

Zytel 70G25HSLR NC010 杜邦

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | Zytel 70G25HSLR NC010 杜邦 |
| 公司名称 | 沙比特塑料贸易(苏州)有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:杜邦 型号:70G25HSLR 产地:美国 |
| 公司地址 | 昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城A区308号(注册地址) |
| 联系电话 | 15850313013 |

产品详情

我司专业供应 美国杜邦 PA66 70G25HSLR NC010
可提供原厂出厂报告、COA证书、REACH报告、SGS、RoHS报告

我司专业供应 美国杜邦 PA66 ZYTEL 70G25HSLR NC010

ZYTEL 70G25HSLRNC010 产品特性：25%玻纤增强,抗冻,抗热老化性,耐热老化性能,耐化学性,耐疲劳性能,耐水解性,耐油,耐油性能,耐油脂性能,热稳定性,

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 熔融温度

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 相比漏电起痕指数 (CTI)

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 加工温度

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 使用小型点火器加热

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 ROHS证书

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 加工参数

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 UL黄卡

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 出厂报告

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 耐刮擦性

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 厚度为h时的燃烧性

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 美国食品接触认证

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 玻璃化转变温度

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 东莞原料代理商

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 德国LFGB认证

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 模塑收缩率垂直

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 2016年新SGS

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 重庆供应

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 性能表

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 屈服拉伸形变

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 熔体质量流动速率

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 收缩率

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 代理商深圳办事处

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 磨损量比

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 成分表

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 长期耐热温度

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 物质安全资料表

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 原厂保税

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 作用

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 折射系数

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 价格

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 电阻率

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 正规原厂现货供应

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 UL证书

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 UL报告

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 旋臂梁有缺口冲击强度

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 广东总经销商

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 现货

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 注塑模具温度

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 流变计算用参数

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 免运费

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 水蒸汽渗透性

PA66 美国杜邦 ZYTEL 70G25HSLRNC010 折射率

PA66（聚酰胺66或尼龙66），同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包内层等。

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，PA66塑料的粘性较低，PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于

薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持

塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里 t 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度高、应用广的品种，因其结晶度高，故其刚性、耐热性都较高。