

# 西门子通讯电缆

产品名称	西门子通讯电缆
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087

## 产品详情

### 机器要求

例如，在加工标签和票据中，使用印刷机、压印机和压花机。根据产品，要加工的材料范围从纸、塑料到金属箔。

通常，在辊子上运送原材料。最终产品包括使用横切机切割为指定形式的棍子（循环材料）或金属板。

印刷机、压印机和压花机为模块化结构，硬件和功能方面采用了灵活的自动化概念。

例如，功能模块可以为：

卷绕机和开卷机

冲压模块

印刷模块

涂装模块

层压模块

横切机模块

除了机器速度之外，产品处理的精度和可重复性也非常重要。需要的精度  $< \pm 0.1 \text{ mm}$  (0.0004 in)。

自动化要求：

通过齿轮同步运动的机器模块之间的恒速比或速度比

过程（张力和跳动辊控制）中的恒张力

运动控制用的凸轮盘（冲压机和横切机）

卷绕机控制

印刷标记校正

模块化软件和硬件结构，用于执行自定义机器组态

可参数化软件，适用于不同材料和产品

冲压机的基本结构

上海诗幕公司在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：

SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200
- 2、 逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等
- 3、 SITOP直流电源 24V DC 1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A可并联.
- 4、 HMI 触摸屏TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,

SIEMENS 交、直流传动装置

- 1、 交流变频器 MICROMASTER系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120. MIDASTER系列：MDV
- 2、 全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70系列

SIEMENS 数控 伺服

8:801、802S、802D、802D SL、810D、840D、611U、S120

系统及伺报电机，力矩电机，直线电机，等备件销售。

-----  
上海诗幕自动化设备有限公司（西门子系统集成商）专业销售西门子S7-200/300/400/1200PLC、

数控系统、变频器、人机界面、触摸屏、伺服、电机、西门子电缆等，

并可提供西门子维修服务，欢迎来电垂询：18201996087

上海诗幕自动化设备有限公司 具备以下产品优势

西门子可编程控制器，西门子触摸屏，西门子工业以太网，

西门子数控系统，西门子高低压变频器，西门子电机驱动等等。

西门子S7-200PLC，西门子S7-400PLC，西门子S7-300PLC，LOGO！逻辑模块，

西门子ET200I/O模块，西门子S7-1200PLC,西门子电机,西门子低压电机,伺服电机,

主轴电机,直线电机，扭矩电机，直流电机，西门子工业以太网，西门子光纤电缆，工业交换机，通讯网卡，

西门子网络通讯设备，网络模块，西门子总线电缆，紫色双芯电缆绿色4芯电缆，蓝色双芯电缆，西门子总线接头，西门子驱动系统，伺服驱动，模块驱动，电源模块，西门子触摸屏，Smart1000Micro 面板文本面板多功能面板，Smart700触摸屏OP 73触摸屏，其他触摸屏面板，西门子变频器MM420变频器，MM430变频器，MM440变频器，G120变频器G110变频器系列，工程变频器，西门子工程逆变器，西门子直流调速器，其他变频器及备件，西门子数控系统及备件，NCU主板，CCU控制主板，西门子数控系统，西门子PCU50，控制单元操作面板，手持单元，西门子软件，西门子低压产品，西门子工控机等

西门子PLC模块-西门子PLC主机-西门子PLC控制器-

西门子PLCS7200-西门子PLCS7-300-西门子plcs7-400-西门子PLCS71200-西门子PLCS71500 西门子PLC扩展模块-西门子PLC通讯模块-西门子PLC定位模块-西门子PLC数字量模块-西门子PLC输出输入模块

优势

下述的SIMOTION自动化方案具有以下优点：

由于采用模块化软件和硬件概念，可根据机器结构更改组态

SIMOTION 控制器结合了逻辑、同步操作和凸轮以及技术功能，如卷绕机控制、印刷标记同步和横切机，从而可以在相同的控制器软件上执行全部机器功能。

可变用户接口可以根据执行系统快速修改过程参数。

可升级硬件平台，可满足不同的机器要求

用于简化 Converting Toolbox 和 SIMOTION Easy Basics

调试的精制软件构件，例如，操作模式管理器、卷绕机、轴控制、横切机等

远程诊断、调试和组态工具集成在统一的可升级 SCOUT 工程系统中，可减少维修和组态时间。

设计

使用 SIMOTION D4x5 的自动化解决方案示例

自动化解决方案

采用最新的机器类型，按照机器的技术要求实现灵活的自动化结构。

具有如下性能特征：

操作员控制/可视化/诊断

过程控制系统

运动控制

驱动器相关控制

符合过程工程要求。

机器控制

使用 SIMOTION D4x5 执行机器控制。它执行下列 PLC 和运动控制功能：

逻辑

操作模式管理器

设定点输入

闭环控制（卷绕机、张紧器、跳动辊）

横切机

机器监控

同步操作

凸轮

操作员控制和监视 (HMI)

例如，使用装有 WinCC flexible 运行时间和组态软件的多面板执行机器的操作员控制和监视。使用多面板执行下列功能：

机器模块选择

过程数据管理

速度规格

技术值预设

诊断/远程诊断

驱动器

通过总线耦合的动态变频器系统 SINAMICS S120 和 1FT7/1FK7 电机实现集成的自动化和驱动结构。

6ES7 307-1BA01-0AA0	电源模块(2A)
6ES7 307-1EA01-0AA0	电源模块(5A)
6ES7 307-1KA02-0AA0	电源模块(10A)
CPU	
6ES7 312-1AE13-0AB0	CPU312 , 32K内存
6ES7 312-1AE14-0AB0	
6ES7 312-5BE03-0AB0	
6ES7312-5BF04-0AB0	CPU312C , 32K内存 10DI/6DO
6ES7 313-5BF03-0AB0	
6ES7313-5BG04-0AB0	CPU313C , 64K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO
6ES7 313-6BF03-0AB0	
6ES7313-6BG04-0AB0	CPU313C-2PTP , 64K内存 16DI/16DO
6ES7 313-6CF03-0AB0	
6ES7313-6CG04-0AB0	CPU313C-2DP , 64K内存 16DI/16DO
6ES7 313-6CF03-0AM0	CPU313C-2DP , 64K内存 16DI/16DO组合件 ( 6ES7 313-6CF03-0AB0+6ES7 392-1AM00-0AA0 )
6ES7 314-1AG13-0AB0	CPU314,96K内存
6ES7 314-1AG14-0AB0	CPU314,128K内存
6ES7 314-6BG03-0AB0	
6ES7314-6BH04-0AB0	CPU314C-2PTP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO
6ES7 314-6CG03-0AB0	
6ES7314-6CH04-0AB0	CPU314C-2DP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO
6ES7 314-6EH04-0AB0	CPU314C-2PN/DP 192K内存/24DI/16DO/ 4AI/2AO
6ES7 314-6CG03-9AM0	CPU314C-2DP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO组合件(6ES7 314-6CG03-0AB0+6ES7 392-1AM00-0AA0*2)
6ES7 315-2AG10-0AB0	CPU315-2DP, 128K内存
6ES7 315-2AH14-0AB0	CPU315-2DP, 256K内存
6ES7 315-2EH13-0AB0	
6ES7315-2EH14-0AB0	CPU315-2 PN/DP, 256K内存
6ES7 317-2AJ10-0AB0	
6ES7317-2AK14-0AB0	CPU317-2DP,512K内存
6ES7 317-2EK13-0AB0	
6ES7317-2EK14-0AB0	CPU317-2 PN/DP,1MB内存
6ES7 318-3EL00-0AB0	
6ES7318-3EL01-0AB0	CPU319-3PN/DP,1.4M内存