

# 锻件经销商 源立机械锻件 云南锻件

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 锻件经销商 源立机械锻件 云南锻件     |
| 公司名称 | 邯郸市源立机械锻件销售有限公司       |
| 价格   | 面议                    |
| 规格参数 |                       |
| 公司地址 | 邯郸市丛台区联纺东街道万豪公寓A栋1805 |
| 联系电话 | 18633651517           |

## 产品详情

### 解决折叠缺陷方法

把锻件毛料改成选择直径是170mm×280mm长棒材，在拔长模上进行拔长，拔成头端是直径(170×80+10)mm，尾部压扁到70+5i"~11Tl厚。选择新改进毛料来模压，可看到其上下金属均匀，在模压过程中金属变形比较均匀，在棒子拔长部位圆角将圆滑过渡，在模压时使和分模垂直方向上流动阻力较小，不能在型腔中圆角上部产生空穴，让金属均匀充满型腔。

源立公司销售各种锻件、铸件、机械加工、热处理、精加工等业务，我公司产品注重质量，价格实惠，从而远销国内外并广受好评，欢迎前来选购！邯郸模锻件价格，锻环，邯郸模锻件供应，源立锻件厂家供货

### 锻造变形的温度！

钢的开始再结晶温度约无锡透平叶片较大打击力3.55万吨螺旋压力机为727℃，但普遍采用800℃作为划分线，高于800℃的是热锻；在300~800℃之间称为温锻或半热锻，云南锻件，在室温下进行锻造的称为冷锻。用于大多数行业的锻件都是热锻，温锻和冷锻主要用于汽车、通用机械等零件的锻造，温锻和冷锻可以有效的节材。

源立公司是一家专注于锻件制造，锻件经销商，机械加工，热处理，精加工，产品广泛用于汽车，电力，石油，锻件价格，化工，造船，等诸多领域，产品远销国内外，欢迎前来选购！邯郸精锻件价格，邯郸精锻件加工，源立锻件声誉佳

增加筋和腹板上圆角与模具上凸圆角半径，使金属模压时均匀充满型腔，流动阻力减小，多余金属将沿模腔外形流入毛边槽。经过改进工艺的锻件表面不存在折叠，流线沿着锻件分布，符合图纸和验收标准。

源立公司销售各种锻件、铸件、机械加工、热处理、精加工等业务，我公司产品注重质量，价格实惠，从而远销国内外并广受好评，欢迎前来选购！邯郸精锻件供应，邯郸模锻件销售，源立锻件一站购齐

锻件经销商-源立机械锻件(在线咨询)-云南锻件由邯郸市源立机械锻件销售有限公司提供。锻件经销商-源立机械锻件(在线咨询)-云南锻件是邯郸市源立机械锻件销售有限公司（[www.hbyldj.com](http://www.hbyldj.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：秦经理。