

# 附近做螺旋风管厂 南京螺旋风管厂 江苏环创通风设备工厂

产品名称	附近做螺旋风管厂 南京螺旋风管厂 江苏环创通风设备工厂
公司名称	江苏环创通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区禄口镇马甫路188号
联系电话	18951638188

## 产品详情

江苏环创通风设备有限公司是一家专业从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管加工，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，江宁区，溧水区，高淳区等。公司按ISO9002国际质量体系标准建立了完善的质量保证体系，高水准的结构设计、高素质的开发人员和先进的生产设备，使公司的技能和资源既有深度又有广度，促进企业自身更为协调科学的发展。

环创通风设备有限公司——南京通风管道加工，南京螺旋风管定做，南京螺旋风管加工

螺旋风管安装前的准备：

根据所需安装通风管道的场所结构及环境，进行通风管道设计，确保通风管道的实用性。一般排风系统和空调系统的通风管道安装，加工螺旋风管厂，需在建筑物的屋面安装部位的障碍物已整理干净的条件下进行。一般除尘系统的通风管道安装，需在厂房内与风管有关的工艺设备安装完毕、设备的接管或吸、排尘罩位置已定的条件下进行。施工准备工作要做好，如施工工具、吊装机械设备、必要的脚手架或升降安装平台已齐备并满足施工时现场要求。

环创通风设备有限公司——南京通风管道生产，南京不锈钢风管加工，南京螺旋风管加工

不锈钢螺旋风管焊接连接的工艺流程有哪些？

1.立管的安装

将立管按编号进行分层排开，按照顺序进行安装。在进行安装时，每层应至少设立一个管卡。安装好后，用线坠吊直找正。

## 2.通水试验

灌水试验要求：灌水高度应不低于地面高度，时间为20分钟，液面不下降，则说明管道不渗漏，为合格。

通球试验要求：利用硬质空塑料球，球径为管内径的 $\frac{2}{3}$ — $\frac{3}{4}$ 。将球从顶端放入，在底部进行检查，要在管内通入水，如果试球通畅，即为合格。

江苏环创通风设备有限公司是一家专业从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管加工，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，江宁区，溧水区，高淳区等。公司按ISO9002国际质量体系标准建立了完善的质量保证体系，高水准的结构设计、高素质的开发人员和先进的生产设备，使公司的技能和资源既有深度又有广度，促进企业自身更为协调科学的发展。

环创通风设备有限公司——南京通风管道加工，南京螺旋风管定做，南京螺旋风管加工

螺旋风管的安装显著地减少了管与管之间的连接点，使管件结合部的泄漏减少到很低程度，典型的螺旋风管长度是3~6m，而典型的矩形风管的长度只有1~1.5m；且连接两个螺旋风管只需一个管接件，而传统的矩形风管的连接则常常需要一个完全独立的双法兰系统。与手工敲制的传统白铁管比较，机制的螺旋风管具有以下优点：

- (1) 密封性好。
- (2) 强度与刚性均好。
- (3) 通风阻力小，通风噪声小，圆管优于方管。
- (4) 安装方便，连接点少。
- (5) 档次高，外表美观。

环创通风设备有限公司——南京通风管道生产，南京不锈钢风管加工，南京螺旋风管加工

螺旋风管产品被广泛的应用，发展前景十分乐观，南京螺旋风管厂，80年代前空调通风管道系统应用范围有限，空调风管加工量小，质量要求不高，大多采用手工敲打作业并辅以简单通用机械完成。改革开放

放后，随着我国经济建设的快速发展和人们对生产和生活环境要求的不断提高，在各种工业与民用建筑中广泛采用通风管道空调设施，其中金属通风管道的加工制作工程量呈线性增长，继续采用手工敲打作业远远达不到施工进度和施工质量的要求。

江苏环创通风设备有限公司是一家专业从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管加工，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，江宁区，溧水区，高淳区等。公司产品广泛应用于通风、空调、净化、除尘、物料输送及混凝土现浇件的透空管等领域，特别适合于机场、体育馆、展览厅、影剧院、大会堂、超市、纺织工厂等大面积高空间场馆，公司将以精良的设备、高品质的产品，提供全方的优质服务。

环创通风设备有限公司——南京通风管道加工，附近做螺旋风管厂，南京螺旋风管定做，南京圆形风管定做

## 安全施工

- 1、施工区域接线、施工机具接线应由现场电工操作人员进行，严禁私自乱接乱拉。
- 2、各种机具应严格按照操作规程进行。
- 3、在风管运输安装过程中一定要注意成品的保护，防止表面镀锌层损坏。
- 4、在切割机操作时，必须作好防护工作，且必须是资格人员操作。钻床操作时不准戴手套。电焊机操作时，必须由专职人员进行且接地、防护工作到位，施焊前施工班长要办好动火票。
- 5、因站内土建风道较多，严禁站立在下面施工、休息、通过。在行走时注意地面障碍及预留孔洞，注意坠落、跌倒。并应在安全隐患的地方加防护措施及警示标志。
- 6、严禁无证上岗，酒后操作，带病作业。
- 7、在施工中配电箱应有安全配置及进行定期检查。各种机具应有良好的接地及绝缘保护。
- 8、工班长应作好班前安全讲话，要有针对性。对高空作业人员必须讲。
- 9、交底要清楚，除尘螺旋风管厂，要到具体的操作人员。对高空作业人员必须佩带安全带。
- 10、在施工放线，支架安装，顶板打锚栓时，所用人字梯必须有拉绳，且必须有一人监护。监护人员既要保证自身安全，同时注意过往人员的安全。在使用冲击钻打孔时注意灰尘落入眼睛，必须使用可推移式平台操作，平台周围应有防晃措施，平台上部应有密闭网围护。操作人员的所用工具必须装入工具包或放在平台上保证不滑落。台下应有一人协助工作，台下人员及周围施工人员应提高警惕，并进行疏散。在楼梯等处必须搭设脚手架施工。同时，严禁相互抛掷施工工具。
- 11、在管道施工时，必须使用操作平台，架设应安排多人进行，下面严禁站立人员。
- 12、在制作简易平台或吊装工具时，如果采用刚材焊接制作，应采用满焊、严禁点焊，焊接材料必须为材质相同或相近的，焊接完毕后由施工班长进行牢固性检查。
- 13、在吊装作业、设备就位作业中，必须对倒链等主要施工工具进行检查，在作业时施工班长必须负责现场的指挥工作。

14、未尽事宜，严格按照施工安全操作规范、准则进行，并且严格按照我项目部施工单位进场要求执行。

环创通风设备有限公司——南京通风管道生产，南京不锈钢风管加工，南京椭圆风管加工

附近做螺旋风管厂-南京螺旋风管厂-江苏环创通风设备工厂由江苏环创通风设备有限公司提供。附近做螺旋风管厂-南京螺旋风管厂-江苏环创通风设备工厂是江苏环创通风设备有限公司（[www.jshctf.com](http://www.jshctf.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。