

# 压力容器封头报价

产品名称	压力容器封头报价
公司名称	新乡县四达封头有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡县七里营镇
联系电话	13673518075

## 产品详情

不锈钢封头顾名思义为不锈钢材质所做的封头称为不锈钢封头常见的有不锈钢无直边封头、不锈钢椭圆封头（也称为不锈钢标准封头）、不锈钢浅型封头、不锈钢球形封头等。

常用的规格： 32-6000

常用的材质：304、304L、321、316、316L、310S、00Cr18Ni5Mo3Si2 (UNS S31500) (3RE60)、630、00Cr22Ni5Mo3N (UNS S31803/S32205) (SAF2205)、00Cr25Ni7Mo4N (UNS S32750) (SAF2507)304、1Cr13、2Cr13、3Cr13、1Cr17Ni2、双相钢、等材质。

常用标准：JB/T4746-2002

应用范围：石油、电子、化工、轻纺、食品、机械、建筑、核电、航空航天等行业。

新乡四达封头有限公司地处中国“封头之乡”中原名镇七里营，股份制企业，主营产品：封头、封头厂、椭圆封头、半球封头、平底封头、不锈钢封头。占地面积20000平方米，固定资产500万元，生产检测设备完善，生产技术人员经验丰富。

## 不锈钢封头的生产流程及应用

封头是用于压力容器上的密闭件，通常焊接于管道的末端，压力容器封头报价，有很多样式。在生产过程中，需要按照生产流程一步步进行工作。

不锈钢封头的生产流程为：不锈钢封头材料的进料、理化、材质的下料、产品的热锻成型、产品热处理；

封头的检验步骤为：产品检验、产品的精加工、封头成品的检验、标识、再成品的检验、再标识；包装步骤：包装前进行打字、之后再进行发运。

铬不锈钢具有一定的耐蚀(氧化性酸、有机酸、气蚀)耐热和耐磨性能应注意焊接工艺、热处置条件及选用合适电焊条。通常用于电站、化工、石油等设备材料，铬不锈钢焊接性较差。

铬13不锈钢焊后硬化性较大。必需进行300 以上的预热和焊后700 左右的缓冷处理。若焊件不能进行焊后热处理，容易发生裂纹。不锈钢封头若采用同类型的铬不锈钢焊条(G202G207焊接。

铬17不锈钢。焊接性较铬13不锈钢好一些。采用同类型的铬不锈钢焊条(G302G307时，为改善耐蚀性能及焊接性而适当增加适量稳定性元素TiNbMo等。应进行200 以上的预热和焊后800 左右的回火处理。若焊件不能进行热处理，则应选用铬镍不锈钢焊条(A107A207

铬镍不锈钢封头不锈钢焊条具有良好耐腐蚀性，广泛应用于化工、化肥、石油、机械制造。铬镍不锈钢焊接时降低耐腐蚀性和力学性能受到重复加热析出碳化物。铬镍不锈钢药皮有钛钙型和低氢型。钛钙型可用于交直流。同时容易发红，但交流焊时熔深较浅。故尽可能采用直流电源。直径4.0及以下可用于全位置焊件，5.0及以上用于平焊及平角焊。

压力容器封头报价由新乡县四达封头有限公司提供。压力容器封头报价是新乡县四达封头有限公司(www.xxsdf.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：董经理。同时本公司(www.xxftgs.com)还是从事变径封头，异形封头，法兰封头的厂家，欢迎来电咨询。