

# 多工位母排加工机 泰顺数控设备厂价供应 重庆母排加工机

产品名称	多工位母排加工机 泰顺数控设备厂价供应 重庆母排加工机
公司名称	济南泰顺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区清河北路中段6号
联系电话	13355419887

## 产品详情

数控母排加工机的操作方法

数控母排加工机的操作方法

操作方法和电气控制原理

（一）概述

本机电气控制系统是由弱电逻辑控制系统及液压控制电气系统组成，各自独立完成冲、剪、折功能。

1、 机床电气性能指标

电源：三相四线380VAC ± 10% + PE

控制电压;220PAC、 50HZ

2、 机床操作人员在操作机床钱必须仔细阅读说明书，了解机床的操作步骤，并熟悉各按钮开关及指示灯的作用和意义。

3、 机床为一大工作台，三种工序可独立操作。

母线机?主要元件的作用

母线机主要元件的作用

1．定量齿轮泵

定量齿轮泵是一种适用高频率、高污染环境的泵，效率高并能可以产生250Kgf / cm 2以下压力。

2．溢流阀

溢流阀是压力控制阀，用来设定整个液压系统的压力。液压系统的压力设定为220 Kgf / cm 2。

3．电磁换向阀

电磁换向阀用于控制用于系统油流的方向，重庆母排加工机，即油源、油缸、油泵及系统中其它工作装置的油流方向。

液压元件明细表：

1

油箱

1

自制

2

滤油器

WU63-100-J

1

3

油泵与电机

HGP-3A-F11，P208

3

联轴器NL25 × 40/NL38 × 80

4

溢流阀

DG-02H

3

6LA

5

电磁换向阀

DSG-02-3C60-AC220

3

6

液位计

YWZ—80T

1

7

滤清器

EF2—40

1

8

油缸

3

自制

数控母线加工机、便携式母线加工机、母线加工机模具、母线冲孔模具济南泰顺数控设备厂家厂价供应！

母线加工机模具（母线冲孔模具）维护与保养！

母线加工机模具既为母线冲孔模具，其长时间使用后必须磨刃口，研磨后刃口面必须进行退磁，不能带有磁性，否则易发生堵料。弹簧等弹性零件在使用过程中弹簧最易损坏，通常出现断裂和变形现象。采取的办法就是更换，在更换过程中一定要注意弹簧的规格和型号，多功能母排加工机，弹簧的规格和型号通过颜色、外径和长度三项来确认，多工位母排加工机，只有在三项都相同的情况下才可以更换。模具使用过程中冲头易出现折断、弯曲和啃坏的现象，冲套一般都是啃坏的。冲头和冲套的损坏一般都用相同规格的零件进行更换。冲头的参数主要有工作部分尺寸、安装部分尺寸、长度尺寸等。紧固零件，检查紧固零件是否松动、损坏现象，采取的办法是找相同规格的零件进行更换。压料零件如压板、优力胶等，卸料零件如脱料板、气动顶料等

多工位母排加工机-泰顺数控设备厂价供应-重庆母排加工机由济南泰顺数控设备有限公司提供。济南泰

顺数控设备有限公司（[www.jntaishun.com](http://www.jntaishun.com)）位于山东省济南市天桥区清河北路中段6号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前泰顺数控在电子、电工产品制造设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。泰顺数控取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。泰顺数控全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.chongdanche.com](http://www.chongdanche.com)）还是从事山东充氮车，充氮小车，蓄能器充氮车的厂家，欢迎来电咨询。