

# 深圳工业铝型材配件免费咨询

产品名称	深圳工业铝型材配件免费咨询
公司名称	临沂君鹏气动机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市罗庄区豪德机电城 69栋116-117号
联系电话	15698289699

## 产品详情

铝型材注意事项：

选购及使用铝合金建筑型材产品时应注意以下几点：

1. 查看产品出厂合格证，注意出厂日期、规格、技术条件、企业名称和生产许可证编号。
2. 仔细察看产品的表面状况，产品应色彩鲜亮，光泽好，表面不能有明显的擦划伤、气泡等缺陷。
3. 一定要注意产品的壁厚，门、窗料的产品厚度应不小于1.0mm。
4. 注意产品表面涂层的厚度，阳极氧化产品的膜厚不低于 $10\mu\text{m}$ ，电泳涂漆产品的膜厚不低于 $17\mu\text{m}$ ，粉末喷涂的涂层厚度不超出 $40-120\mu\text{m}$ 范围，氟碳漆喷涂产品应在二涂以上，不能低于 $30\mu\text{m}$ 。
5. 沿海地区的用户最好选择耐蚀性能较好的电泳涂漆型材、粉末喷涂型材或氟碳喷涂型材产品。
6. 日常维护时不能用刷子等其他硬物作为清洗工具，应选择柔软的棉纱和棉布。
7. 清洗时可以用水、洗涤剂 and 肥皂，但不能用其他有机物。

工业铝型材选择的方法：

- 1、强度：强度是产品设计时必须考虑的重要因素，成其是铝合金组件作为组件时，应根据所承受的压力，选择适当的合金。纯铝强度最低，而2系及7系热处理型合金度最高，硬度和强度有一定的下相关系。
- 2、硬度：很多客户在购买铝时非常关心，硬度选跟合金化学成份有直接的关系。其次，不同的状态也影响较大，从所能达到的最高硬度来看，7系，2系，4系，6系，5系，3系，1系，依次降低。

铝型材的铝管的前处理对电镀质量尤为重要。铝型材经抛光膏抛光后的铝及其合金件先在弱碱性除蜡水中浸2-5min除蜡(采用超声波除蜡)，工业铝型材配件，再转入化学脱脂剂中去油。铝管不宜采用电解脱脂。

若电解脱脂时，东莞铝型材一定要控制无机盐的含量不可大于50g / L，铝管温度小于70℃，时间小于1min为宜。否则会过腐蚀，而且一定要阴极电解脱脂。

深圳工业铝型材配件免费咨询由临沂君鹏气动机电有限公司提供。深圳工业铝型材配件免费咨询是临沂君鹏气动机电有限公司（[www.junpengzdh.com](http://www.junpengzdh.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：仇总。