

代理杜邦尼龙PA66 80G14A NC010A

产品名称	代理杜邦尼龙PA66 80G14A NC010A
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:尼龙PA66 型号:80G14A NC010 产地:杜邦原厂原包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

Zytel

PA66

80G14A NC010A

产品描述

材料标示

颜色

用途

材料特性

材料形状

加工方式

物理性能条件测试标准数据单位

杜邦高性能聚合物公司

>PA66-I-GF14%<

本色

汽车行业

填充物为14% 玻璃纤维增强材料

颗粒状

注射成型

收缩率

MD 2.0mm

收缩率

TD 2.0mm

吸水率 23 ° C,24 hr,2.00mm

吸水率 23 ° C,50RH,2.00mm

拉伸强度条件测试标准数据(干态)数据(湿态)单位 23 ° C

断裂伸长率 23 ° C

拉伸模量 23 ° C

拉伸蠕变模量 1hr

拉伸蠕变模量 1000hr

弯曲模量 23 ° C

简支梁缺口冲击强度 23 ° C

简支梁缺口冲击强度 -30 ° C

简支梁缺口冲击强度 -40 ° C

简支梁无缺口冲击强度 23 ° C

简支梁无缺口冲击强度 -30 ° C

悬臂梁缺口冲击强度	23 ° C
悬臂梁缺口冲击强度	-30 ° C
热变形温度测试标准数据单位	0.45MPa 未退火
热变形温度	1.80MPa 未退火
维卡软化温度	
熔融温度	
线膨胀系数	MD
线膨胀系数	TD
体积膨胀条件测试标准数据单位	
绝缘强度	
介电常数	23 ° C
介电常数	23 ° C
耗散因数	23 ° C

耗散因数

23 ° C

相对漏电起痕指数

阻燃等级测试标准数据单位

防火等级

注塑温度条件建议值单位

干燥时间

建议水份含量

料筒后部温度

料筒中部温度

料筒前部温度

喷嘴温度

模具温度