滑的现象发生，可达到um级的定位精度。

2.磨耗少能长时间维持精度

传统的滑动导引，无可避免的会因为油膜逆流作用造成平台运动精度不良，而且运动时润滑不充分，导致运行轨道接触面的磨损，严重影响精度。而滚动导引的磨耗非常小，故机台能够较长时间维持精度。

3.适用高速运动且大幅降低机台所需驱动马力

由于直线导轨移动式摩擦力非常小，只需较小动力便能让床台运行，尤其是在床台的工作方式为经常性往返运动时，更能明显降低机台电力损耗量。且因其摩擦产生的热较小可适用于高速运行。

4.可同时承受上下左右四方向的负荷

由于直线导轨特殊的束制结构设计，可同时承受上、下、左、右四方向的负荷，不像滑动导引在

平行接触面方向可承受的侧向负荷较轻，易造成机台运行精度不良。

5. 组装容易并具互换性

组装时只要铣削或研磨床台上导轨的装配面，并且参照建议步骤将导轨、滑块分别以特定扭力固定于机台上，即能重现加工时的高精密度。传统的滑动导引，则须对运行轨道加以铲花，既费事又费时，而且机台一旦精度不良，又必需再铲花一次。直线导轨具有互换性，可分别更换滑块或导轨甚至是直线导轨组，机台即可重新获得高精密度的导引。

6. 润滑构造简单

滑动导引若润滑不足，将会造成接触面金属直接摩擦损耗床台，而滑动导引要润滑充足并不容易，需要在床台适当的位置钻孔供油。直线导轨则已在滑块上装置油嘴，可直接以注油枪打入油脂，亦可换上专用油管接头连接供油油管，以自动供油机润滑。

【种提高直线导轨安装精度的方法】

包括如下步骤：按导轨长度设置对应螺钉锁紧位置的孔距，在平尺上标记与孔距对应的点，将平尺上标记

的孔距对应点精度误差测量出；将主导轨放于对应的螺钉锁紧位置，再将平尺放置于主导轨一侧，调整主导轨

直线度；利用水平仪测出主导轨上的间距*远、水平倾斜角度相同两段导轨，对该两段导轨固定并做标识；将副导轨装于对应的螺钉锁紧位置，将平尺放置于副导轨对应的螺钉锁紧位置一侧，以主导轨上做标识的两段导轨为基准，调整平尺与主导轨上做标识两段导轨平行度，再以平尺为基准，调整副导轨直线度以主导轨为基准，复测并调整副导轨与主导轨间的平行度。直线导轨的安装步骤建立线性滑轨良好的使用品质，初步成败条件是需要正确的选用规格型号，但影响使用品质的**关键因素在于线性滑轨的安装品质，即使选用正确型号的线性滑轨，也容易因为安装品质不良导致大幅度影响产品寿命与机构运作上的表现，而良好安装品质是建立在遵守线性滑轨安装设计原则与安装步骤的基础上。

匠心工艺，完美缔造，选择鸿启，选择专业。

以诚信赢得市场，以质量铸造品牌。