

耐热输送带排名 耐热输送带 蓝宏输送带

产品名称	耐热输送带排名 耐热输送带 蓝宏输送带
公司名称	河北蓝宏输送机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市博野县西王各庄村村南
联系电话	13833005586

产品详情

耐热输送带厂家产品科技以“时代推手”为企业使命，致力于成为嵌入式输送机械配套产品、物联网与自动化输送设备行业最耐热输送带关键影响力的知名企业。

为加速重工业自动化进程，近期将开通“橡胶行业技术应创新论坛”，与您携手共同领略高品质橡胶运输带厂自动化高效输送科技成果，论坛中您将聆听到来自业界伙伴关于物联网产业发展趋势的声音，耐热输送带公司，分享到结合全国的成功案例及产业经验，您将亲身体验物联网技术及产品，获得实际操作经验，耐热输送带排名，同时，通过与各应用领域专家零距离对话，为您量身定做行业内结合生产现场的整体解决方案，通过此互动沟通交流平台，可将技术与应用进行有力结合，不断促进水泥，煤矿，钢材等产业的升级，欢迎与我们一起紧握产业新机遇，助力未来耐热输送带产品行业自动化时代快速到来！

为回馈广大客户对耐热输送带产品科技的长期支持与关注，我们将为互动客户准备最为精美礼品，欢迎您！

耐热输送带生产厂家---科技开创未来！

主要用于冶金、建筑等行业，输送烧结矿、焦炭、水泥熟料等高温物料，物料温度不超过800℃，带面温度不超过220℃的条件下使用。特性，采用三元乙丙橡胶为覆盖层，骨架材料采用国内专用的耐高温帆布，独特的配方设计，解决了因乙丙橡胶饱和度高、粘合性差、层间附着力低的关键问题。具有带体轻、寿命长，耐热输送带厂家批发，约2-4倍、耐热性能好的特点

耐热输送带耐热输送带是由多层橡胶棉帆布(涤棉布)上下覆有耐高温或耐热橡胶、经高温硫化粘合在一起，适合输送240 以下热焦炭、水泥、熔渣和热铸件等。1、规格同普通输送带。

2、产品执行HG2297-92和GB/T20021-2005标准。3、耐热输送带可分为五种型号:

型:可耐不大于100 试验温度，高短时运行温度150 ，代号T1。

型:可耐不大于125 试验温度，高短时运行温度170 ，代号T2。

型:可耐不大于150 试验温度，高短时运行温度200 ，代号T3。

型:可耐不大于175 试验温度，高短时运行温度400 ，代号T4。

型:可耐不大于240 试验温度，高短时运行温度600 ，代号T5。

当需要将耐热输送带制备成薄胶片时，应使用切割设备，旋转刀设备，此设备参照工业生产用切片机，由电动或手动圆盘切割刀及可移动的输送带切割台，切割台上装有慢速送料装置，将橡胶送至切割作业线，并控制切片的厚度，还应设有固定橡胶的夹紧装置，为便于切割操作，刀具需用稀释的洗涤液润滑；分别测定标准胶与试验胶的密度，依据试验结果的计算与表示方法得出磨耗指数及标准胶的体积磨耗量和质量损失值；

耐热输送带在厚度调整方面，在需要试验的样品上特别是成品，可能不具备规定的厚度要求，因此需要采用各种办法将厚度调整到前面所述的范围内，一般情况下厚度调整应在样品成型前进行，除掉与橡胶粘合的织物，例如用异xin烷湿润接触面，为避免橡胶被过度拉伸，除掉织物过程中夹在靠近分离点的橡胶，每次分离不应过多，如果使用挥发性液体则橡胶应停放一段时间，停放时间要足以使液体完全挥发，至少放置，当需要将厚橡胶片制备成薄胶片时，耐热输送带，应使用切割设备，旋转刀设备，此设备参照工业生产用切片机，由电动或手动圆盘切割刀及可移动的输送带切割台，切割台上装有慢速送料装置，将橡胶送至切割作业线，并控制切片的厚度，还应设有固定橡胶的夹紧装置，为便于切割操作，刀具需用稀释的洗涤液润滑；分别测定标准胶与试验胶的密度，依据试验结果的计算与表示方法得出磨耗指数及标准胶的体积磨耗量和质量损失值

耐热输送带排名-耐热输送带-蓝宏输送带(查看)由河北蓝宏输送机械制造有限公司提供。河北蓝宏输送机械制造有限公司(www.lanhongssd.com)是河北保定,工业胶带的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在蓝宏输送带领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创蓝宏输送带更加美好的未来。