

加纤10%POM材料型号

产品名称	加纤10%POM材料型号
公司名称	东莞市彤达塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区帝豪街6巷1号一楼
联系电话	13434081795

产品详情

填料/增强材料
特性

玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量
刚性, 良好

RoHS 合规性

良好的强度

多点数据

联系制造商

树脂ID (ISO 1043)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

物理性能额定值单位制测试方法

POM

1.46

收缩率

垂直流动方向

1.2

流动方向

0.90

吸水率

饱和, 23 ° C

0.80

平衡, 23 ° C, 50% RH	0.20
拉伸模量额定值单位制测试方法	4500
拉伸应力 (断裂)	75.0
拉伸应变 (断裂)	3.0
弯曲模量 (23 ° C)	4250
简支梁缺口冲击强度单位制测试方法	4.5
简支梁无缺口冲击强度	
-30 ° C	45
23 ° C	30
悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)	4.8
热变形温度值单位制测试方法	155
熔融温度 1	166
线形热膨胀系数	

流动	5.3E-5
横向	1.2E-4
注射速度值单位制	80.0 到 100
干燥时间	3.0
料筒后部温度	170 到 180
料筒中部温度	180 到 190
料筒前部温度	180 到 190
射嘴温度	190 到 200
加工（熔体）温度	180 到 200
模具温度	90.0 到 120
注塑压力	90.0 到 140
注射速度	慢
保压	90.0 到 140

背压

0.00 到 0.500