

# 数控母线折弯机 力建数控 安阳母线折弯机

产品名称	数控母线折弯机 力建数控 安阳母线折弯机
公司名称	山东力建数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安集团工业园
联系电话	13256737766

## 产品详情

### 数控母线折弯机

本机专用于电力行业、箱式变电站、高低压成套、母线槽行业所需铜、铝母线排的加工。采用2轴数字控制一次装夹即可对母线实现各种规格平弯、立弯等工作。采用独有的触摸屏、PLC数字控制方式具有操作简单、简单易用、故障点少、维护方便、精密准确、低碳环保等优点。操作时只需将待加工母线排安装到位，配合触摸屏编程及相关操作即可完成母线排的平弯、立弯等工作，本机采用交流伺服数控侧挡料，光栅控制加工角度等先进原理，使得挡料定位精度达 $\pm 0.1\text{mm}$ ，数控母线折弯机，角度控制精度达 $\pm 0.5^\circ$ 。加工程序启动后直接单件工件加工完成，无需半成品单序堆垛，即可直接转序，力建母线折弯机，提效率、减少占地面积、降低劳动强度，无余、废料产生，无三废排放，安全、精准、环保。可与B LMXCJ-5200数控母线冲剪机配套组合成为数控母线加工中心，加工效率十数倍于常规产品

母线折弯机故障呈现时有无损坏工件，分为破坏性故障和非破坏性故障.对于破坏性故障，损坏工件乃至机床的毛病，修理时不允许重演，这时只能依据发作故障时的现象进行相应的查看、剖析来扫除之，技能难度较高且有必定危险.假如能够会损坏工件，全自动母线折弯机，则可卸下工件，试着重现故障进程，但应非常当心.

山东力建数控设备有限公司母线折弯机厂家直销、品质保证，服务一流。

一次线加工及安装工艺 XY-GC-7.5-02 版本：A.0 主电路系连接完成主要功能的电路，其中包括连接各种电源开关、接触器、过流保护器件的载流导体及测量电流互感器的一次回路等。其构成主要为母线和绝缘导线。一、母线加工工艺（一）母线的选择 1. 主母线的规格按图纸要求选用 2. 分支母线的规格按该回路电器元件中额定电流等级选用。（二）、下料 按图纸要求确定走线方案，母线走线应尽量沿垂直和水平方向走线，然后用尺将尺寸量好记录下来。用园盘锯将母线按尺寸下料，下料后将母线两端锯口去掉毛刺。（三）、母线弯制

1、工具：母线折弯机、虎钳、榔头、活扳子、卷尺、角度尺、平台、胶木板等 2、母线弯制要求：  
1) . 母线弯制分平弯、侧弯、扭弯 2) . 母线连接应尽量以直线连接并沿水平和垂直方向走线。  
3) . 折弯处应无断裂及脱皮、皱摺现象。 4) . 一根母线同时有平弯和侧弯时应先侧弯，后平弯。 5) .  
折弯时只允许弯一次，但表面仍需无裂痕。 3、技术要求 1) .  
母线平弯时，弯曲半径应大于2倍的料厚。 2) . 母线侧弯时，弯角半径不得小于母线宽度B见图  
3) . 母线扭弯90°时，安阳母线折弯机，扭弯部分长度应大于母线宽度B的1.5倍。

4、注：使用折弯机直接进行母线的平弯或侧弯。（四）、母线的钻孔  
母线安装孔应比连接螺钉大1mm钻孔后孔内壁光滑，后应去毛刺。（五）、母线的校平 1.  
母线用木榔头或铁锤垫胶木板在平台上校平。 2. 母线下料、弯曲、钻孔后，需校平。  
（六）、母线的搭接 1. 母线在下列情况下可以搭接： 1) . 侧弯母线在5x50以上时 2) .  
母线弯弯儿过多时或一根母线连接几个电气设备时 3) . 截面在6x60以上弯制困难时可以搭接。

数控母线折弯机-力建数控(在线咨询)-安阳母线折弯机由山东力建数控设备有限公司提供。山东力建数控设备有限公司（[www.jnlijian.com](http://www.jnlijian.com)）是一家从事“母线加工机,母线折弯机,铜排加工机,母排加工机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“山东力建”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使力建数控在数控机床中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！