

Zytel PA66 70G33HS1L NC010 杜邦

产品名称	Zytel PA66 70G33HS1L NC010 杜邦
公司名称	沙比特塑料贸易(苏州)有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:杜邦 型号:70G33HS1L 产地:美国
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城A区308号(注册地址)
联系电话	15850313013

产品详情

美国杜邦加纤尼龙料 DuPont Zytel PA66 Zytel 70G33HS1L NC010 GF增强尼龙原料

33%玻璃纤维增强

产品	牌号	描述
PA66	ZYTEL 70G13HS1L BK031	13%玻璃纤维增强,热稳定,黑色尼龙66树脂注塑成型

14%玻璃纤维增强

ZYTEL 70G33HS1L BK031	14%玻璃纤维增强,热稳定,黑色尼龙66树脂注塑成型
-----------------------	----------------------------

30%玻璃纤维增强

美国杜邦加纤尼龙料 DuPont Zytel PA66 成型加工

产品	牌号	描述
----	----	----

20%玻璃纤维增强

树脂干燥:尼龙成型加工时的最大允许含水量为0.2%。原封复合袋的即诚尼龙是经过充分干燥的,可直接用于成型加工。但是,树脂暴露于空气之后会较快吸湿,必须重新干燥,建议干燥温度不超过80。

熔融特性:尼龙的熔点高,结晶熔化热大,成型时需要的热量达787J/g,超过HDPE。在加工温度下,它的流动性很好。Zytel E101L的表观粘度约100-200Pa,高粘度牌号E 42比E101L约大10倍。尼龙的粘度对剪切速率比温度更敏感。

注射设备:可采用一般螺杆注射机加工。为获得均匀的熔融温度,螺杆L/D宜用16-20,压缩比1:3~5。要用止逆阀,确保每次注射量和模腔中的压力一致。应选自锁式喷嘴和倒锥形的喷嘴孔,以消除局部高热和流延现象,并使喷嘴在较低温度下操作。注射油压系统应具有130Mpa的能力。

注射温度:尼龙66为275-300 。 尼龙612为230~285 。 尼龙6为230 ~285 。

注射压力:正常的注射压力为35 -140MPa, 有两段式的压力控制可避免过度充模。

注射周期:E101L可按每3.2m m厚30秒估计, 加有成核剂的周期约快30 %。