

不锈钢机床防护罩 隆越机床【厂家直销】 机床防护罩

产品名称	不锈钢机床防护罩 隆越机床【厂家直销】 机床防护罩
公司名称	沧州隆越机床附件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市王信工业区
联系电话	13323171048

产品详情

机床防护罩的种类太多了，根据不同的保护面可以分为以下几类：

- 一、风琴导轨防护罩
- 二、钢板防护罩
- 三、卷帘防护罩
- 四、铠甲防护罩
- 五、液压防护罩
- 六、丝杠防护罩套、螺旋钢带防护套
- 七、铝帘式防护罩

以上七大类是最常见的防护罩，他们的特点分别为：风琴防护罩 是由三防布加PVC粘接而成的，行程长压缩小、轻便灵活、运行速度快防腐蚀、耐高温、密封性好等特点；

钢板防护罩耐高温性好、抗压、寿命长；

卷帘防护罩有托架和箱体两种伸缩性好、不占空间；

铠甲防护罩是风琴防护罩和钢板防护罩的合成品，在风琴防护罩的基础上添加了不锈钢片，机床防护罩，具有耐高温防腐蚀防铁屑的作用成本高于风琴防护罩低于钢板防护罩；

铝帘式防护罩不能伸缩，但是保护平台效果zui好。

沧州隆越机床附件制造有限公司欢迎新老顾客来电咨询！

制作一件精良的产品需要技术人员精密的设计才能完成。钢板防护罩的折弯技术是设计人员经过多年钻研才研制出的，在防护罩的生产中发挥着重要的作用。

那么对于钢板防护罩的折弯技术具体有哪些要求呢？折弯技术中的折弯系数指的是板材在折弯时的延伸值，其数值主要由板厚、折弯角度和下模开口尺寸决定。厚度4mm以下的冷轧钢板，在选定下模开口尺寸和相同的折弯角度的前提下，可以认为折弯系数为固定值。4mm的热轧钢板的折弯系数视需要应作测定。下表数据是我公司最常用的折弯数据，一般下模开口尺寸为板厚的6倍，为方便起见，我们在折弯1~2.5mm的钢板时，均尽可能都采用12mm的下模开口尺寸，如果实际上无法选用表中的下模开口尺寸时，折弯系数值要另行查取。相同厚度的冷轧钢板和热轧钢板的折弯系数值会相差0.1~0.2左右，应给予注意。再次强调：5、6mm钢板的折弯系数，仅是对于目前经常采购到的钢板的经验数值，使用前要先作验证。

沧州隆越机床附件制造有限公司产品有：机床防护罩，柔性风琴式防护罩(皮老虎)，机床防护罩厂家，钢板防护罩，不锈钢机床防护罩，不锈钢防护罩，丝杠防护罩(丝杆防护罩)，风琴式机床防护罩，卷帘防护罩，铝型材防护帘，风琴式防尘折布，各种数控机床防

护罩；拖链，工程塑料拖链，钢制拖链(钢铝拖链，金属拖链)，机床工作灯，机床垫铁、JR—2型矩形金属软管、DGT导管防护套、可调塑料冷却管、吸尘管、行程槽板、撞块、排屑机等附件。

机床防护罩表面光滑、造型规则、外观优美，为机床的整体造型增添了色彩。所以说，它在为您的机床提供实用性保护的同时，也为机床增加了更多视觉上的美感，使机床的整体价值得到了提升。

那么都有哪些设计原则？

1、防护装置可靠的原则。

防护装置达到相应的要求，保证在规定的寿命期内有足够的强度、刚度、稳定性、耐磨性、耐腐蚀，即保证其本身有足够可靠。防护装置的设计还要充分考虑可能发生的状态。如误操作、意外事件、突发事件等特殊情况。

2、以人为本的设计原则。

设计防护装置时，要考虑人的因素，确保操作者的人身；数控机床防护罩是隔离防护装置，因此在设计中要解决人机系统的问题，考虑人身。隔离防护装置就是为保护人身而设置的。

该装置是安装在数控机床上的防护罩，是用来防止人进入危险区与外露的高速运动或传动的零件或带电导体等接触受伤害，或飞溅出来的切屑、工件、刀具等外来物伤人。

不锈钢机床防护罩-隆越机床【厂家直销】-机床防护罩由沧州隆越机床附件制造有限公司提供。沧州隆越机床附件制造有限公司（user.tz1288.com）位于河北省沧州市王信工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前隆越机床在工业制品中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。隆越机床取得全网商盟认证，

标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。隆越机床全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。