

# 圆通机械研发混凝土泵 南京搅拌机供货厂家

产品名称	圆通机械研发混凝土泵 南京搅拌机供货厂家
公司名称	安阳市圆通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省安阳市高新技术开发区海河大道中段东段创业中心
联系电话	13939972590 13939972590

## 产品详情

在自动生产过程中，配料站骨料称好后不卸料。

- 1、检查待料斗斗阀门是否卡料或关门不到位，关门到位后，南京搅拌机供货厂家，I6.7有信号。
- 2、检查骨料称量仪表是否卸料输出信号，石料1卸料I0.4，石料2卸料I0.7，砂1卸料I1.5，砂2卸料I1.2。
- 3、检查皮带机是否启动。
- 4、检查骨料的精称门是否关门到位，石料1精称关门I8.2，石料2精称关门I8.3，砂1精称关门I8.5，砂2精称关门I8.4。
- 5、检查计算机界面，骨料卸料顺序是否定义。

固定式搅拌机是安装在预先准备好的基础上，整机不能移动。它的体积大，生产效率高。多用于搅拌楼或搅拌站。

移动式搅拌机本身有行驶车轮，且体积小，重量轻，故机动性能好。应用于中小型临shi工程。

LSJ-Y系列双轴连续搅拌机主要用于矿井充填、钢铁、冶金球团、水泥预加水、建材、化工行业、非金属、有色氧化铝行业的物料均匀搅拌，相比于立式搅拌桶，该机搅拌叶片接触点多、机械力大，更适合似膏体及膏体物料均匀搅拌，其可单独使用，也可配合双卧轴连续螺旋搅拌机组成二级搅拌中的第1级搅拌，该机搅拌停留时间长，耐磨损，运行成本低，能大大提高物料混合后的活化效果。

- 1、检查称量斗卸料门的关门到位情况，1#石子称量斗关门到位信号I5.5，2#石子称量斗关门到位信号I5.6，1#砂子称量斗关门到位信号I6.0，2#砂子称量斗关门到位信号I5.7。
- 2、检查仪表输出的称重信号，石1粗称信号I0.5，石1精称信号I0.6，石2粗称信号I1.0，石2精称信号I1.1，砂1粗称信号I1.6，砂1精称信号I1.7，砂2粗称信号I1.3，砂2精称信号I1.4。
- 3、检查PLC的输出信号，石1粗称进料信号Q0.0，石1精称进料信号Q0.1，石2粗称进料信号Q0.2，石2精称进料信号Q0.3，砂1粗称进料信号Q0.6，砂1精称进料信号Q0.7，砂2粗称进料信号Q0.4，砂2精称进料信号Q0.5。
- 4、当有信号输出到电磁阀而不进料，则检查电磁阀线圈是否烧坏或阀芯是否发卡。

圆通机械研发混凝土泵(多图)-南京搅拌机供货厂家由安阳市圆通机械有限公司提供。圆通机械研发混凝土泵(多图)-南京搅拌机供货厂家是安阳市圆通机械有限公司（[www.ayytjx.cn](http://www.ayytjx.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。同时本公司（[www.mwnrt.com](http://www.mwnrt.com)）还是从事水泥绞刀，水泥螺旋，水泥输送机的厂家，欢迎来电咨询。